

FW2up瑞士阿奇夏米尔高精度电火花中走丝线切割行业

产品名称	FW2up瑞士阿奇夏米尔高精度电火花中走丝线切割行业
公司名称	佛山市南海精诚机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:FW2Up 适用行业:通用
公司地址	佛山市南海区大沥城南二路大沥商业步行街南区1层F13铺之一
联系电话	85523643 18923180329

产品详情

fw 1u, fw 2u, fw 3u数控高速走丝电火花机床是在fw系列机床的基础上改进而成，较fw系列机床相比，有如下显著特点：

- 可进行多次切割;
- 丝筒变频器控制，丝速可调；
- 机动上丝，节省辅助时间；
- 可设定丝筒停止位置在左或右限位，便于上丝；
- 封闭式导丝嘴结构使运丝更加平稳,加工精度更好;
- 大容量贮丝筒，延长一次装丝的使用寿命;
- fw 2u采用数控z轴,操作方便；
- 上臂及u/v轴结构更改，达到国标（gb/t7926-2005）要求;

-床身地脚为三点支撑，机械刚性好，水平调整方便；

-高性能脉冲电源，加工速度快；

- 15" lcd液晶显示器.

-最大切割效率可达150mm²/min.

工艺指标：

-多次切割工艺参数： 0.18钨丝切10-70mm钢,水基工作液;

-圆度误差小:切割直径10mm，厚度40mm的圆柱，圆度误差可小于10 μ m;

-一遍主切、两遍修切ra<1.0 μ m (平均速度可达50mm²/min以上);

丝损耗: 10um/150000mm² (主切);

本产品的品牌是瑞士阿奇夏米尔+GF+AgieCharmilles，型号是FW2Up，适用行业是通用，工作台面尺寸是800X500，工作油槽尺寸是1200X740X150，工作台行程（X*Y）是500X400，Z轴行程是250，最大切割厚度是180（mm），锥度是+_10，最大承重是600kg，主机重量是2680kg，主机装箱尺寸是1715X1790X2050，最大加工速度是190（mm/min），最大加工电流是9（A），输入电压是380，电极丝直径范围是0.12--0.20，工作台承受重量是600，最大切割斜度/工件厚度是180，售后服务是一年