

悬浮式 电动攻丝机 金年华

产品名称	悬浮式 电动攻丝机 金年华
公司名称	青岛金年华机电制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:金年华 型号:M4-20
公司地址	青岛市城阳区流亭街道洼里村
联系电话	0532-84904566 13953275885

产品详情

电动攻丝机系列：由安装座、平衡杆、电动马达（含伺服电机、精密减速机构、快换接头）、伺服驱动器、过载保护安全扭力夹头组成。平衡杆主体全部采用高强度铝合金，转动部位采用精密粉末轴承，在保证攻丝精度的前提下，重复定位精确、轻便。电动马达为单相400w、750w、1000w，全部采用220v单相交流伺服电机，紧密行星减速机构，金属按钮，操作分自动手动，操作方便，安全夹头带扭力调节，能适应不同材质的工件，通孔、盲孔、不断丝锥、丝牙精度高。

二、主要构造及各部件名称

三、安装说明

将底盘座用4支m10的螺丝固定在工作台或磁座上（工作台磁座可选或自备）。底盘座螺丝孔径为 8*4个。将回旋臂a插于底盘座套上。

3.将平行臂b插于回旋臂 a上，此时整个机架能回旋，能上下活动。

4.将垂直板或万向头与电动马达固定并与平行臂连接。

5.让电动马达下方的快换接头与工作台面或工件的平面接触，确定快换接头与工作台面垂直，（快换接头与工作台面无缝隙），然后再锁紧垂直板或万向头的紧固螺丝。

四、使用说明

快换接头：快换接头与电动马达在出厂时已装配好，若有掉下或重装时，一定要用餐巾纸擦得非常干净

，才进行装配（针对锥柄型快换接头，直柄型快换接头无此情况）。扭力筒夹的装卸：扭力筒夹装于快换接头的下方，它的功能主要是保护丝锥及快速更换攻丝规格。将扭力筒夹边的二个凸块对准快速接头的二个缺口，用力往上顶，听到嗒的一声就装好了。握住快转接头外套用力往上托，筒夹就能拿下来。扭力调整：通常扭力筒夹的扭力在出厂时即已设定好，但在攻较强韧的材料时或使用一段时间攻不下时，就必须再调整。使用一字起子挑起扣环，用尖嘴钳置入扭力调整环上的2个圆孔内，顺时针转则增加扭力，反时针转则减少扭力。扭力筒夹外壳有2个小孔，允许做半个凹槽之扭力调整，这在调整m3以下的扭力控制非常重要，因为扭力调整得过大则丝锥有可能扭断，所以每次调整请以半格至一格为宜。调整好，将扣环插入筒夹外壳的小孔内，扭力即不再改变了。丝锥的装卸：选用对等型号的丝锥，压住筒夹底部的圆环，将丝锥插入并装到位，放开圆环即可；要卸下丝锥时请将筒夹底部的圆环压住，即可抽出丝锥。

五、攻丝操作

丝锥筒夹安装完毕后，确定所要攻丝的工件与丝攻成90°（调整方法参照安装的第7点），开启控制器电源；

攻丝：1：确认工作状态按钮在“自动”状态下，将丝锥对准工件欲攻丝的孔，按一下电动马达上金属按钮，则马达正转，攻丝；攻丝到位后，马达自动反转回来。

2：确认工作状态按钮在“手动”状态下，将丝锥对准工件欲攻丝的孔，按住电动马达上金属按钮，则马达正转，攻丝；攻盲孔到位时，由于扭力增大，此时扭力筒夹发出嗒嗒的打滑声，之后按住反转按钮，马达反转，退丝。

六、丝锥说明

如果您购买了此电动攻丝机，那么其攻丝方法和手攻的方法是不一样的，为了提高工作效率，我们不希望像手攻一样，向前攻进一圈就得向后退回半圈；而我们要求达到的一次攻到底。哪怕是盲孔也要求一次攻到底。如此所选用的丝锥就尤为重要，常用的丝锥有三种：

a.直槽型：通常情况下，攻通孔选用螺尖型（它是下排屑的），它可以把切割下来的铁屑直接往孔的下方排掉。

b.螺旋型：攻盲孔时一般选用螺旋型（它是上排屑的），它可以把切削下来的铁屑往上圈起排出。

直槽型：须靠反转来粉碎铁屑。排屑不畅，一般不推荐使用。从丝锥自身的阻力及硬度来区分时，使用进口的丝锥要比国产的丝锥省力的多，使用国产螺旋要比直槽丝锥省力得多；用较好的丝锥，攻出的螺纹不仅精度、光洁度高，且因为其所需的扭力小，不必满负载的使用，从而延长了电动攻丝机的寿命。

七、攻丝机攻不下牙的排除方法

1、电动马达空载时是否能顺利启动正转及反转？检查电缆线是否良好接触？

2、丝攻和工件表面是否垂直？

3、工件上欲攻丝的孔是否合乎标准？

4、欲攻丝的工件材质是否超硬？

5、丝锥是否完好？是否为螺旋槽？

6、在攻丝过程中，攻到一半丝锥停止转动时，观察马达是否旋转？如果旋转可能在筒夹的扭力过小，这时慢慢调整筒夹的扭力。

7、在攻丝过程中，攻到一半丝锥停止转动时，观察马达是否旋转？如果不旋转了，请先排除上述1-6点问题。

八、注意事项及保养：

1、电机和控制盒防止进水进油；

2、攻丝前请先确认马达空转是否正常；

3、勿用力拉电机外电线；保持电线接线处干燥。

4、严禁用力敲打电机或撞击电机；人为撞击损坏电机不在保修之列；

5、控制箱不要放在密封狭小空间场所，便于设备散热。

6、夹头上装入的丝锥按正确方法，不可硬插或硬拔。

7、攻丝时必须放适量攻牙油。

8、马达和丝锥夹头避免摔坏。

9、建议用螺旋丝锥。

10、攻m5以下小孔，若出现断锥情况，建议将夹头扭矩调小半格或1格。

11、如购买国产丝锥，建议带上夹头去匹配，因国产的丝锥柄径公差较大。

本产品的类型是攻丝机，品牌是金年华，型号是M4-20，主电机功率是750（kw），主轴最大行程是1200（mm），主轴转速范围是225（rpm），工作精度是10丝以内，主偏角是360（度），动力类型是电动，自动化程度是自动，控制形式是数控，布局形式是立式，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年包换终生维修