

齿轮加工机床，插齿机，Y54A插齿机

产品名称	齿轮加工机床，插齿机，Y54A插齿机
公司名称	滕州市北辛宏鑫机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:宏鑫 型号:Y54
公司地址	山东滕州市滕州市北辛工业园区
联系电话	86 0632 5602207 13012662988

产品详情

y54a插齿机

最大工件直径 (mm)	外齿合	500
	内齿合	550
加工齿轮模数		2-6
最大加工齿宽 (mm)		105
插齿刀往复行程数 (往复/min)		125-359 (4级)
插齿刀最大行程 (mm)		125
每行程圆周进给量 (mm)		0.17-0.44 (6级)
每行程径向进给量 (mm)		0.024-0.095
让刀量 (mm)		>0.50
主电动机功率 (kw)		2.2
精度等级		7级
表面粗糙度 (ra(μm))		1.6

如有其它疑问请联系我们 13012662988

/0632-5602207 qq 250645537

【维修保养】一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐**【安全规则】**1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会撞击人。4：使用铣床进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。

滕州市北辛宏鑫机床厂秉承“对用户负责,让用户满意”的公司宗旨对销售或使用我公司产品的用户作如下承诺：

1.我公司出厂的产品优质、可靠，做到在公司内消除早期故障并按国家规定三包服务期为壹年。2.在质保期内我公司的产品如出现质量问题，我公司售后服务部门将及时给予解决：一般问题，通过电话或传真等方式、2小时之内给答复。需要派人现场解决的，分距离远近，分别在24小时至48小时之内派人前往。为用户提供优良的售前和售后服务。在产品使用过程中，发现质量问题，在接到用户通知后2小时内做出答复，或24小时至48小时内派出服务人员，并做到故障不排除，维修人

员不撤离现场。3.在保修期过后，我公司仍负责设备的终生维修服务，根据具体情况收取工、成本费。4.对生产的机械产品，在出厂前保证三检，生产厂长质检，入库库房质检，出库装箱质检。5.我公司在全国建有强大的售后服务网络，多名技术顾问及售后工程师遍及全国各地。我司办事处有对技术精益求精的售前、售后服务工程师。能为用户提供上乘、优质、高效

的服务保证。

经多年市场验证，我公司生产的产品质量可靠，设备故障率低，经久耐用。请用户们放心使用。

【产品发货运输】亲，客户订单后都想第一时间收到货物，我们也深知发货速度会影响客户感知，我们在发货时一切为客户利益为重，在拿到订单的第一时间安排发货，由于所有机床过高过大，一般

普通物流采用集装箱没法装运（超高，无法装车）因此我公司产品采用配货运输（即集散货装整车运输），一般配货时间1-2天，但在运输中不转车，最大程度保证货物在运输当中

的安全，货物装车后将以最快的时间抵达卸货地点。因此请各位顾客耐心等待。滕州市联强机床厂欢迎您的咨询洽谈。如有其它疑问请联系我们 13012662988/0632-5602207qq250645537

本产品的类型是插齿机，品牌是宏鑫，型号是Y54，主电机功率是2.2（kw），重量是3500（kg），最大加工模数是6，加工直径范围是550（mm），加工精度等级是7，加工齿轮类型是直齿，最大加工齿数是100，控制形式是人工，布局形式是立式，动力类型是电动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年