

# 代理进口焊条美国万能焊条MG600万能焊条

产品名称	代理进口焊条美国万能焊条MG600万能焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	型号:MG600万能焊条 材质:高强度Cr-Ni电焊条
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

## 产品详情

### 万能异种钢焊接焊条mg600

说明：通用性极广的高强度cr-ni电焊条，几乎可以焊接各种常用钢，可满足最苛刻的要求，常用于如工具钢、模具钢、钒钼弹簧钢、弹簧钢、以及未知钢等，也常用于接口尺寸不一致的钢。具有优秀的可焊性、抗裂性、塑性、韧性。

万能异种钢焊接焊条万能303说明：mg303以铬镍合金为主适应性极强的高强度焊条，几乎能焊接现有的各种类型的钢：如弹簧钢、钒钼弹簧钢、高中低碳钢、锰钢、铬钼钢、耐热钢、耐震钢、t-1钢、合金工具钢、碳素工具钢、以及各种组合异种钢焊接。脱渣容易飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性。

万能异种钢焊接焊条mg600说明：通用性极广的高强度cr-ni电焊条，几乎可以焊接各种常用钢，可满足最苛刻的要求，常用于如工具钢、模具钢、钒钼弹簧钢、弹簧钢、以及未知钢等，也常用于接口尺寸不一致的钢。具有优秀的可焊性、抗裂性、塑性、韧性。

万能模具焊接焊条wm880说明：wm 880是一种专门用于修复模具和工具断裂连接的高强度焊条(抗拉强度120,000psi)，可用于异种钢焊接，具有很高的抗裂性、防腐耐热性、柔软性和延展性(35%)。无需预热、热处理。

万能铸铁和钢焊接焊条mg210说明：用于连接与装配的高强度合金。几乎可以焊接所有铸铁。双金属焊蕊可防止过热，软性电弧使高抗裂焊缝极易加工。特别适用于球墨铸铁、铸铁和钢的焊接。常用于较厚的铸铁。

万能铸铁和钢焊接焊条万能770说明：可焊接所有的铸铁,完全可以进行机械加工，具有超长的强度,延伸性能至少为镍型焊条的两倍,具有不平常的药皮，可使它与脏的铸铁结合牢固，具有高的抗裂性，能将钢与铸铁焊接在一起，可成功地用于焊接厚的和薄的铸铁，颜色与铸铁颜色大体相同。

万能铸铁和钢焊接焊条mg289说明：高强度为焊接脏或含杂质的各种铸铁而专门设计的焊接合金，焊缝金属高抗裂、易加工。常用于维修焊接钢、灰口铸铁、球墨铸铁、可锻铸铁的焊接及至相互间的焊接。也可用于铸铁管道的带水焊接。

万能铸铁和钢焊接焊条万能777说明：以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊接，焊缝切削加工性能好，强度高、塑性好、具有抗裂性，常用于厚度较大的铸铁部件，灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，工程级纯度的铸铁的焊补。交直流两用。

万能异种金属间焊接焊条万能210说明：m210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋桨、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的

焊补与堆焊（dc）。详细资料下载 万能异种金属间焊接焊条mg130说明：特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870 的温度下有优良的堆焊性能，900-955 有优良的紧配合焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。万能异种金属间焊接焊条mg88c说明：m88c低温钎焊焊丝，主要用于医疗，食品行业。万能异种金属间焊接焊条mg75f说明：m75f是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。万能异种金属间焊接焊条mg77fm77f是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。万能铜金属焊接焊条mg300说明：通用的铝青铜电焊条，常用于铝青铜、钢、黄铜以及铜的连接和表面处理。具有优秀的抗腐蚀和抗摩擦磨损性能。常用于发动机、轮船推进器、泵、阀门、轴孔、叶片等的焊接修复。万能铜金属焊接焊条mg390说明：用于连接与装配的高纯度铜电焊条，与铜具有的抗腐蚀性、热导率相匹配，用于铜和铜合金的堆焊和制作如电气设施、脱氧的铜零件、包铜钢、包铜铸铁等等。万能铜金属焊接焊条mg210说明：m210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋桨、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的焊补与堆焊（dc）。万能模具钢焊接表面修复焊条mg480说明：一种多用途专为工具、模具维修的工具钢焊条。具有非凡的抗冲击、抗挤压和耐磨性能，能够成功焊接所有常用的工具、模具钢，包括冷作、热作、油淬、空气淬火、或水淬火的钢。甚至可以焊接修理难焊的aisi：d2、a2、s1、l6h和skd-11或类似的工具钢。一般低温预热或无需预热，焊前、焊后不需热处理。500 硬度在hrc53以上，推荐用于各种热作和冷作裁边模、成形和落料模的修理和硬化表面。万能模具钢焊接表面修复焊条mg761说明：通用性极广的混合工具钢焊条，焊前无需预热或仅需用低温预热，焊后无需热处理。适用于各种常见的工具钢、模具钢。常用于重负荷条件下工作的冷、热工具。如热锻模、冷和热切剪刀刃、成型模具、冲孔工具、重型热和冷切剪裁模具。万能模具钢焊接表面修复焊条mg710说明：一种通用性极广的工具钢焊条，一般无需预热或只需低温预热，具有高度的抗碎裂性、可锻造性、可回火性和多层焊接性。焊后硬度为rc55-60。常用于耐冲击和磨损的各种工具、模具。如剪裁机刀片、锻模、冷剪裁模、成型模、撕碎机的锤头、轧机滚子等。万能模具钢焊接表面修复焊条mg440说明：m440可用于任何类型的高速钢，包括钨型和钼型的可用来修复各种高速钢工具。焊后硬度达hrc62，就是在538 时其硬度几乎没有影响。m440含有能使熔敷金属具有抗脱碳性、防晶间偏析并使硬度深化的添加剂，使细晶粒、硬度均匀可靠。万能模具钢焊接表面修复焊条mg700说明：设计用于高速工具钢等的通用的高硬度合金，焊后硬度可达rc58-62，600 的高温下还可以保持rc56的硬度。常用于热冷锻模、热剪机和剪板机刃口、车刀、下料模等

本产品的加工定制是否，型号是MG600万能焊条，材质是高强度Cr-Ni电焊条，焊芯直径是3.2/4.0（mm），品牌是万能牌，类型是高强度Cr-Ni电焊条，直径是3.2/4.0（mm），长度是300/400（mm），焊接电流是60（A），电流幅度是60（A），工作温度是120（ ），适用范围是常用于如工具钢、模具钢、钒钼弹簧钢、弹簧钢、以及未知钢等，也常用于接口尺寸不一致，产地是美国