

ZWK-120KW型热处理智能温度控制柜 焊缝退火温度控制

产品名称	ZWK-120KW型热处理智能温度控制柜 焊缝退火温度控制
公司名称	吴江市双龙焊接设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:双龙 型号:zwk-l-120KW
公司地址	平望镇梅堰龙南1组
联系电话	13706250529

产品详情

[电脑智能温控设备]				
dwk-c型系列电脑温控设备				
dwk-c型用于各种陶瓷加热器对金属机件进行整体或局部热处理温度控制，可根据热处理工艺要求设置工艺曲线，整个控制过程按工艺曲线正确无误的进行，可同时设置6路工艺曲线，每条工艺曲线有2个控温点，对不同工艺要求的多个工件能同时实现控制，是目前国内最先进的温控设备。				
规格/名称	dwk-c型热处理微机温控仪			
额定输出功率 (kw)	120	180	240	360
测温点	6-12	6	6-12	6-12
温控点	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线
记录点	12	12	12	12
zwk型智能温控仪				
大型安装工程中的现场热处理，由于环境条件				

十分恶劣，且往往缺少维修技术及配件，根据这一特点我们设计生产了通用性强，高性能，高可靠的zwc型进口智能温控仪。zwc型彩国际先进的进口温度程序控制仪表，具有pid控制程序设定和自适应控制功能，即可按工艺温度曲线设定并运行，温度自动记录，既能保证产品质量，也可延长加热器寿命。本机可与各种加热器配套，用于焊前预热及焊后处理。三键式pxr系列智能化微电脑操作温控仪，pid控制 每点8段斜坡/设定升温、保温、降温 可控硅输出体积小，zwc-30kw重量仅30公斤

型号	额定输出功率	控温点	记录点
zwc-30	30kw	3	6
zwc-60	60kw	3	6
zwc-90	90kw	3	6
zwc-120	120kw	6	12
zwc-180	180kw	6	12
zwc-240	240kw	12	12
zwc-360	360kw	12	12

温馨提示：

完整的金属构件热处理设备有三部分组成

1. 陶瓷电加热器：即发热元件，是工件加热时的热量来源。我厂为您提供多种型号及规格，它们各有特点，性能也不尽相同。如lcd型履带式加热器、scd型绳状式加热器、nj型内热式框架加热器等，一般需用户根据被加热工件的形状、厚度及所需的温度值来进行选择。
2. 温度控制箱：是与陶瓷电加热器配套，为陶瓷电加热器提供电源，并控制其工作状态从而达到控温的目的。温控箱配有温控仪，用于控制、测量工件的温度。配置的温度记录仪用于实时记录工件的温度曲线以使用户存档备案。目前我公司为用户提供多种型号规格的温度控制箱，如zwc型系列智能温度程序控制箱、dwc型系列电脑温度控制箱、lwk型系列温度控制箱等，选型时用户需根据加热的范围、加热工艺要求及加现场要求来选择理想实用的温度控制箱。
3. 辅助材料：主要有kj型快速接长导线（温控箱与加热器的电源输出连接线，也为36v、55v、110v等加热器串联用，并配有快速接插头）、热电偶（温度传感器，用于测量被加热工件的温度）、补偿导线（热电偶与温控箱的温度信号连接线）、硅酸铝高温保温棉（覆盖于加热器上、阻止热量散发）。

本产品的加工定制是是，品牌是双龙，型号是zwc-l-120KW，材质是优质钢板外喷烤漆，产品认证是iso9

001, 最大电压是380 (V), 工作电流是200 (A), 主要用途是焊接热处理专用