

板式给料机用户使用说明书

产品名称	板式给料机用户使用说明书
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	230000.00/台
规格参数	产量:160t 型号:WBL1200*5000 产地:江苏
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

产品详情

板式给料机用户使用说明书

一) 板式给料机用途

本机主要在矿业，水泥，冶金，化工等行业，通过板式给料机把大块物料短距离均匀定量输送到破碎机。所输送的物料的堆积密度不大于2400kg/m³，物料粒度为300~400毫米（对于规格为B800~1250板机）和300~550毫米（对于规格为B1600~2500板机），块重不超过500Kg。它可水平安装，也可倾斜安装，倾斜角不大于20°。

二) 板式给料机工作原理

板式给料机的工作主要通过链轮转动，使链条带动输送槽板作连续的移动，以达到输送物料的目的。

三) 板式给料机安装

设备的安装主要分成传动机架和机架两部分，其底面处在同一平面上。安装时，首先把板式给料机机架部分找正固定，然后根据传动轴和减速机上的半联轴器结合情况，确定传动机架的位置。

本机在倾斜安装时，传动装置应作水平安装，防止因倾斜而影响正常的润滑。

四) 板式给料机使用和保养

当安装工作全部结束后，对设备的固定部分、电器部分（包括接地线）传动机构、润滑部分等必须进行一次全面检查，确认无误后，先进行空载运行，待运转正常后，再正式投入使用。在工作中还要经常注意和检查下列各部位，发现问题及时处理。

1 链条的拉力要适当，必要时可用拉力装置调整。

2 链条不得有显著的偏斜现象。

3 润滑部位的供油情况，要保持良好状态。

4 各部位是否有不正常的声音及不正常的工作现象。各主要部分维护周期按下列规定进行。

1) 电机按电动机规定的维护要求进行。

2) 减速机六个月检查一次，并清洗箱体和滚动轴承，更换润滑油。

3) 各油孔每班加油一次。

五) 板式给料机订货须知

1) 本机型分左右传动两种，订货时如需订购左式传动形式，须标明

“左”字样，否则按右式传动形式供应。左右传动形式判别：从拉紧装置向主动链轮方向看（或顺着运动方向看），凡电机设置于板机右侧者称为右式传动。电机设置于板机左侧者，称为左式传动。

2) 订货、标注方法：

例如订购板机宽1250mm，链轮中心距6000mm左式传动的中型板式给料机，其标注方法为：WBL1250×6000-（左）。同时在合同中标明物料堆积比重、安装角度、输运量（m³），以便合理选用电机功率。