

冷等静压机-中国著名 生产线

产品名称	冷等静压机-中国著名 生产线
公司名称	太原市东龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:生产线 品牌:东龙
公司地址	太原市杏花岭区中涧河乡谷旦工业园北区
联系电话	86-0351-3577801 13485338917

产品详情

ldj350/600-250ys 冷等静压机

一.配置及特点：

I 整机由主机、液压站、电控柜、强力补液站四部分组成。

I 工作缸直径350mm；有效深度600mm；最高工作压力250mpa。

I 压盖为自对中垂直升降开闭式、框架移动式结构；增压采用双向往复式连续增压器。

I 主要部件高压腔、增压腔（均采用高级优质合金钢材锻件制造）、框架（主受力件为锻件）均采用严格计算的预应变张力钢丝缠绕结构，具有重量轻、抗疲劳强度高，使用寿命长 > 20万次，更安全可靠。

I 工作缸压力和保压时间可根据产品工艺需要（在调整范围内）自行设定。

I 卸压方式和速度可调。打破了传统高压区卸压快，低压区卸压慢的弊病。有效提高制件的成型率。

I 压机采用双介质隔离装置，可有效杜绝压机工作液和液压站油液相互污染，大大降低故障率和使用成本。

I 全自动可编程plc控制器控制，配置智能数显表或触摸屏（可选），真实反映工作缸实际压力。操作简单、维修方便。

I 设有应急手动卸压装置，以防在超高压管路堵塞时无法卸压所造成的危险。

I 球阀式超高压复合阀和集成化内部管路设计。故障率低且维修方便成本低。

I 设置强力补液站使工作缸压力在增压前直接补至大于4mpa。减少了后续增压时间，增加了制件放入量

, 有效提高生产效率。

ldj350/600-250ys 冷等静压机技术参数表

序号	参数名称	单位	技术参数	说明
1	工作腔有效内径	mm	350	工作腔采用高级优质合金钢
2	工作腔有效深度	mm	600	锻制热处理及探伤
3	工作腔最大静压	mpa	250	
4	工作介质		乳化液或油	设两液隔离装置
5	上缸最大压力	kn	240	
6	上缸行程	mm	600	
7	推拉缸工作压力	kn	90	
8	推拉缸最大行程	mm	475	
9	增压方式		双向往复连续增压器	
10	增压缸行程	mm	正反向各380	
11	增压缸工作压力	mpa	28	最大31.5
12	增压腔最大压力	mpa	270	
13	空缸升压时间	min	0~250mpa 6	
14	保压时间	s	0~999内可设定	
15	保压时间在5分钟内压力降	mpa	3%符合jb/t7348-2005标准	保压时间长时可自动补液 力降
16	卸压速度		可调	
17	应急泄压装置		有	手动操作
18	应急停机按钮		有	
19	控制方式		plc+智能数显仪+旋钮一体操作台	智能数显仪、触摸屏可
20	液压系统压力	mpa	28	最大压力31.5
21	液压站油泵流量	l/分	23+14	两泵设置
22	液压站最大温升		60	设冷却器
23	补液方式		强力自动补液 4mpa	设置强力补液站
24	整机功率	kw	15	不同时启动
25	工作电源	v	380v ; 50hz	三相四线
26	主机外形尺寸	mm	1905*1040*3226	长*宽*高
27	整机重量	t	约9	

本产品的加工定制是是，类型是生产线，品牌是东龙，型号是LDJ350/600-250YS，用途是粉末成型及致密组织，产品别名是静压机