

B6063/B6066牛头刨床

产品名称	B6063/B6066牛头刨床
公司名称	滕州市圣大机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:B6063/B6066 主电机功率:3 (kw)
公司地址	滕州市洪绪镇孔屯西
联系电话	15163201212

产品详情

型号	bc6063牛头刨床/bc6066牛头刨床	
最大刨削长度(mm)	630/660	
滑枕底面到工作台面的最大距离(mm)	385	
工作台最大横向移动距离(mm)	630	
工作台最大垂直移动距离(mm)	360	
工作台上工作面尺寸(长×宽)(mm)	630×400/660×400	
刀架行程(mm)	120	
滑枕每分钟往复次数	14、20、28、40、56、80	
刀架回转角度(°)	±60°	
刨刀柄最大尺寸(宽×厚)(mm)	20×30	
工作台机动进给量范围	水平进给(12级)(m m)	0.2~2.5
	垂直进给(12级)(m m)	0.08~1.00
工作台中央t型槽尺寸(mm)	18	
主电机功率(kw)	3	
外形尺寸(长×宽×高)(mm)	2342×1225×1480 2357×1225×1480	
净重/毛重(kg)	1750/1870 1800/1920	

性能与特点 优化的原理设计,机床外形美观,操作方便. 垂直、水平导轨面采用矩形导轨,稳定性更好. 采用先进的超间频淬火工艺,使机床的寿命更长. 适用于刨削各种中小零件的平面,t型槽和成形面,可用于单件或成批生产

牛头刨床

滑枕带着刨刀，作直线往复运动的刨床，因滑枕前端的刀架形似牛头而得名。牛头刨床主要用于单件小批生产中刨削中小型工件上的平面、成形面和沟槽。中小型牛头刨床的主运动(见机床)大多采用曲柄摇杆机构(见曲柄滑块机构)传动，故滑枕的移动速度是不均匀的。大型牛头刨床多采用液压传动，滑枕基本上是匀速运动。滑枕的返回行程速度大于工作行程速度。由于采用单刃刨刀加工，且在滑枕回程时不切削，牛头刨床的生产率较低。机床的主参数是最大刨削长度。牛头刨床主要有普通牛头刨床、仿形牛头刨床和移动式牛头刨床等。普通牛头刨床(见图)由滑枕带着刨刀作水平直线往复运动，刀架可在垂直面内回转一个角度，并可手动进给，工作台带着工件作间歇的横向或垂直进给运动，常用于加工平面、沟槽和燕尾面等。仿形牛头刨床是在普通牛头刨床上增加一仿形机构，用于加工成形表面，如透平叶片。移动式牛头刨床的滑枕与滑座还能在床身(卧式)或立柱(立式)上移动，适用于刨削特大型工件的局部平面。

一种刨床，利用往复运动的刀具切割已固定在机床工作平台上的工件〔一般用来加工较小工件)。机床的刀架1犬似牛头，故名。

特点

机床具有设计先进，造型美观，性能可靠，精度稳定，操作简洁，维护方便等特点。

本产品的类型是牛头刨床，型号是B6063/B6066，主电机功率是3(kw)，外形尺寸是2342×1225×1480/2357×1225×1480(mm)，工件尺寸范围是630×400/660×400，每分钟往复次数是70-85(次/分钟)，刀架最大行程是120(mm)，最大刨削长度是660(mm)，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是卧式，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是