

内浮盘 浮盘 浮顶

产品名称	内浮盘 浮盘 浮顶
公司名称	连云港阿斯塔石化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	连云港
联系电话	86-0518-86050670 051886050670 13912168639

产品详情

一、产品简介 内浮盘能适合各种尺寸的对接罐和搭接罐，它本身不污染油品或化学品，能减少介质的挥发损失，防止空气污染，是一种理想的内浮盘。内浮盘具有成本低，施工期短，耐腐蚀性、不占容积和使用寿命长等特点。油罐采用内浮顶的目的是减少储存过程中的挥发耗损，节约能源，降低安全隐患和减少环境污染。二、内浮盘优势

- 1、内浮盘零件模块化便于制作、运输、组装、安装，可大幅度缩短投产周期。内浮盘的浮力大，稳定性强，抗倾斜和卡死能力强，可满足多人在浮盘上行走。
- 2、内浮盘全部采用优质铝合金或不锈钢材质，强度高，不生锈，不污染油品，使用寿命长。
- 3、内浮盘适用新、老储罐，施工安全。三、内浮盘主要特点
- 1、内浮盘主要元件浮筒由铝厂整体热挤压成型，材质为lf21y2和ld31rcs。
- 2、内浮盘适合介质：对铝合金或不锈钢无腐蚀的搞挥发性液体石油产品。
- 3、内浮盘单台设备的所有浮筒提供其整体重量2倍以上的浮力。
- 4、内浮盘密封材料选用丁腈橡胶和聚四氟乙烯，橡胶分舌形密封带和囊式密封带二种形式。
- 5、内浮顶设计符合sh3046-92和ap1650-98标准的要求。四、内浮盘适用范围
- 1、工作压力：常压储罐
- 2、工作温度：-30 ~ 150
- 3、介质：各种油品，如石脑油、汽柴油、煤油、原油、燃料油、重油、苯、二甲苯、甲醇、乙醇等对铝合金无腐蚀介质

内浮顶，是漂浮在油罐液面上随油品上下升降的浮动顶盖。采用这种内浮顶盖覆盖在液体表面是目前公认的最理想的降低油品蒸发损耗的最经济、简单的方法。在特定的环境下，有关厂家的数据统计表明，采用内浮顶3-6个月内因所减少油气挥发的经济价值相当于的内浮顶安装采购成本，即半年内可收回内浮顶成本。能适合各种尺寸的对接罐和搭接罐，它本身不污染油品或化学品，能减少介质的挥发损失，防止空气污染，是一种理想的内浮顶（盘）。具有成本低，施工期短，耐腐蚀性、不占容积和使用寿命长等特点。

内浮顶有以下几种；（上方图为类型e，铝合金内浮顶）a.

金属盘式内浮顶，与液体接触并有一个起浮力作用的边缘构件，通常是钢制的。 b. 金属舱隔板式内浮顶，与液体接触并有起浮力作用的敞口的边缘隔舱。隔舱的分布应达到规定的要求，通常是钢制的。 c. 金属浮船式内浮顶，与液体接触并有起浮力作用的封闭的边缘隔舱。隔舱的分布应达到规定的要求，通常是钢制的。 d. 金属双盘式内浮顶。与液体接触，有上下两层连续的甲板，甲板之间有起浮力作用的隔舱。通常是钢制的。 e.

在浮筒上的金属内浮顶。甲板在液面之上并不与液体完全接触，通常是铝或不锈钢制的。f. 三明治式金属夹层板内浮顶。内有蜂窝状隔室起浮力作用，蜂窝状隔室之间的格板不需要按隔舱的有关检验要求和设计浮力要求进行检查。与液体完全接触，通常是铝合金。g. 混合式的内浮顶。以上b~c类型的任意组合，一般是买方和制造厂都同意的情况下才采用这种设计。与液体接触并有起浮力作用的封闭的边缘隔舱、敞口的中央隔舱。通常是钢制的。内浮顶是漂浮在油罐液面上随油品上下升降的浮动顶盖。采用这种内浮顶盖覆盖在液体表面是目前公认的最理想的降低油品蒸发损耗的最经济、简单的方法。在特定的环境下，有关厂家的数据统计表明，采用内浮顶3-6个月内因所减少油气挥发的经济价值相当于的内浮顶安装采购成本，即半年内可收回内浮顶成本。能适合各种尺寸的对接罐和搭接罐，它本身不污染油品或化学品，能减少介质的挥发损失，防止空气污染，是一种理想的内浮顶（盘）。具有成本低，施工期短，耐腐蚀性、不占容积和使用寿命长等特点。

油罐采用内浮顶的目的是减少储存过程中的挥发耗损，节约能源，降低安全隐患和减少环境污染。目前在旧罐改造的工程上，客户倾向于采用铝合金内浮顶。好处是不用在罐体上开孔，全部部件由直径24英寸的人孔进入，然后罐内现场组装。

主要特点 所有的内浮顶设计计算都是使用的比重为0.7

或者更低（以便储存任何碳氢化合物时都能使用），即使实际使用时介质的比重大于0.7

时也应如此，以保证有足够的浮力。可以安全地承受至少两个人在浮顶上任意地方走动，无论是处于漂浮状态还是落在支柱上，既不会使浮顶受损或使罐内储存的产品漫溢到浮顶上。内浮顶提供的浮力，设计是按照其固定载荷（包括浮舱、密封、所有的浮顶附件及与其相连的附件）的二倍，再加上用来抵消周边密封与罐壁之间、穿过浮顶接管与其密封之间的摩擦力。

如果是钢制浮顶，通常有多个浮舱。任意二个穿孔进入储液，浮顶保证不下沉和造成其它破坏。

内浮顶设计要符合国内 sh3046-92 或国外 api650-2007 版本11 标准的要求。

密封类型 a. 储液接触式周边密封：是指采用弹性泡沫塑料填充或者液体填充的一次密封，其底部与储液接触。密封的材料可能是弹性泡沫塑料（如聚氨酯泡沫塑料）或者织物封装的液体。此类周边密封的环向接头一定是不漏液的，搭接宽度至少是75毫米，厚度通常为1毫米以上。b. 储液蒸汽接触式周边密封：是指一次密封的安装位置不与储液的液面接触。此类周边密封可包括（但不限于这些），弹性泡沫塑料密封（类似a条的设计）；机械式二次密封（类似c条的设计）；弹性刮油密封。弹性刮油密封是指包含由弹性材料（挤压橡胶、合成橡胶）制造成的铲子的周边密封，上面有或者没有用于加强的布、网状材料。c. 机械式二次密封：是指使用轻质密封板与罐壁接触并在罐壁上滑动，轻质密封板与浮顶边缘之间的空间用织物密封。密封板通常是一系列板片搭接或连接在一起形成一个环压，通过机械装置压在罐壁上。镀锌板片的最小的公称厚度是1.5毫米。不锈钢板片的最小的公称厚度是1.2毫米。板片在液面之上至少150毫米，在液面之下至少100毫米，以保证密封的效果。

本产品的加工定制是是