

合理选型板式给料机大幅提高破碎机产量

产品名称	合理选型板式给料机大幅提高破碎机产量
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	550000.00/台
规格参数	产量:1000t 型号:WBZ2000 × 1000 电机功率:75kw
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

产品详情

合理选型板式给料机大幅提高破碎机产量

在水泥、冶金、矿山、化工、建材和水利等行业中各种矿石与大块物料，通常采用颚破作为粗碎设备，破碎产能对整条生产线的生产效率有着重要的影响。

而给料是一条破碎生产线的一步，对颚破的产能有重要影响。要想提高颚式破碎机的产能，首先要正确使用给料机。以下内容是提高破碎机产量的重要手段。

一、控制破碎原材料尺寸，以防出现卡腔、堵塞现象

不能以实测的进料口尺寸作为给料尺寸，通常以鄂破进料口宽度尺寸除以1.1-1.25来衡量物料的给料尺寸，超过该规定的大粒径原料就很容易卡堵腔槽。从而堵塞进料口，需要把进料口清理后再重新开机，设备会在很长时间内清理物料无法正常运行。因此，严格控制原料粒径，是确保颚式破碎机正常运行的重要前提条件之一。

二、控制给料量，防止因过量产生堵塞现象

各个型号的破碎机，在设计时都已设定好破碎产量，由于颚破的工作原理是半节奏工作，若投入过量物料，会造成物料来不及破碎，而破碎后的物料也不能及时排除，导致卡料。因此，断料和过量给料均会影响颚破的产能。

三、节奏给料，控制供料，确保破碎正常运行

原材料通常都堆积在一个较大的料仓里，部分企业在料仓下面架设振动给料机，通过振动电机的振动，使给料机料槽上的物料往前移动，掉到破碎机里实行物料破碎。

这种振动给料方式适用于料仓容积不大，或料仓仓压不大的场合。而对于大容量大仓压这种情况，由于

很大的仓压压在振动给料机上，会由于较大的仓压导致振幅降低，从而导致给料量不足影响破碎机产量

四、板式给料机取代振动给料机，充分利用板喂机的卓越性能

在近几年国内出现了许多大型砂石料生产线，在石料破碎头道工序，都采用大型破碎机，每小时破碎产量达到数千吨，从而给破碎机喂料提出了更高的要求。采用振动给料机已经不能满足喂料要求，基于这种情况，为板式给料机的应用提供了巨大的市场空间。

采用板式给料机给大型破碎机供料有以下优点：

1) 板式给料机可以承受巨大的仓压

新型石料生产线，都有一个大型的料仓，料仓里可以储存数百立方的石料,如果料仓下面连接振动给料机，很显然这么大的料仓压力是振动给料机不能承受的。而重型板式给料机由于其特殊的设计，不但可以承受料仓的压力，而且可以承受物料的冲击。

2) 板式给料机可以实现均匀喂料

破碎机的产量提高，与给料方式有直接的关系，如果来料不稳定，会使破碎腔内物料忽多忽少，大大降低破碎产量。而板式给料机在设定好转速后是匀速向前运动的，不存在给料不稳定现象。

3) 板式给料机料层高度可以调节

板式给料机置于料仓下，料层出口的高度可以调节，从而保证板式给料机上的料层高度在设定范围内。

4) 板式给料机实行变频调速控制

破碎机在破碎不同的物料时，产量会有所波动，这就要求板式给料机给料量能适应破碎机产量的波动。需要对板式给料机运行速度进行调节，通过在控制箱内加装变频器，实现了板喂机的速度控制。

4) 不同的破碎机需要配套相应的板式给料机

不同型号的破碎机产量不同，进料颗粒尺寸不同。与之配套的板式给料机也需要正确的选型，如果把破碎机比作吃饭的嘴，那么板式给料机就比作碗，多大的嘴用多大的碗。举个例子：一台PE900*1200的颚式破碎机，如果用GBZ2000宽的板喂机与其配套，因为鄂破进料口宽度是1200mm，而喂料机槽板宽度是2000mm，在这种情况下，由于板喂机选型过大，会导致板喂机输送速度太低，料层高度太低，不能充分发挥板喂机的性能，也导致投资成本加大。同时由于从尺寸2000过度到1200mm，使破碎机鄂口料层厚度不均匀，影响破碎机产量，也会缩短破碎板寿命。

结束语：

给料机作为破碎生产线的一步,只有做到给料方式的正确，合理选型与之配套的板式给料机，才能大幅度提供破碎机的产量，才能降低喂料部分投资成本，才能充分发挥板式给料机的性能，才能大大提供破碎机易损件的寿命。