

水力旋流器 选矿旋流器 旋流器组 选矿设备齐全 矿山设备

产品名称	水力旋流器 选矿旋流器 旋流器组 选矿设备齐全 矿山设备
公司名称	石城县宝铨选矿设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:其他 槽型:其他
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇大塘源
联系电话	0797-5710918 18179739811

产品详情

产品名称：水力旋流器

产品概况：

水力旋流器是用于分离去除污水中较重的粗颗粒泥砂等物质的设备。有时也用于泥浆脱水。分压力式和重力式两种，常采用圆形柱体构筑物或金属管制作。水靠压力或重力由构筑物（或金属管）上部沿切线进入，在离心力作用下，粗重颗粒物质被抛向器壁并旋转向下和形成的浓液一起排出。较小的颗粒物质旋转到一定程度后虽二次上旋涡流排出。

产品结构及材质：

水力旋流器的构造：上部为圆锥形。在圆柱形筒体上装有与筒壁呈切线方向的给矿管。圆锥上部装有与圆柱部分相连通的中心溢流管。溢流管的上端则通过缓冲室或直接与外部管道联接以排出溢流。在圆锥形底部装有沉砂咀，以排出粗粒沉砂。为了减不磨损，可在给矿口、沉砂咀及筒体内壁衬以耐磨橡胶或用辉绿岩、铸石、碳化硅等耐磨材料。

水力旋流器

的工作原理:当矿浆用砂泵（或高差）以一定压力（一般是0.5~2.5公斤/厘米）和流速（约5~12米/秒）经给矿管沿切线方向进入圆筒后，矿浆便以很快的速度沿筒壁旋转，而产生很大的离心力。在离心力和重力的作用下，较粗、较重的矿粒被抛向器壁，沿螺旋线的轨迹向下运动，并由圆锥体下部的排砂咀排出，而较细的矿粒则在锥体中心和水形成内螺旋状的上升矿浆流，经溢流管排出。

水力旋流器

与机械分级机相比，其优点有：无运动部件，构造简单；单位容积的生产能力较大，占地面积小；分级效

率高（可达80%~90%），分级粒度细；造价低，材料消耗少。其缺点是零部件磨损快；动力消耗大；给矿的压力、浓度及粒度对分级指标有较大影响。

产品应用范围：

水力旋流器已广泛应用于各大金属矿山的选矿工艺中。主要体现在以下作业：

- 1、一段闭路磨矿分级
- 2、二段闭路磨矿分级
- 3、精矿再磨分级
- 4、原矿选前选后脱泥
- 5、尾矿的筑坝与回填

在与一段磨机构成的闭路磨矿分级系统中，在较高的给矿浓度下，具有较高的分级效率和较细的溢流细度，分级效率比常用的螺旋分级机高出5-10%，有利于磨机利用系数的提高。

根据磨矿处理量、溢流细度和沉砂浓度的要求，正确选择合适规格及型号的旋流器，是能否达到最优化工作条件的前提。可为用户提供 50、 75、 100、 125、 150、 200、 250、 300、 350、 500、 660等单机、并联机组或串联机组。

在选矿厂尾矿送往尾矿库处理时，尾矿中小于 $37\mu\text{m}$ 的细砂不宜作为尾矿筑坝的材料。使用旋流器分级后，粗粒尾矿留在坝体部位，细粒级向尾矿池的尾部运动，细粒矿浆在流动过程中也自然分级，稀而细的尾矿流动过程中也自然分级，在尾矿库的尾部则有一段是澄清水区，可作为回水利用。全尾充填工艺中，使用旋流器预分级浓缩，使大部分粗颗粒预先分离下来，降低后续过滤机的负荷，能达到较佳效果。使用旋流器完成筑坝与充填作业，可以解决尾矿坝坝体漏矿、滩面塌陷、外排水超标等问题，可取得明显的经济效益和社会效益。

宝铨选矿设备厂专业生产选矿摇床，螺旋溜槽，浮选机，跳汰机，搅拌桶，输送机，振动筛，给矿机，球磨机，螺旋分级机等。

本产品的加工定制是是，品牌是其他，槽型是其他，旋流器类型是水力旋流器