

上海斯米克/飞机牌Cu227磷青铜电焊条3.2mm 4.0mm 5.0mm保证

产品名称	上海斯米克/飞机牌Cu227磷青铜电焊条3.2mm 4.0mm 5.0mm保证
公司名称	上海焜强机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:铜227磷青铜电焊条 材质:磷青铜
公司地址	上海市宝山区长江西路1180号417-25
联系电话	13045656995

产品详情

产品名称：cu227 磷青铜电焊条产品规格：3.2mm 5公斤1包

4.0mm 5公斤1包

5.0mm5公斤1包

符合：gb/t3670-1995 型号：ecusn-b符合：aws a5.6-84 型号：ecusn-c许可证号：xk06-009-0

124说明：cu227是锡磷青铜为焊芯、药皮为低氢型的铜合金焊条。有一定的强度，良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。其特点是焊接工艺性能良好，通用性大。采用直流电源，焊条接正极，电弧稳定，成型美观。用途：主要用于焊接纯铜、黄铜、磷青铜等同种及异种金属外，还可广泛用于堆焊磷青铜轴衬、船舶推进器叶片等，也可用于铸铁的焊补及堆焊。焊接电流：3.2mm 90-120a；4.0mm 110-160a；5.0mm 150-200a注意事项：焊前焊条必须在200 左右烘焙1小时。焊件表面的水份、油污、氧化物等杂质必须清理干净方可施焊。焊前预热温度，磷青铜为150-250 ，纯铜为450 ，碳钢约200 。焊后用平头锤锤击焊缝，细化晶粒，清除应力，提高焊缝质的强度和塑性。

此价格为1公斤价格，5公斤起卖，拍时请注意。

本产品的加工定制是否，型号是铜227磷青铜电焊条，材质是磷青铜，焊芯直径是3.2mm4.0mm5.0mm（mm），品牌是斯米克，类型是铜及铜合金焊条，药皮性质是低氢型的铜合金焊条，直径是3.2mm4.0mm5.0mm（mm），长度是350mm（mm），产地是上海