

中型板式给料机结构说明

产品名称	中型板式给料机结构说明
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	185000.00/台
规格参数	产量:130t 型号:GBL800*5000 产地:江苏
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

产品详情

中型板式给料机结构说明

中型板式给料机基本结构由以下部分组成：

1、下料斗：下料斗是连接料仓及给料机料槽的非标接口，下料斗上部法兰与料仓口法兰相匹配，下部法兰与板式给料机连接,以保证来料有效进入料仓。

2、输送槽板：整个槽板围成一个相对封闭的箱体，以保证上部来料能够有效进入板链上部，便于物料自开口处由刮板输送至下一级输送系统，同时保证不使物料散落。

3、链条和槽板：

链条采用优质合金结构钢，抗拉强度不小于 224KN 的实心销轴滚子链，

槽板采用16Mn合金结构钢加工压制而成，具有高强度和高耐磨性

输送链、槽板通过实心销轴连接，在头、尾轮之间形成闭式循环，便于实现连续运输。这种形式在给料机上的应用，大大提高了设备使用寿命，较适合用于大块石灰石。

4、中型板式给料机传动机构

采用变频电机和减速机组合，具有调速功能，传动平稳、可靠，调速方便，用户可根据来料量大小调节转速。可根据用户要求配变频调速装置，增减电机转速，调节输送量。输出轴链轮与头轮组采用 32A 套筒滚子链连接，便于更换，使用寿命长。

5、头轮组

头轮组装有两件主动链轮，与尾轮组相呼应，头轮组做为主动轮组，尾轮组为从动轮组。当传动机构带动头轮转动时，带动输送链条、刮板输送装置运转，完成输送料过程。

6、底架 由型钢焊接而成，牢固稳定，是支撑上部各部件的载体。

8、尾轮组

尾轮组做为从动轮，同时也是卸料滚筒，在轴座旁设有调整丝杆，可随时调整张紧力。