

# 广数系统数控铣端面打中心孔机床 高精度高刚性

产品名称	广数系统数控铣端面打中心孔机床 高精度高刚性
公司名称	佛山市顺德区容桂科诚机械厂
价格	面议
规格参数	品牌: 主电机功率:9 ( kw ) 重量:2800 ( kg )
公司地址	佛山市顺德区容桂海尾居委会合新路34号首层
联系电话	86-075726618585 13823408298

## 产品详情

视频欣赏:[http://v.youku.com/v\\_show/id\\_xnzu1mdu5njgw.html](http://v.youku.com/v_show/id_xnzu1mdu5njgw.html)

数控双头铣端面打中心孔机床是集合机、电、液为一体的自动化数控加工设备。广泛应用于各类长轴的两端面同时铣端面，两端面同时打中心孔，配合自动送料器，自动夹具。整个生产过程实现全自动加工循环，既提高了加工效率，减少了人力成本。

床身采用树脂砂铸件床身，大大提高机器稳定性和刚性强，提高加工工件质量，实现加工零振动。

使用德国力士乐导轨，德国力士乐丝杆，德国力士乐螺母，使用nsk轴承，台湾油泵等配件，进口配件的使用，大大提高了产品的质量保证与使用寿命。

整机采用cad三维设计.结构优化.布局合理有序。而且铣多少，钻多大的孔，中心孔零毛刺，也根据客户要求量身订做。

机器控制系统采用广州数控铣系统，广州数控系统连续十多年全国销量第一，加工精度高，质量稳定可靠，服务网点遍布全国，三年免费质保，服务到位称心。

独立液压站更好的保护液压油的干净，零铁屎入侵。液压站采用台湾弋力油泵，台湾群策液压电机，台湾环球电磁阀等进口配件。

本机床参数如下：

本产品的品牌是顺德科诚，主电机功率是9（kw），重量是2800（kg），工作精度是0.1，工作台尺寸是2700\*1800\*1900（cm），用途是数控特种加工，类型是钻铣床，工作形式是铣，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是液压，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年免费服务