

大型平板硫化机，精工制造，品质保证

产品名称	大型平板硫化机，精工制造，品质保证
公司名称	青岛业飞机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:平板硫化机 型号:XLB-Q2000x6000
公司地址	青岛山东青岛胶南市泰山路西端
联系电话	86-053285103769 13954208265

产品详情

大型平板硫化机应用于大规格胶板、胶垫等大型模型橡胶制品的硫化成型，也可用于输送带的硫化生产

设备采用框板式结构。主油缸采用qt500-7材料，柱塞采用冷硬合金铸铁材料，最大耐压均达到20mpa，强度高，耐磨性能好；液压系统高低压分别驱动控制，采用多套3kw电机驱动。

设备采用全自动plc+文本界面控制器电器液压联合智能控制，自动智能显示温度，硫化压力和硫化时间可调；具有自动放气功能，放气次数可调和放气行程可调；

操作时按动合模按钮一下，高低压油泵同时启动实现快速合模，机器合模到低压保护压力时系统自动转换，低压泵停止供油，仅一套高压泵工作，最终高压锁模；当合模升压至放气压力即按设定次数实现自动放气，放气结束合模到达硫化压力能够自动停车，并同时硫化计时；当硫化时间到后自动报警，然后人工按动开模按钮启动开模控制系统实现开模，当开模后下模板下降触动下限位开关，开模动作停止；然后按动合模按钮实现下一个工作循环；保压硫化过程中拥有自动补压功能。

为进一步完善全自动控制系统，液压系统特别配置了旁路手控卸荷阀，用以在系统出现故障或意外断电时不能电控开模情况下，手动打开油路实现慢速开模卸荷，从而对设备自身和模具形成保护，并防止因不能开模造成产品过硫报废。

经过全新改进后的液压系统，对控制系统进行了集成，消除了复杂的控制管路，避免了管路系统的泄露；

同时所有完善功能的实现也是建立在系统改进基础之上的，改进后的液压控制系统，成为了只有一个保压泄露点的保压结构，消除了同行业同类产品几个泄露点同时保压硫化的设计缺陷，由此极好的提高了系统的保压性能，并简化了日后保压问题的维修难度，只需直接更换一套阀芯即可完成维护；

主油缸密封结构经过改进，防泄露功能得到很好改善，密封圈不再属于易损件，

我们同样作出保修一年的承诺。

本产品的加工定制是是，类型是平板硫化机，型号是XLB-Q2000x6000，样式是立式，运行方式是液压硫化机，品牌是青岛业飞机械，最大宽度是2000（mm），最大行程是350（mm），公称合模力是42（MN），电动机功率是3+5.5（KW）