

经销 修光环保线切割 DK7763型号线切割

产品名称	经销 修光环保线切割 DK7763型号线切割
公司名称	上海旭深机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DK7763 适用行业:通用
公司地址	嘉定区兴贤路1388号1幢1016室
联系电话	021-69133026 13917886651

产品详情

1.它以0.03~0.35mm的金属丝为电极工具，不需要制造特定形状的电极。 2.虽然加工的对象主要是平面形状，但是除了有金属丝直径决定的内侧脚步的最小直径r（金属丝半径+放电间隙）这样的限制外，任何复杂的形状都可以加工。 3.轮廓加工所需加工的余量少，能有效地节约贵重的材料。 4.高速走丝电火花线切割采用低损耗脉冲电源，可无视电极丝损耗，提高了加工精度。5.依靠计算机控制电极丝轨迹和间隙补偿功能，加工模具时，间隙可任意调节。 6.采用乳化液作为工作液，不必担心发生火灾，可以昼夜无人连续加工。 7.无论被加工工件的硬度如何，只要是导体或半导体的材料都能实现加工。 8.任何复杂形状的零件，只要能编制加工程序就可以进行加工，因而很适合小批量零件和试制品的生产加工，加工周期短，应用灵活。 9.若采用四轴联动，可加工锥度，变锥度和上下异面体等零件。

机床型号 dk7763

工作台尺寸(mm)					2600*1780	
工作台行程(mm)					2200*1600	
线架跨度(mm)					1200	
加工锥度(°/80)					6° 15° 30°	

mm)						
最大切割速度(mm ² /min)	90(高速 140)					
最佳加工面粗糙度(m)	2.5(中走丝 1.0)					
电极丝直径(mm)	0.10-0.20					
电极丝定行速度(m/s)	11.5					
工作液	线切割专用工作液(dx-1.dx-4.南光-1)					
加工精度	gb7926-2005标准					
工作台移动脉冲当量(mm)	0.001					
供电电源	50hz.380v(50hz.220v)					
机床消耗功率(kvg)	< 1.0					
最大工件重量(kg)					10000	
主机净重(kg)					14000	
主机外形尺寸(m)					5.3*4.8*3.0	
机床包装箱尺寸(m)						
本资料仅供参考，具体参数及功能以产品说明为准，本公司保留改进产品的设计和规格的权利而不另行通知。						

- 一、免费负责调试；二、产品实行三包服务一年，机床终身维修；三、备件长期有偿优惠供应；四、客户可派2-3名人员到公司进行免费操作培训及简单的维修培训，公司提供午餐一顿，差旅费自理；五、售后服务:1、设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点的地区24小时内到达现场，在无服务点的地区72小时内到达现场，为客户排除故障；2、三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费提供维修服务，易损件、耗材费用由客户承担；3、一年后的服务需收取维修费、零件费及路费；

培训事项：

- 一、公司配有专业的教员、专用场地及设备，专门为客户编制的培训计划；二、培训时间为5-10天（操作过所购类型机床者为佳），由卖方提供免费培训；三、培训地点：在卖方培训部、车间现场进行；四、培训人数：由2-3名；五、培训内容为1、掌握软件的使用；2、机床的基本操作及注意事项；3、机床的基本维护；4、每阶段均设有考核；

本产品的品牌是方正，型号是DK7763，适用行业是通用，工作台尺寸是380×525，工作台行程（X*Y）是250*320，Z轴行程是300，最大切割厚度是300（mm），锥度是0，最大承重是400KG，主机重量是1700KG，主机装箱尺寸是1800×1400×2000mm，最大加工速度是90（mm/min），最大加工电流是6（A

)，表面粗糙度是1.2 (um)，最大功耗是3KVA，输入电压是3N-380V/50Hz，控制箱装箱尺寸是1493 × 1200 × 1867mm，工作台承受重量是400斤，加工精度是八角 0.015，走丝速度是100m/min，最大切割斜度/工件厚度是300cm，售后服务是整机三包壹年,终身服务