

## PM-3-4系列麦氏真空表

产品名称	PM-3-4系列麦氏真空表
公司名称	深圳市涵星盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HXS 型号:PM-3 , PM-4
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道环观中路249号新汉大厦A栋407
联系电话	13927415583

## 产品详情

麦氏真空表/压差计/压缩式真空计  
型号:81m/pm-3

一、原理和用途：麦氏真空表又名麦克劳真空计也叫压缩式真空计，是根据波义耳-马略特定律设计而成。由于它可通过自身的参数，直接算得压强值，所以它除了进行测量外，还可以作为绝对真空计用来校检一些相对真空计，如电阻真空计、热偶真空计、薄膜真空计等，由于它的多项优势故被广泛应用于工业、国防、科研、医药、化工、制冷等行业。二、使用方法：1．当您是通过快递收到的真空计，应该说其中的水银在真空胶管内，请首先对仪表的玻璃管结构作个观察，在确定未破碎的前提下，将胶管中央的扎带松开，然后拎起胶管让水银全部回流到玻璃管中去。(若需寄回修理时，同样应将水银返回并捆扎在胶管内)2．如果被测量的真空系统环境有液体或蒸汽、高温或低温等不利因素干扰，请最好在真空计前方安装一个高真空金属阀门或玻璃阀门，以便在测量完后能及时地切断两者之间的气路。(阀门本公司有经销)3．测量时，请将胶管口上的塞子取出，先涂上真空油脂，再在真空胶管口上套上一只紧箍圈，再与真空系统上的阀门管道相互联接，拧紧卡箍，严防漏气，对真空计最好作一次

高真空处理。4. 看真空度时，应将真主表从原先的横卧状徐徐旋转至直立状，当真空度处于5 pa以上的低真空时，开口的比较毛细管水银位应该在“0”位，高出或低于不得误差 $\pm 2\text{mm}$ 。

5. 对于81m/pm-2型的麦氏真空计，它的水银用量设定线是在“set”处，而不是“0”位线，读数的方法与pm-3型基本一样，均需保持垂直水平的状态，粗真空度的误差受右侧低真空段压缩球容量的影响。偏差较大，故以直接和标准值比对后，用画稿和直接刻线的方式标出，这样能显示出更高的准确度。

三、维护和保养：1. 运输和使用时必须严防倒置和平卧，以防水银倒回真空胶管内，造成水银流失，而不能投入正常使用。2. 在测量状态下，严禁大气突然快速冲入真空表内，造成玻璃管的击碎，或者造成水银珠滞留在测量管顶端。3. 水银珠入毛细管顶端滞留时，请用右手托着仪表，左手掌与之相互撞击侧面，让水银顺势略倾斜地振荡下落，当离顶端留出距离后，可用真空泵直抽下来。4. 真空计受到粉尘或油污等化学污染后会失准，请直接寄我公司维修部修理。

四、技术指标：测量范围：650pa-0.1pa精度误差： $\pm 30\%$

本产品的加工定制是是，品牌是HXS，型号是PM-3，PM-4，测量范围是650Pa-0.1Pa（kPa），精度等级是 $\pm 30\%$ ，适用范围是麦氏真空表