PE高低压吹膜机，背心袋连卷垃圾袋平口袋吹膜机，可定做尺寸

产品名称	PE高低压吹膜机，背心袋连卷垃圾袋平口袋吹膜机，可定做尺寸
公司名称	瑞安市国华机械有限公司
价格	面议
规格参数	种类: 适用原料:PE,HDPE,LDPE,LLDPE 品牌:国华机械
公司地址	瑞安市锦湖街道谢岙村
联系电话	86 0577 66868966 13967756569

产品详情

用途：

本机组挤出机，机筒、螺杆均采用优质合金钢，紧氮化处理和精密加工，具有最佳的硬度和耐腐蚀性，特殊设计的螺杆产量高，塑化好。适用于吹制低密度聚乙烯(ldpe)高密度聚乙烯(hdpe)线性低密度聚乙烯(lldpe)等塑料薄膜，广泛应用于食品、服装、垃圾袋、背心袋等民用及工业包装。

选择性配备：

1）自动吸料机　　2）铸铝加热圈　　3）气胀轴4）旋转模头装置　　5）双功位收卷机6）自动升降

主要技术参数:

型号	600mm	800mm	1000mm	1200mm
螺杆直径	φ50	φ55	φ65	φ65
薄膜折径	100-600	200-800	300-1000	400-1200
薄膜单面厚度	0.01-0.10	0.01-0.10	0.01-0.10	0.01-0.10
量大挤出量	20-35kg	20-50kg	30-65kg	50-80kg
长径比	28:1	28:1	28:1	28:1
主机功率	7.5-11kw	11-15kw	18.5-22kw	22kw
牵引电机功率	1.1kw	1.1kw	1.5kw	1.5kw
加热功率	11	13	19	21
外形尺寸	4.8 x 1.9 x 3.5m	5.5 x 2.1 x 3.8m	6.5 x 2.3x 4.2m	6.5 x 2.5 x 4.8m
机量	1.5t	2t	2.3t	2.6t

塑料吹膜机现货供应，可定做各种大小型号吹膜机

买家必读：

买吹膜机、制袋机、印刷机客户首先需要了解的内容。

第一：自己产品是什么材料（塑料薄膜）。

第二：自己产品的最大和最小尺寸包括厚度。

第三：自己产品的用途，是用于包装还是做袋子或则是片材，因为做袋子和片材所选择的机型不一样。

第四：产品要求高不高、有没有带印刷或则是复膜等，产品的平整度要求是不是非常高，所配的机型也不一样。

吹膜机

第一：吹膜机型号可以按照宽度分一般分为600mm、700mm、800mm、900mm-3000mm不等均可以定做，价格根据型号和机器配置而定，机器型号越大价格越高。

第二:吹膜机也可以根据螺杆定型号一般分为50型、55型、60型、65型不等

制袋机

第一：制袋机和吹膜机一样根据宽度型号，根据宽度定价格。

印刷机

第一：印刷机根据宽度和颜色的多少定型号和定价格。

分切机

第一：需要分切的产品是什么材料（薄膜，纸张，无纺布等等..）

第二：材料的卷径是多大，收料与放料有多大的直径。

第三：材料的宽度和需要分切到最大和最小尺寸包括厚度。

需要详细视频报价资料请与我们联系:

联系电话：0577-66868966移动电话：13989788620q q: 313647908

e-mail:raguohu@126.com网址:www.raguohua.com

地址：浙江省温州市瑞安市锦湖街道谢岙工业区

吹膜机定义:

吹膜机是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜。

吹膜机分很多种，有pe,pof,pvc等等。

用全新的粒子吹出的是新料，色泽均称，干净，袋子拉伸好。

也有人用回收的塑料袋来制成粒子，这种粒子一般叫旧料，制成粒子时通常是灰色的，在制成袋子时通常要添加色素，制成袋子着色不匀，脆且易断，价格也较低。

虽然是回收的塑料袋但一般都是制袋过程中的废品袋和通常意义上的垃圾塑料还是有很大的区别的。

组成:

吹膜机的组成是由

①电机 motor、 ②螺杆和料筒、 ③模头 die head、 ④变频器 inverter、 ⑤v板、
⑥对轮、 ⑦平滑轮、 ⑧对轮 ⑨收卷 wind

原料lldpe和ldpe 温度是160--180度 hdpe 温度是210-230度

吹膜机工作最重要的是三个因素

一温度（机台温度、室内温度）

二螺旋体

三冷却系统

应用:

吹膜机生产的是膜适用于各种高档薄膜包装。这种膜由于其阻隔性好，保鲜，防湿，防霜冻，隔氧，耐油，可广泛用于轻重包装。如各种鲜果、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料、医药用品等。
但它不是用垃圾塑料做原料，是用塑料颗粒原料

正确使用方法:

吹膜机:

1.检查温度自控完好，加热电器完好，注意及时调节各点加热温度在指标范围之内。

2.检查牵引速度，控制薄膜厚度。

3.观察调整薄膜厚度的均匀，折径符合标准。

4.检查空气贮气缸压力，不能过高，但应有备用压力。

5.检查控制原料配比并混合均匀。

6.检查原料有无杂质，特别应及时用磁铁检查铁器混入。

7.检查减速箱位和空压机气缸润滑油润滑情况。

8.定期检查各运转电机温升和机械传动情况。

吹膜机使用注意事项:

1.操作机器时操作者不可以站立于正前方，以免出现意外伤及操作人员。进料时严防原料中带有金属杂质和操作小工具等损坏机器的硬物掉入机筒。操作旋转机器时禁止带手套，以防卷入受伤。

2.检查和加好减速箱、空压机内的润滑油，检查各机械传动部件的润滑情况。避免干涸操作损伤机器并发出噪音。

3.开机操作时必须先检查各路电源接线是否有断开、漏电；检查仪器是否损坏不正常。开机前先确保各个部件安全正常，以免影响生产和造成事故。

4.成膜条件范围内，提高成型温度，冷却风温度以及吹胀比；那么薄膜浊度增大，光泽度降低；反之提高。

5.模口出料均匀一致时，即可戴好手套缓慢提拉管坯，同时将管坯端头封闭，微开进气调节阀，使之从芯棒中心孔放入少量压缩空气，然后小心地引过稳泡架、人字板，并穿入牵引辊、导辊直至卷取（如要压花要经过压花辊）

6.吹胀管坯的压缩空气压力要适当，既不能使管坯破裂，又要保证膜管的对称稳定，相对地保证了质量的生产。

7.清理挤出机和模口时可以使用铜刀、棒或者压缩空气清理，但切忌损伤螺杆和螺杆光洁表面。

⑴生产流程及生产原理:

将干燥的聚乙烯粒子加入下料斗中，靠粒子本身的重量从料斗进入螺杆，当粒料与螺纹斜棱接触后，旋转的斜棱面对塑料产生与斜棱面相垂直的推力，将塑料粒子向前推移，推移过程中，由于塑料与螺杆、塑料与机筒之间的摩擦以及粒子间的碰撞磨擦，同时还由于料筒外部加热而逐步溶化。熔融的塑料经机头过滤去杂质从模头模口出来，经风环冷却、吹胀经人字板，牵引辊，卷取将成品薄膜卷成筒。

⑵吹膜机主要结构

主要由挤出机、机头、模头、冷却装置、稳泡架、人字板、牵引辊、卷取装置等组成.

1：挤出机

，挤出机主要由螺杆、机筒加料斗，减速及驱动电机组成，驱动电机采用电磁调速电机（也可用变频普通电机），通过皮带传动带动减速器使螺杆在机筒中作旋转运动；使其料斗塑料颗粒在外部加热的情况下熔融的塑料经三通过滤从模头模口挤来

2、机头

机头由过滤网、过滤板、机头压盖三部分组成，为了适应含有较多杂质塑料原料的生产，本机组采用具有较大过滤面积的直角式机头结构，同时考虑高压、低压、混合料、再生料具有较大功力粘度，对物料的流道设计作了合理的选择，并利用挤出机的驱动电机挤出滤板，故可适应一个单独进行的换网操作。

3：模头

本机组选用先进的螺旋模头结构，根据高压、低压、混合料、再生料聚乙烯材料的特殊性，综合考虑，设计了螺旋角、退坡角、定型角长度、模口开度等主要技术参数，经多次对比试验进行选优定型，具有内压大，挤出稳定均匀、薄膜力度性能好，无拼缝线与本机组挤出机匹配好等优点；同时，交换高低压聚乙烯及混和料、再生料比例进行吹膜生产时，可不用更换模头；根据用户需要可配制各种模头，更换操作一人可以完成，简单、安全、方便、快捷。

4：冷却装置

由冷却风环、风管，鼓风机等组成

5：牵引

由牵引架、人字板、牵引辊、卷取机构及牵引电机等主要部件组成

6：电器控制部分

一般机组都配有机组操作柜，由总钮按通总电源，打开电机总开关，可分别通过分钮开关控制机身及三通，口模各钮电热，其中关键部分两组线圈采用热电偶自动测温与自动控温，正常生产过程中，温度可自动控制，以确保生产过程稳定、可靠。吹膜机分很多种，有pe，pof等等。

用全新的粒子吹出的是新料，色泽均称，干净，袋子拉伸好。 也有人用回收的塑料袋来制成粒子，这种粒子一般叫旧料，制成粒子时通常是灰色的，在制成袋子时通常要添加色素，制成袋子着色不匀，脆且易断，价格也较低。

⑶吹膜机用途

虽然是回收的塑料袋但一般都是制袋过程中的废品袋和通常意义上的垃圾塑料还是有很大的区别的。

吹膜机生产的是膜适用于各种高档薄膜包装。这种膜由于其阻隔性好，保鲜，防湿，防霜冻，隔氧，耐油，可广泛用于轻重包装。如各种鲜果、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料、医药用品等。

多层共挤吹膜机:

为了满足生产过程中对塑料薄膜包装材料一些特殊功能的需要，将多种特性材料（如透气、防水、保温、韧性等）吹膜并共挤在一起，形成多功能的塑料薄膜，发展了多层共挤吹膜机。多层共挤吹膜机的目的就是发挥多种材料的优点，规避单种材料或者单层吹膜机的一些缺点。 比如pp、pe的共挤吹膜机，正是利用了pp材料硬度大的特点和pe材料亮度高的特点相结合，生产出两种特性结合的薄膜。 多层共挤吹膜机还分为一下几种，如二层共挤吹膜机、三层共挤吹膜机、五层共挤吹膜机七层共挤吹膜机等即是属于此类产品：

三层共挤吹膜机

三层共挤吹薄生产线采用新型高效低能耗挤出机组，ibc膜泡内冷系统，±360°水平式上牵引旋转系统，光电自动纠偏装置，全自动收卷及薄膜张力控制，电脑屏幕自动控制系统等先进技术。与同类设备相比，具有产量更高、制品塑化好、低能耗、操作简便的优点，彻底解决了薄膜荷叶边及收卷大小头等问题，使产品质量上了一个新台阶。生产出的薄膜具有高透明、耐穿刺、高韧性、低温热切性佳、复合牢度佳、防卷曲性。这种膜由于其阻隔性好，保鲜，防湿，防霜冻，隔氧，耐油，可以广泛用于轻重包装。如各种鲜果、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料、医药用品等。

吹膜机性能特点：

1.螺杆采用最先进的合金喷涂技术，经精密加工，硬度更高，耐腐蚀性能更佳，寿命长，是氮化处理螺杆寿命2~3倍；

2.螺杆长径比大，塑化能力强，温度分布均匀，自动温控，吹制的薄膜光亮均匀制品使用性能好；

3.整机结构紧凑，运转平稳，单臂架构，经济实用，牵引装置一体化并可自调升降；

4.采用先进的变频技术，高效节能；

5.卷曲形式多样，可任意选择；

6.可按用户需要配置旋转机头。

有什么不懂的地方或疑问我们来帮您解决如下：

生产时是否可以调节袋子尺寸？

答：可以的，如您要的是600型的设备，那么做70cm以内宽的都可以自己调节，直接电脑操作设置的。

比如说：20cm 40cm 45cm 50cm 58cm7等等都可以生产。

如何购买你们的设备？

答：确认购买我们的设备我们会做一份我公司的正式合同给您，上面会有您需要购买的产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间、安装调试、保修期等。

交货期是多久？

答：设备一般正常情况下交货期是收到定金我们就按排生产7-10天内发货。比较忙的情况下需要15-20天。

付款是以什么方式？

答：预付%30订金，%70余款验收合格发货前一次性付清。

购买您们的机械是否会按排人员教我们操作？

答：有的，机器到您那里在三天内我们会派调试人员到您那里给您安装调试与辅导。时间不限，教会您为止。 这些都是免费的，不会额外收您费用的。

安装，维修零部件坏了是怎么处理？

答：设备保修期一年，一年内零部件坏了，只是质量问题都可以寄回我公司维修，不能维修的免费更的新的，会以最快的方式发给您。不会耽误您生产的

一、货比三家：

这个您得货比三家了，有句固话说得好，货比三家嘛！

如果想要买到最好的产品最低的价格这是不可能的，说得难听点就是，不是你傻就是我傻。我们的设备都是实价。 我们的售后质量您绝对可以放一百个心。 您在我们这里购买设备只会给您带去更多的利益，不会后悔的。

二、质量售后：

质量售后对购买设备的，对一个企业来说，那可以根啊，是生命了，有了单设备经常坏，经常维修，维修人又不来，一直等，一直焦急，确等不到维修人员的到来，货交不出来，赶不出来，会损失大了，客户也不信件你了，丢失了客户。其实您想想，只要售后质量都做到位了，价格高个一两千块钱，相信您也是可以接受的，因为我们的设备质量好，您出多少价格我们就给您价值不用经常维修。

三、偷工减料：

现在小工厂越来越多了，质量越来越差了，真正做得好的确没几家。

很现实的一个问题，质量东西做得好的，肯定价格自然就高，各方面钢材，电器都用差的，质量肯定不行。

如果报的价格是1.5万，您便宜2-5千元，如果我真给您少了，那我不是坑人嘛！这就不诚信了。

有些公司就不一样了，有些公司谈的时候可许会说这个给您少两千，那个给您少5千，但真正给您生产设备的时候就给您偷工减料，这质量就会很明显的跟不上了。是有差异的，造成了质量售后不好，损失惨重啊！所以买设备的也好，卖设备的也好，都要慎重考虑，要三思哦！

四、购买设备的理念：

您想一台设备才多少钱，2万？5万？或者10万？在想想它的寿命确是5年8年10年。买设备的钱才多？算起来一天才几毛钱。 真正的其实是在于材料，买进来时都要给现金，卖出去时都是月结，季结，年结，这才是最重要的。

五、名誉：

我们生产设备的是跟您屁股后面跑的，您跑的快，我们就要后面追，只有你发展了，才会在找我们在生产设备，设备用得好，别的亲戚朋友看到帮我们打打广告。这才是我们希望的，我们想要的。所以质量售后服务是最重要的。我们质量做好了，售后也轻松了，不用今天一个电话明天一上电话，您顺我们也顺。

感谢您的耐心解读，希望可以帮到您，同时也欢迎您来我公司参观考察，我公司以报销您的来回路费以及吃住，您只需要抽出您宝贵的时间即可。希望我们可以合作愉快，给您带来更大的财富。

瑞安市国华机械有限公司位于风景秀丽的东海之滨--瑞安市，是塑料包装机械专业生产企业。主要产品有：塑料软包装机械吹膜机;pp吹膜机;高低压吹膜机;旋转模头吹膜机;两层共挤吹膜机;三层共挤吹膜机;简易吹膜机;聚丙吹膜机;方便袋吹膜机;塑料袋吹膜机;高压袋吹膜机;制袋机;背心袋制袋机;平口袋制袋机;包装袋制袋机;冷冻袋制袋机;弧形袋制袋机;珍珠棉气泡膜袋制袋机;印刷机;分切机等等。凭借多年的机械设计技术及机械制造经验，具备从单机到成套设备的设计、生产、安装、调试的能力，我们本着“ 以质量求生存、以诚信求发展、创新迎接挑战、服务面对竞争 ”的宗旨，向着“ 与世界同步、创中国品质 ”的目标，力争为每一位客户提供“ 最放心的产品、最优质的服务 ”。产品畅销全国各地，远销东南亚、中东、中亚、俄罗斯、欧洲、南美、北美、非洲等几十个国家和地区，竭诚欢迎各界朋友前来参观考察，洽谈业务，共创辉煌。

本产品的种类是PE吹膜机，适用原料是PE,HDPE,LDPE,LLDPE，品牌是国华机械，型号是SJ-50/FM600，产品别名是高低压吹膜机，产品用途是外包装，最大吹膜宽度是600（mm），吹膜厚度是0.01-0.1（mm），螺杆直径是50（mm），螺杆长径比是28:1，螺杆转速是10-100（rpm），电动机功率是11（kw），生产能力是40（kg/h），机头膜口直径是60-100（mm），重量是2000（kg），售后服务是保修1年技术终身指导