

玻璃钢管道缠绕设备、玻璃钢管生产线

产品名称	玻璃钢管道缠绕设备、玻璃钢管生产线
公司名称	衡水德利玻璃钢设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	规格:DN300-1600
公司地址	枣强县东外环路西侧
联系电话	13932859294

产品详情

产品详细介绍

一. 系统组成:1. 研华奔腾工控计算机2. 日本全数字交流伺服电机3. 全数字变频器4. 日本欧姆龙编码器;5. 控制操作. 15寸彩色显示器;二. 参数范围1. 缠绕直径: ϕ 200~ ϕ 2600mm;2. 缠绕长度: <12000mm;3. 缠绕角度: 30~90度;4. 包角
度;5. 切点数: 1~3;三. 技术特点

运动控制功能多。包括自动、半自动、手动三种，运动中可相互切换，缠绕运行速度可无级调速。操作方便。式、汉字显示、下挂式兼单驱动、开关控制、操作程序简单。该机加砂车配备下加沙装置,有一次加砂量大、加用奔腾计算机和数字变频系统,运算速度快,控制精度高,运行稳定,安全可靠.2. 控制满足机械特性和缠绕规律要求.准确,纱片排列均匀.3. 软件界面非常友好.全中文设计,有操作提示,日期显示.工人的误操作不会造成死机,并且计算过程进行动态监视,出现故障计算机自动显示,并指明如何处理.维护非常方便.5. 多线型设计,满足罐不同线型要求.和读取,极大方便操作,不用每次开机都进行输入.7. 完成缠绕自动停车,不用人为观察.8. 在运行过程中,可随意改变行过程中,加减速, 停车,不影响线形.10. 产品质量可靠,维护和搬迁方便,操作简便.11. 提供优质的售后服务.

四.主要规格参数

2.1装机容量：184kw

2.2生产管道直径： 2500mm

- 2.3生产管道有效长度：12000mm 2.4生产能力：1000kg/h
- 2.5固化站加热装置温度：105 —160 2.6出纱速度：90m/min
- 2.7 纱片宽度：200mm 2.8输砂速度：100 kg/min
- 2.9额定脱模力：83t 2.10卷扬机额定拉力：5 t
- 2.11托管车额定托重：40t 2.12液压泵站额定工作压力：16mpa
- 2.13脱模机中心高：2000mm 2.14其它单机中心高：1500mm

五.DL2600微机控制夹砂管道生产线的组成部分

4.1、制衬机 数量1台

由以下部分组成：

主轴传动系统

小车及行走传动系统

床身（18米）

电气控制系统

支承模具的前后支座

树脂供给、淋胶系统

薄膜、网格布夹持器

4.2、微机控制夹砂缠绕机 数量1台

缠绕小车及传动系统

床身（19米）

加砂小车及传动系统

提砂及输砂系统

挤压机构

微机控制系统

加砂动力配电系统

缠绕树脂、加砂补充树脂供给系统

纱架

4.3、固化站 数量4台

每台由以下部分组成：

固化架及远红外线加热装置

4.4、修整机 数量1台

支承模具的前后支座

插口修整机构

除尘系统

4.5、脱模机

龙门架

脱模车

托管车

托模车

快速拉模系统

脱模液压系统

电气控制系统

道轨

滑线装置

拉线支架

4.6、树脂搅拌站

树脂输送系统

本产品的加工定制是是，规格是DN300-1600