

小型油压机 海维 63吨

产品名称	小型油压机 海维 63吨
公司名称	南通特力锻压机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:海维 型号:63吨
公司地址	江苏省南通市海安县西场镇工业园（风景河桥西首）
联系电话	0513-88280802

产品详情

40 /63/80t单柱液压机

技术参数

1、 液压机的用途和特点

本机器适用于金属板材的弯曲、校平、切边、压装等工艺。

2、 主要技术参数及外形图

序号	项目	单位	规格		
1	公称力	kn	400	630	800
2	液体最大工作压力	mpa	25	25	25
3	滑块最大行程	mm	500	500	500
4	滑块下平面距	mm	800	750	780
	工作台面最大距离				
5	喉深	mm	350	320	320
6	滑块行程速度	工作	mm/s	20	20
		回程	mm/s	80	80
7	工作台有效面积	左右	mm	700	710
		前后	mm	570	600
8	工作台距地面高	mm	710	800	800
9	电机功率	kw	5.5	7.5	7.5

3、 机器性能及结构概述

3.1、 液压机采用单柱分体式焊接件。机身采用 q235 优质钢板 co2 气体保护焊焊接。焊后经回火以消除焊接应力。

3.2、 工作台，滑块采用 ht250 优质铸件，通过四根导向柱导向。导向柱的外表面淬火后镀铬。工作台、滑块开有“t”型槽，便于用户模具安装和固定。

3.3、 主吨位由单缸实现，主缸的缸体依靠缸口台肩用螺母紧固于机身上部。活塞杆下端与滑块用法兰连接，活塞头部之材料为铸铁，作导向用。活塞头部外圆处装有方向相反的密封圈，内有“o”型圈密封，将缸内形成上下两个油腔，缸口部分也装有密封圈，保证下腔密封。油缸采用优质密封圈密封，确保密封性能可靠。

3.4、 油箱采用封闭式油箱，油箱设有清洗窗口和放油塞，使清洗、换油方便。油泵吸油口装有止通式吸油滤油器，确保油的清洁度，以保证油泵和阀的使用寿命。液压油牌号为 n46# 抗磨液压油。

3.5、 液压系统布置于机身右侧。

4、 电气控制系统

4.1、 设有独立的电气柜，安装于机身右侧。

4.2、 对压机的各种报警信号，限位开关与压机动作实现程序连锁。

5、 液压机工作方式

5.1 压机设有点动、半自动二种操作方式。

6、 设备安全保护措施

6.1 . 急停按钮。当机器发生异常时，按急停按钮压机工作全部停止。

6.2 . 超载保护。液压系统中设有液压安全阀，确保压机不会超载。

6.3、 液压支承保险回路。在活塞式油缸下设置液压保险支承回路。

7、 设备工作环境

7.1、 电源：三相 380v (±5 %) ， 50hz。

7.2、 工作环境温度：0 ~ 40

8、 设备制造验收依据的有关标准

设计与制造应符合液压机有关标准要求：

jb/t3818-1999 《 液压机技术条件 》

gb/t5226.1-96 《 工业机械电气设备通用技术条件 》

jb3915-1985 《 液压机安全技术条件 》

jb/t8609-1997 《 锻压机械焊接技术条件 》

9、主要原件选购

序号	名称	生产商	备注
1	插装集成阀	济宁泰丰液压件有限公司	
2	启东或邵阳	启东或邵阳	
3	电机	大中	
4	行程开关（无触点开关）	omron欧姆龙	
5	主令按钮开关	schneider施耐德	
6	压力表	无锡压力表厂	
7	交流接触器	西门子、欧姆龙等知名品牌	
8	控制变压器	西门子、schneider 施耐德 Omron 欧姆龙等知名品牌	
9	自动空气断路器		
10	热继电器		
11	时间继电器		
12	密封圈	天津橡胶厂	

10、技术资料

10.1、设备出厂时，供方厂随机提供：

10.1.1 . 设备使用说明书一份：

含用途和特点、主要技术参数、结构概述、液压系统、电气系统、安装与试车、维护保养、安全操作规程等等文字说明。

附图有：总图、滑块仰视图、工作台俯视图、油缸结构图、液压原理图、电气原理图等相关图纸。

10.1.2 . 合格证明书一份。

10.1.3 . 装箱单一份。

本产品的类型是液压机，品牌是海维，型号是63吨，主电机功率是7.5（kw），重量是3700（kg），公称压力是630（kn），滑块行程是500（mm），行程次数是20（次/min），工作台尺寸是580*500（mm），动力类型是液压，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年，免费安装调试