

# 海斯米克飞机牌上45%银基焊条45%银钎料 L303银铜焊料

产品名称	海斯米克飞机牌上45%银基焊条45%银钎料 L303银铜焊料
公司名称	上海森雨焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	型号:45%银钎料 材质:银
公司地址	上海上海市浦东新区1831号
联系电话	86 021 31200209 13918155280

## 产品详情

牌号	国家牌号	化学成分				熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn			
ag10		9.0~11.0	52.0~54.0	余量	815~850	价格便宜，但钎焊接头塑性较差，适宜于低的铜合金、钢等	
ag25	b- ag25cuzn	24.0~26.0	40.0~42.0	余量	700~800	钎焊温度稍高，润湿力好，适宜钎焊制合	
ag45	b- ag45cuzn	44.0~46.0	29.0~31.0	余量	665~745	适用于大间隙，接头用于镀锌钢材的钎焊	
ag50	b- ag50cuzn	49.0~51.0	33.0~35.0	余量	690~775	具有良好的温流性和力，钎焊接头强度高适用于钎焊铜及铜合	
ag65		64.0~66.0	19.0~21.0	余量	685~720	锈钢 熔点低，漫流性良好 光洁，钎焊接头有良 性，适用于钎焊性能 铜及铜合金、钢及不	

## 银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn	cd	ni		
ag20cd		19.0~21.0	39.0~41.0	余量	14.0~16.0	620~730	熔点低，漫流性良好 光洁，钎焊接头有良 性，适用于钎焊性能 铜及铜合金、钢及不	

ag30cd		29.0~31.0	26.0~28.0	余量	19.0~21.0		607~710	熔 缝 焊
ag35cd	b-ag35cuzncd	34.0~36.0	25.0~29.0	余量	17.0~19.0		605~700	适 、 行
ag40cd	b-ag40cuzncdni	39.0~41.0	15.0~16.5	余量	25.1~26.5	0.1~0.3	595~605	熔 适 零
ag50cd	b-ag50cuzncd	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	17.0~19.0		625~635	高 流 入
ag50cdni	b-ag50cuzncdni	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	15.0~17.0	2.5~3.5	630~690	有 对 力 及

### 银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分						熔化温度	熔 性 及 用 途
		ag	cu	zn	ni	in ( mn )			
ag18in		17.0~19.0	46.0~48.0	余量		0.8~1.2	792~810	钎 属 宜 品 用 金 钎 极	
ag34in	b-ag34cuznin	33.0~35.0	34.0~36.0	余量		0.8~1.2	660~740		
ag49ni	b-ag49cumn	48.0~50.0	15.0~17.0	余量	4.0~5.0	6.5~8.5 ( mn )	625~705		

### 银铜锡钎料

牌号	国家牌号	化学成分%						熔化温度	熔 性 及 用 途
		ag	cu	zn	sn	ni			
ag18sn		17.5~18.5	余量	32.0~36.0	1.5~2.5		780~810	价 格 便 无 隔 适 质 合 金	
ag25sn		24.0~26.0	39.0~41.0	余量	1.5~2.5		680~760	工 艺 性 ， 钎 焊	
ag30sn		29.0~31.0	35.0~37.0	余量	1.5~2.5		650~750	钎 焊 温 能 好 ， 焊	
ag34sn	b-ag34cuznsn	33.0~35.0	35.0~37.0	余量	2.5~3.5		630~730	用 于 制 钢 及 不	
ag40sn		39.0~41.0	24.0~26.0	余量	2.7~3.3	1.30~1.65	630~640	熔 点 低 性 和 填 钎 缝 表 高 ， 可	

ag45sn		44.0~46.0	26.0~28.0	余量	2.0~3.0		640~680	钎焊温 性能好 锈钢的
ag50sn		49.0~51.0	20.5~22.5		0.7~1.3	0.30~0.65	650~670	钎料熔 能好， 等要求 料。

### 高真空焊料

牌号	国家牌号	化学成分%				熔化温度	
		ag	cu	ni	li		
ag72	b-ag72cu	71.0~73.0	余量			779~779	银铜共晶型钎料，不含易挥发 ，导电性高，适用于电真空器 钛等合金的真空及还原气氛钎
ag92.5	b-ag92.5cu	92.0~93.0	余量				银首饰用焊料

本产品的加工定制是是，型号是45%银钎料，材质是银，焊芯直径是0.81.21.52.02.53.0（mm），品牌是斯米克，类型是银焊条，药皮性质是碱性焊条，直径是0.81.21.52.02.53.0（mm），焊接电流是160（A），电流幅度是80（A），工作温度是600（ ），适用范围是用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业。  
，产地是上海