

# 台联数控国庆大酬宾XHL7135立式加工中心自主创新新一代产品

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 台联数控国庆大酬宾XHL7135立式加工中心自主创新新一代产品 |
| 公司名称 | 枣庄市台联数控机床有限公司                   |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 | 类型:<br>品牌:台联数控<br>型号:XHL7135    |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市荆河街道张明庄西村              |
| 联系电话 | 13969410099                     |

## 产品详情

一、

产  
品简介  
与用途

该铣床  
进给轴  
为x、y  
、z三坐  
标控制  
，主轴  
为变频  
(伺服  
)动力  
驱动。  
能够实  
现对各

种盘类  
、板类  
、壳体  
、凸轮  
、模具  
、等复杂  
零件一  
次装夹  
，完成  
钻、铣  
、镗、  
扩、铰  
、（攻  
丝）等  
多种工  
序加工  
，适合  
于多品  
种、中  
小批量  
零件的  
生产，  
对复杂  
、高精  
度零件  
的加工  
更能显  
示其优  
越性。

二、

主要  
结构特  
点

1、

底座、  
滑座、  
工作台  
、立柱  
、主轴  
箱等主  
要基础  
件采用  
高刚性  
的铸铁  
结构，  
保证了

基础件的高刚性和抗弯减震性能；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，确保机床长期使用的精度稳定性，为机床性能的可靠性提供了保障。

2、y、z向导轨均为矩形导轨，无进给运动的摩擦阻力，无低速爬行现象，提高机床精度寿命；

3、x、y、z三个方向进给采用知名品牌的高精度高强度滚珠丝杠，进给速度高，

机床的  
定位精  
度高；

4、

x  
、y、z  
三个方  
向导轨  
、丝杠  
都采用  
密闭防  
护，保  
证丝杠  
及导轨  
的清洁  
，确保  
机床的  
传动及  
运动精  
度；

5、

机床外  
防护采  
用全封  
闭结构  
设计，  
安全可  
靠；可  
选用半  
防护结  
构。

6、

机床操  
作系统  
采用人  
体工程  
学原理  
设计，  
操作方  
便；

7、

采用先  
进的集  
中手动

润滑装置，工作稳定可靠；

8、

机床配套国内外知名品牌数控系统，可选配进口著名cnc控制系统，功能齐全、操作简便，精度稳定、可靠；

三、

主要技术参数

1) 采用国产c3级加工中心级丝杠

2) 精密丝杠专用轴承

3) 进口精密丝杠锁

紧螺帽

4) 80  
00转bt4  
0主轴。

5) 喷  
塑全防  
护外罩

6)  
国产润  
滑系统,,  
照明系  
统,冷却  
系统

7) 全套气动吹气系统

8) 三相不锈钢防护

9) 原装3.5t打刀缸

1  
0) 全树脂砂铸件, 经多次人工时效处理

no.      item    项    目

序号

1      table size l(mm) × w(mm)工作台面积 长(mm) × 宽(mm)  
2      t slot qty /width/interval distance(mm)

|    |   |   |
|----|---|---|
|    | t型槽 数量-宽(mm) – 间距(mm)                       |   |
| 3  | maximum load(kg)工作台最大承载(kg)                 |   |
| 4  | x travel (mm)x轴行程(mm)                       |   |
| 5  | y travel (mm)y轴行程(mm)                       |   |
| 6  | z travel (mm)z轴行程(mm)                       |   |
| 7  | spindle nose to table (mm)主轴端面至工作台面(mm)     |   |
| 8  | spindle center to column (mm)主轴中心至立柱导轨      |   |
| 9  | spindle taper主轴锥孔                           |   |
| 10 | spindle driver主轴驱动                          |   |
| 11 | max. spindle speed (rpm)主轴最高转速(rpm)         |   |
| 12 | main motor ( kw ) 主电机功率 ( kw )              |   |
| 13 | feed motor                                  | x torque ( n.m ) x轴扭矩 ( n.m )<br>y torque ( n.m ) y轴扭矩 ( n.m )<br>ztorque ( n.m ) z轴扭矩 ( n.m )<br>max. install size安装尺寸 ( 最 |
|    | 进给电机  |   |
| 14 | rapid moving speed (m/min. ) 快速移动速度 (m/min) |   |
| 15 | cutting speed ( mm/min ) 切削进给速度 ( mm/min)   |   |
| 16 | ball screw ( diametermm/pitch ) mm 丝杠参数 ( 直 |   |
| 17 | accuracy                                    | positioning accuracy (mm)定位精度<br>repeatability accuracy (mm)重复定   |
|    | 精度  |   |
| 18 | tool changer                                |   |
|    | 刀库  |   |
| 19 | air pressurempa/使用气压mpa                     |   |
| 20 | machine weight(kg)/机床重量(kg)                 | fra<br>co   |
| 21 | machine overall size :                      | fra<br>co   |
|    | l(mm) × w(mm) × h(mm)                       |   |
|    | 机床外形尺寸:长(mm) × 宽(mm) × 高(mm)                |   |

机床的  
随机附  
件

| 序号 | 名 称     | 规格或标记         |
|----|---------|---------------|
| 1  | 弹簧夹头刀柄  | mas bt40-er32 |
| 2  | 卡簧      | 6、8、10、12、16  |
| 3  | 拉钉      | p40t-1-mas403 |
| 4  | 可调垫铁及螺栓 | 自制件           |

主要外  
购件清  
单

| 序号 | 名称 | 型号或图号 |
|----|----|-------|
|----|----|-------|



|   |         |               |
|---|---------|---------------|
| 1 | 主轴单元    | bt40 (套筒 120) |
| 2 | 增压打刀缸   | 3500          |
| 3 | x向滚珠丝杠副 | 3210          |
| 4 | y向滚珠丝杠副 | 3210          |
| 5 | z向滚珠丝杠副 | 3210          |
| 6 | 系统      | knd1000m4i-a  |
| 7 | 电子润滑泵   | 2l            |

说明：因配置、特殊定货、数控系统的不同和产品的不断完善，会影响部分技术参数指标，定货时请根据实际情况核实，不便之处，敬请谅解！

本产品的类型是立式加工中心，品牌是台联数控，型号是XHL7135，重量是3000 (kg)，主电机功率是5.5 (kw)，界面语言是中文，主轴转速范围是100-8000 (rpm)，定位精度是0.0035，刀具数量是24，三轴行程(X\*Y\*Z)是600\*350\*450，T型槽尺寸(宽\*数量)是3/16/100，动力类型是气动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年终身服务