

# 品质CZL-16NC立式搓齿机 新跃牌立式搓齿机 立式搓齿机

产品名称	品质CZL-16NC立式搓齿机 新跃牌立式搓齿机 立式搓齿机
公司名称	浙江新跃机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:新跃 型号:CZL-16NC
公司地址	浙江玉环县浙江玉环珠港镇漩门工业区
联系电话	86 0576 87219570 13566836506

## 产品详情

### czl-16nc立式数控搓齿机

产品简介立式数控搓齿机 花键精密搓齿机适用于汽车变速箱齿轮轴，球笼等速万向节，花键轴，电机轴，纺织罗拉，弹簧扭杆，方向机，曲轴等各式轴类零件上的直齿、斜齿花键czl-16nc立式数控搓齿机详细介绍针对高端用户需求而研发的”全伺服立式搓齿机”系列。由于技术难度高，尚属国内首创，填补了国内同类设备空白，是一个全新概念。与液压驱动搓齿机相经有着无可比拟的优势。主要体现在以下几个方面：一、伺服全电驱动搓齿机能耗极低。相比液压驱动节能70%，在降成本之处。顺应了时代发展的需求。是真正意义上的环保设备。二、采用立式结构。由于采用伺服全电驱动，大大紧凑了结构空间及增强了床身刚性，减小机床的占地面积。三、伺服全闭环驱动。滑台的运动可控，精确平稳，最大程度避免工件产生叠齿、错齿，周节累讲累误差的产生。同时解决了长期以来液压搓齿调整，校对刀具难的困难。做到了智能化调校刀具的功能。减轻操作者的劳力、技能负担，对企业减轻对熟练专业技能员依靠产生积极影响。由以上优势，直接提高了设备的工艺保障能力，能满足gb4级以上工艺要求，高备稳定性cmk < 1.66。czl-16nc立式数控搓齿机加工产品案例适用于汽车变速箱齿轮轴，球笼等速万向节，花键轴，电机轴，纺织罗拉，弹簧扭杆，方向机，曲轴等各式轴类零件上的直齿、斜齿花键。

### czl-16nc立式数控搓齿机技术参数

### czl-16nc立式数控搓齿机产品外观：

czl-16nc立式数控搓齿机产品特点：立式伺服搓齿机的发展是建立在液压卧式搓齿机的成熟工艺上的，它的主要目的是针对液压卧式搓齿机的一些缺陷进行的升级改进设计。液压卧式搓齿机其缺陷有电能消耗高、人工劳动强度大、滑台同步性差、油料消耗大、换产品时间长换刀不方便、排屑不方便、刀具使用率底、产品与刀具无法进行合理的加工匹配、产品流转慢容易产生磕碰伤、液压系统故障率高、上下导

轨受力不均易造成导轨单边磨损等问题。

机床运营成本对比如下表：（费用单位：人民币元）

项目	立式伺服搓齿机 (不二越)	立式伺服搓齿机 (新跃)	卧式液压搓齿机 (国产通用机型)	对比结果	备注
年度运营费用					
对比机型					
电能消耗	14000.00	14000.00	91100.00	伺服节能77100.00	电能按1元一度
油料消耗	290.00	290.00	10000.00	伺服节油9710.00	油价按14.7元/公斤
人力消耗	40000.00	40000.00	40000.00	单机单人对比相同	伺服机可一人做多机
占地折损	770.00	770.00	1960.00	伺服节约1190.00	按每平方140元一年
后期维护	未知	5000.00	16700.00	伺服节约11700.00	液压三年修，伺服十年修
设备折旧	180000.00	65000.00	35000.00		按第一三条折旧
总结：液压搓齿机年运营费用为194760					
新跃伺服搓齿机年运营费用为125060					
不二越伺服搓齿机年运营费用为235060（未计入维护费用）					

czl-16nc立式数控搓齿机细节展示

多段位数控搓齿，同一工件上多位置不同参数搓齿加工一次完成

数控电机驱动能耗极低

人性化的操作界面关于我们

相关产品：立式数控搓齿机，立式液压搓齿机，双面数控车床，立式深孔钻

本产品的类型是立式搓齿机，品牌是新跃，型号是CZL-16NC，主电机功率是22（kw），重量是10000（kg），最大加工模数是1.75，加工直径范围是60（mm），加工齿轮类型是其他，控制形式是数控，布局形式是立式，动力类型是其他，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是1年