

新型榨油机 液压榨油机 全自动冷热两用榨油机 小型家用榨油机

产品名称	新型榨油机 液压榨油机 全自动冷热两用榨油机 小型家用榨油机
公司名称	郑州中祥机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:榨油机 适用对象:菜籽,茶籽,大豆,花生,花椒籽,葵花籽,棉籽,米糠,乌柏籽,油桐籽,油棕果,玉米,芝麻
公司地址	郑州市中原区须水街道三十里铺村
联系电话	18037888237 13938471521

产品详情

<http://www.hlyaqiuji.com/> 13938471521

6yl-80型-100型-120型-150型多功能榨油机

榨油机 新型榨油机 螺旋榨油机 液压榨油机 全自动螺旋榨油机 全自动榨油机 榨油机 设备 榨油机 型号 榨油机 价格 榨油机 厂家 韩式 液压榨油机

6yl-80型全自动温控组合榨油机

榨油性能参数：

型号	价格 (万元)	榨螺直径	榨螺转速	榨膛内接圆径	配用动力 (加热器)	配用动力 (主机)	处理量kg/h	外型尺寸	重量
6yl-80型	18800元	80mm	60r/min	82mm	3kw	y112m-6-5.5kw	100-180kg/h	1600*1300*1700	780
6yl-100型	23500元	100mm	40r/min	102mm	3.5kw	y132m-6-7.5kw	200-250kg/h	1900*1400*1750	1100
6yl-120型	28500元	120mm	36r/min	122mm	4kw	y160m-6-10kw	260-380kg/h	2100*1680*1900	1500
6yl-150型	36800元	150mm	32r/min	152mm	6kw	y160m-4-15kw	350-500kg/h	2300*1700*1800	1800

全自动多功能榨油机技术参数及价格表:

项目	芝麻	花生	油菜籽	油葵籽	大豆	棉籽	核桃	胡麻	山茶籽
出油率(%)	45-55	40-50	30-45	32-42	12-18	11-25	42-52	32-38	26-38
饼厚(mm)	1.0-1.5	0.5-2.0	0.8-1.8	1.0-1.5	0.8-1.5	1.0-2.0	0.8-1.5	1.0-1.8	1.0-2.0
干饼残油率(%)	6	6	6	6	6	6	6	6	6

主要原料榨油性能:

原料名称	出油率(%)	饼厚(mm)	干饼残油率(%)
芝麻籽	42-45	1.0-1.5	7
花生籽	40-50	0.8-2	8
油菜籽	28-43	1.0-1.5	8
油葵籽	30-40	1.2-1.5	8
大豆籽	10-16	0.8-1.5	7

榨油之后的饼：

--	--	--	--	--

全自动榨油机

型号：	80
技术指标：	日产量：2吨（熟）1.5吨（生）功率5.5kw整机重量:650kg
产品说明：	1680型全自动生榨组合榨油机,是我公司自主研发开发的一代新品,该机具哦偶多项国家专利技术,其主要特点为,原料直接入榨,食用成品油原汁原味,色泽清澈明亮,是投资油坊、现榨现卖的理想生榨油机。该机为生榨两遍榨尽,熟榨为一遍榨尽。 http://www.hnzysb.com

结构及工作原理

(一)结构该系列机组主要由自动控制部分、加热压榨部份、调整部份、传动部份和真空滤油五大部份组成。1、自动控制系统有:空气开关、交流接触器、温度控制仪、电路自动保护装置等组成。

2、加热压榨部分由加热器、榨螺及榨条、机体装配等组成。

3、传动部分由主轴及减速机、皮带轮、电机轮等组成。4、调整部分由调整螺杆、调整螺母、子柄、锁紧螺母等组成。5、真空滤油部分由真空泵、滤油桶管路等装配组成。(二)工作原理：动力减速后传给主轴,装在主轴上的榨螺随着旋转,将螺纹间的油料不断地向前推进,由于榨膛与榨螺间的空间逐渐缩小,油料的密度增加,因而压力逐渐增大。在压榨过程中,由于该机系自动力日热,经自动控温装置,增加机体主机温度,从而减轻劳动强度,机体的磨损,省工、省电、省时,在油料颗粒之间,油料与零件之间发生磨擦,产生了热量。这样就构成了榨油工艺的压力、热量两大要素,破坏油料的组织细胞,油从油线中溢出,饼则从出饼头与出饼口间被推出。当溢出的油通过油盘流入滤油桶上面时,真空泵把桶内空气抽出。桶内形成负压,油就通过滤布,被抽进桶内,而油渣就被隔离在滤布上面,这时得到的是纯正的油液。安装(一)榨油机安装时,四周留出足够空间,供工作人员操作使用。(二)先将机座下的四条

地脚螺栓进行调整,使机器置于水平位置,然后把滤油桶调整到水平状态。(三)机器安装好后,在离机器3-5m处打上0.5-1m深的地线方可工作。

操作及使用

(一)使用前必须先仔细阅读说明书,熟悉本机的性能特点和操作方法。

(二)开机前,必须进行一次全面检查,各紧固件不得松动,手柄转动灵活,用手转动皮带轮,各运转零部件应正常,不得有异常响声。随后在接速箱内加注20号机械油。(三)松开锁紧螺母,逆时针转动调整螺杆,使榨螺的锥面抵紧出饼口的锥面,然后顺时针旋出调整螺杆2-3mm,再旋紧锁紧螺母,准备开机。

(四)打开电器箱门,把箱内的电源开关合闸开启(置于合的位置,即整机电源接通)。(五)调节温控仪,调到压榨所需温度 $150-200^{\circ}\text{C}$ (根据油料而定)。扭动总加热开关对机器进行加热升温,这时温控仪上的绿灯亮、红灯熄灭,机器的温度是自动控制并维持在设定温度 $150-200^{\circ}\text{C}$,冬天气温低时,把油盘加热开关开启,使油盘温度升高,便于油液流下。

(六)按动主机正转按钮,主机开始运转、旋转方向应为顺时针旋转。(七)新榨油机安装后应进行2-8小时磨榨,方法是用已榨过油的饼料(菜籽饼、大豆饼、棉饼或棉壳、稻谷壳均可)从料斗缓缓喂入、反复回榨,使榨螺磨光、油饼、成型顺畅,切记开始榨不要将料直接倒入料斗内,而以手抓喂入为宜,以防榨螺轴卡死。如喂料过猛,榨膛内出现异常响声或榨螺轴卡死,应立即停车,消除梗阻,或重新装配好后再起磨榨,严禁强行拖车或反转倒料。

(八)正常榨油时,必须保持进料均匀,切勿过多过少或断料空转。此时机器负荷正常,运转平稳,响声有节奏。出饼厚度正常控制在0.5-21mm出饼顺畅,低压段基本无渣,高压段有少量油渣,但渣在油中的比例不大于10%,榨膛内温度可达 $150-200^{\circ}\text{C}$,出饼口处冒出青烟应通过护罩由抽烟管排出。榨出热饼要及时摊开,以免产生自燃现象。当连续工作时间过长,机温过高时,应采取电扇吹风等降温措施。(九)当压榨出的油流入滤油桶上面时,按动真空泵按钮,真空泵开始运转,滤油桶内的空气就被抽出,桶内形成负压,上面的油就自然流入滤桶,而油渣就被隔离在滤布上面,待压榨完毕,油被抽完后,停止真空泵运转,开启滤油桶上的阀门,滤布在形成干渣,用刮刀刮去,就可把滤油桶内的纯正油从油桶底部阀门放出。(十)停机前停止进料,同时松开出饼口,然后投入少量饼屑,待榨膛内余料排尽,出饼口不再出饼方可停机。停机后将调螺杆逆时针旋出1-3圈,再断开电源。维护保养(一)每工作50小时后应检查润滑情况,减速箱上面的油坯不得缺油,榨螺轴调整螺杆轴承调整螺杆孔加注黄油一次,严禁干磨。

(二)各润滑部位应防止灰尘和其他杂物侵入,每年需检查减速箱的机油质量一次,如发现变质,应更换全部机油。(三)当生产量降低,出饼或出油不正常时,应将榨螺轴抽出,检查榨螺、榨条、出饼口的磨损情况,磨损零件要及时更换。(四)每班工作结束后,应清除机内残饼、擦干净机器表面灰尘、油垢。

(五)生产季节结束长期存放时,应进行一次保养,并将榨螺、榨条、出饼口拆洗重新涂油,放在干燥处。

几种主要油料的压榨方法(供参考)

(一)对油料入榨前的预处理工序要求:

1、对油料干燥、精选。油料入榨前应晒干、扬净,使其水份不大于12%,杂质不大于0.5%,特别应注意的是,许多用户忽略了油料精选这一必不可少的预处理工序,以为可有可无。殊不知,不经精选或精选不好的油料,灰尘会堵塞油路,砂石会加快对零件的磨损,不仅对榨油机正常工作有影响,而且还会大大缩短榨螺、榨条、出饼口使用寿命。如油料中混有石块、金属等硬物,会立刻损坏榨螺。因此,一定要重视搞好油料精选这一关,可收到事半功倍的效果,本厂生产有颗粒精选机供用户采用。2、剥壳去皮,对带壳的油料如棉籽、花生等进行剥壳,可提高榨油机对油料的处理量和出油率。本厂配套的花生剥壳机、花生脱皮机、棉籽脱绒机、芝麻脱皮机供用户采用。

3、破碎轧坯，本机不经此工序处理亦能榨油，但轧胚后对提高处理量和出油率，减轻榨螺的磨损均有好处，特别是油菜籽经轧胚后，效果更佳。

4、炒籽。本机虽可适应冷榨，但热榨的生产率和油量均高于冷榨。油料烘炒时，应火力适中，翻动均匀，防止炒焦或外焦里生。推荐使用我厂生产的配套产品dz-450、550型自动炒籽机。

(二)主要油料作物的压榨方法:

1、芝麻：入榨前将籽炒至淡灰色，有爆裂现象，用手捏籽有油液流出，炒籽时用大火猛炒，温度120-150度，饼厚0.7-1.5毫米，炒籽合适，出饼流油顺畅，油中基本无渣，饼为长条形状，一遍榨干。2、菜籽：因为南北原料水份不一，炒前加4-6%，南方不加(根据原料本身水份多少而定)，先用大火猛炒到菜籽烫手，开始有爆裂响声为止，再转用小火炒至菜籽开片呈棕红色，炒籽过程中，不得加水，入榨时菜籽温度120-130度，水份约1-1.5%炒籽是否合适，可从流油出饼的状态观察。炒籽合适，出饼流油顺畅，油中基本无渣。饼厚1-1.5毫米，呈小片状，棕红色。

3、花生仁:炒籽前将花生仁浸湿一遍，炒籽过程中还应适量加入水份，使仁保持良好的柔软性和充足的水分，将仁炒到八成熟，用手捏仁达到仁、皮分离，仁破裂成两瓣即可入榨，饼厚0.7mm，饼呈长条皱纹状。出油顺畅。

4、棉籽仁:入榨前将油料炒至淡黄色，温度120—130度，饼厚1-1.5mm(南方、北方的含水分不一，适当掌握水分)。5、大豆:入榨前炒至爆裂可食，温度120-130度，饼厚0.7mm。一遍榨干，但一遍榨干的饼料过焦，使其蛋白质损失很大。一般采用两遍榨干的工艺处理方法。将大豆炒至六、七成熟，入榨温度80-100℃，水份5-6%，第一遍饼厚1.52mm，第二遍饼厚0.7mm，饼为长条形皱纹状，出油率高、处理量多。

服务承诺:

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员

售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：易损件除外一年内质量保证！

咨询电话：13938471521 传真：0371-53792687

电话：0371-53792687 qq客服：1057049282

网址：<http://www.hlyaqiuji.com/> 邮箱：13938471521@126.com

本产品的加工定制是是，类型是榨油机，适用对象是菜籽,茶籽,大豆,花生,花椒籽,葵花籽,棉籽,米糠,乌柏籽,油桐籽,油棕果,玉米,芝麻，品牌是中祥，型号是6YL-80型，配用动力是5.5（kw），处理量是80 - 150（kg/h），整机重量是780（kg），外型尺寸是1600*1300*1700（mm），产品类型是全新，榨螺直径是80（mm），榨螺转速是50 - 60（r/min），榨膛内圆直径是82（mm），出油率是94（%），电源电压是380（V），干饼残油率是6（%），生产厂家是中祥