木炭机螺旋推进器专用耐磨焊条 堆焊焊条

产品名称	木炭机螺旋推进器专用耐磨焊条 堆焊焊条
公司名称	邢台市余光焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	型号:DJ054 材质:Cr、WC、Mo、B、C
公司地址	河北省邢台市襄都区新华南路685号
联系电话	0319-2585456 17733902328

产品详情

dj054高铬钼超硬高耐磨堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含cr、wc、mo、b、c等合金。具有很高的耐磨性、气蚀性、耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两用。焊前焊条适当烘干，工件需经400°C以上高温预热并清理工件表面,必要时可用j506或j422作过渡层，焊后应用石棉、干砂覆盖并立即放入保温炉缓冷。适用于堆焊修复榨糖机轧辊、强力采煤滚筒、搅拌机叶片、泵壳、螺旋推进器、矿山机械等磨损件。堆焊层硬度：hrc≥75。

dj656高铬堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含cr20-35%、其他<10%、c2-4%等合金。有很高耐磨性和抗气蚀性及耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两

用。焊前焊条适当烘干，如有可能，用j506或j422作过渡层或适当予热工件。用于堆焊修复中等冲击情况下主要受磨粒磨损的耐磨耐蚀件,如砼泵耐磨板、搅拌叶、高速混砂机、矿石破碎机、高炉料钟(500°C以

下)、煤孔挖掘器等。堆焊层硬度：hrc≥60。

dj052高铬堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含cr、c等合金。有很高耐磨性和抗气蚀性及耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两用。焊前焊条适当烘干，如有可能，用j506或j422作过渡层或适当予热工件.用于堆焊修复轧钢、造纸、制糖、塑料、矿山、泥浆泵机械受强热磨粒磨损工件如导卫、砼泵耐磨板、泵壳、锤头、45、38crmoal钢螺杆(机筒、破碎机刀片)、铲齿、磨煤机磨辊、水泥辊压机辊面、搅拌叶片等易磨损件。堆焊层硬度：hrc≥60.

dj054高铬钼超硬高耐磨堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含cr、wc、mo、b、c等合金。具有很高的耐磨性、气蚀性、耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两用。焊前焊条适当烘干，工件需经400°C以上高温预热并清理工件表面,焊后应用石棉、干砂覆盖并立即放入保温炉缓冷。适用于堆焊修复榨糖机轧辊、强力采煤滚筒、搅拌机叶片、泵壳、螺旋送料机、矿山机械等磨损件。堆焊层硬度：hrc≥65。

d906高耐磨抗高温堆焊条

碱性药皮，含cr、c、mo、w等合金。有较高耐磨、红硬性、抗裂及抗氧化性。焊接工艺优良。交直流两用。用于堆焊修复要求较高耐磨

性的3cr2w8v类热作模具、齿轮、机立窑塔篦、煤矿、钻头、造纸等易磨损件。堆焊层硬度：hrc≥60

dj062高强韧不锈钢焊条

焊缝金属含mn、cr、ni等合金，焊缝金属无磁性。耐蚀耐磨、强韧性极好(可焊接弹簧钢、高锰钢、42crmo、38crmoal、铸钢齿轮等而不裂)、抗高温及加工硬化等特点。焊接工艺好，交直流两用。焊接时宜小电流施焊.用于焊接受气蚀阀门、高锰钢轨、抓斗、破碎机锤头、弹簧钢制模具、齿轮、高铬铸铁耐磨板等

本产品的加工定制是是，型号是DJ054，材质是Cr、WC、Mo、B、C，焊芯直径是2.5-6.0（mm），品牌是卓君，类型是堆焊焊条，药皮性质是酸性焊条，直径是3.2-5.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是120（A），工作温度是60（°C），适用范围是见说明，产地是河北，硬度HRC是60