

# YKA5120型数控插齿机

产品名称	YKA5120型数控插齿机
公司名称	杭州浙成机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:天津一机 型号:YKA5120型数控插齿机
公司地址	杭州市江干区凯旋路441号
联系电话	86-057189181228 15158851746

## 产品详情

产品名称 :	yka5120型数控插齿机	产品类别 :	插齿机系列
-----------	---------------	-----------	-------

一. 机床使用领域 本机床为数控插齿机，主要用于加工直齿圆柱齿轮及各种形状的直齿非圆齿轮和平板形凸轮；采用特殊刀具可加工多种齿轮结合子和渐开线花键；选用螺旋导轨刀架可加工斜齿圆柱齿轮；选用附加顶尖座可加工轴齿轮；当选用可倾斜角度的工作台可加工倒锥齿轮及带锥度的离合器；选用鼓形齿让刀机构，可加工鼓形齿；机床变型后可加工齿宽大于60毫米的工件。

二. 机床主要性能和结构特点

1. 机床为纵向布局，床身、立柱、刀架、工作台均具有良好的结构和传动刚性。
2. 机床系三轴数控插齿机，即插齿刀回转；工作台主轴回转；工作台径向直线移动，三轴均可实现数控轴控制和联动。
3. 机床刀具冲程主运动采用变频电机和变频器，在切削过程中刀具每分钟冲程数可通过数控系统编程控制设定并可实现自动转换，机床具有自动上停功能。
4. 机床采用特殊曲线的凸轮构成双滚子让刀机构，可实现准确、稳定、低噪声的让刀运动。
5. 机床采用高精度蜗轮付，变齿厚蜗杆。
6. 机床工作台有斜向让刀功能，可防止切齿干涉现象。
7. 机床驱动箱体为封闭型，配有空气滤清器，延长了箱体内各部件的使用寿命；主驱动曲柄盘上还可根据不同工件安装不同的平衡块，以保证高速运转平衡性。
8. 机床采用叠加式减压阀和定时定量润滑装置，满足机床各部件的润滑要求。
9. 机床采用大油量冷却，整体床身为冷却油池（240升）及时带走切屑热量，精度稳定。
10. 本

机床具有独立液压站，回油及时，不产生混油现象。11．机床配置美观、安全、适用的全防护罩，可视性好，操作方便，防止油污外溅，并配有自动排屑器。12．机床可以配置日本三菱(mitsubishi)公司；德国西门子(siemens)公司；日本发那科(fanuc)公司数控系统及伺服系统。13．机床有独立的密封电气控制柜并配置热交换器或空调(选用)。14．本机床圆柱齿轮加工稳定精度可达6级(gb10095-88)。15．本机床有让刀同步装置，使空刀槽缩小到2mm，用于空刀槽较小特殊另件加工。16．本机床可根据用户特殊要求在原基础上加高至200mm，不丧失精度。本机床自97年投放市场以来，现已批量生产，深得国内外用户的好评，其特点加工精度高、效率高；机床刚性好、噪音低、易变型；特别适合汽车、拖拉机、航空、机床、仪表等行业单件小批和大批量生产使用。

### 三．机床(基本型)主要技术参数

最大加工直径	外齿	mm	250
	内齿	mm	120+刀具直径
最大加工模数		mm	6
最大加工齿宽		mm	60
插齿刀最大冲程长度		mm	70
插齿刀刀轴轴线至工作台主轴轴线的移动距离		mm	-60—220
插齿刀刀轴支承端面至工作台台面距离		mm	160—230
插齿刀每分钟冲程数			250—900(无级)
工作台台面直径		mm	345
插齿刀每往复冲程圆周进给量(无级)正常使用		mm	0.02—2.5
插齿刀每往复冲程径向进给量(无级)正常使用		mm	0.01—0.1
主电机功率		kw	7.5(变频)
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	2510×2230×2100
机床净重		kg	6000

### 四．机床变型可选功能技术参数

螺旋导轨刀架	最大加工螺旋角30°
双向倾斜工作台	最大倾斜角±10°
插齿刀最大冲程长度	可达130mm
插齿刀刀轴支承端面至工作台台面距离	可达300-430mm
刀轴接套	
尾座顶尖装置	
鼓型齿让刀机构	

注：随着产品技术不断提高，以上规格，仅供参考。

1．高精度蜗轮付、变齿厚蜗杆

2．封闭型驱动箱体、空气滤清器

3．双滚子让刀凸轮

本产品的类型是插齿机，品牌是天津一机，型号是YKA5120型数控插齿机，最大加工模数是6，产品类型是全新，是否库存是是