

小型全自动液体灌装机 手喷漆灌装机 自喷漆灌装机

产品名称	小型全自动液体灌装机 手喷漆灌装机 自喷漆灌装机
公司名称	深圳市德莱仕精细化工有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:是 品牌:3E
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道植物园路360号805
联系电话	18924618716

产品详情

3e自动气雾剂灌装机使用说明书

一、用途及特点

g-100系列小型自动内容物灌装机为我公司自主研发，具有自主知识产权，国际先进技术水平的气雾剂灌装设备。该产品灌装速度快、灌装计量准确、重复精度高、密封性能可靠、抗腐蚀能力强、操作维护方便等特点。广泛适各种气雾剂产品的液体介质的定量灌装。

二、主要技术参数

型号g-100

最大灌装容量 (ml) 0-450ml

重复灌装精度 $\pm 1.5\% \pm 1.0\%$

适用的

气雾罐

高度 (mm) 100~350

直径 (mm) 35~72

工作气压 (mpa) 0.6~0.9

最大耗气量 (l/min) 220

生产能力 (can/h) 360-720

外形尺寸(mm)300 × 280 × 930

质量(kg)65

三、基本结构原理

由气控原理图所示，g-100小型自动气雾剂灌装机是由罐体固定座、内容物灌装缸、安全玻璃门及气控元件等部分组成。工作步骤如下：1.将气源接至灌装机，各气缸复位，4.1安全玻璃门打开。2.2.关闭气源，转动3.9.4灌装量调节筒，将灌装量进行定量，3.依罐体高度，直径，选择相应的罐体固定座，（固定座分三层，第一层为1.1高度110mm直径45mm罐体底座。等二层为1.2高度135mm直径45mm与直径65mm罐体底座。第三层为1.3高度168mm.直径65mm罐体底座，）；4.接上气源。5.将气雾罐放入罐体固定座。6.按下3.1启动开关，4.1安全玻璃门关闭，罐体随固定座上升，罐体阀门口与2.9.1灌装缸出料口密封。料液从容器中吸出，进入2.5灌装料液缸内，压入气雾罐内（注意：没有气雾罐时有内容物喷出），

气雾罐随罐体固定座降下复位。4.1安全玻璃门打开。灌装完毕。

四、安装、调整及操作

1、将机器安装在平整坚实的地面上，调节5.6主体框架支撑柱

螺丝，使工作台大致处于水平位置上。

2、将气源接至灌装机。

3、灌装量的调整：调整前必须关闭灌装系统的气源，并且等待机器中的压缩空气排空.逆时针转动指示筒灌装量减少，反之则灌装量加大，调到所需要的灌装量时，接通气源，压力恢复至0.6~0.9mpa反复进行试灌装，直到达到所需的灌装量。

4、罐体固定底座的调整：每一层底座由三个螺丝与下一层底座固定，按气雾罐高度，直径尺寸，选择即可。

5、灌装气缸速度的调整：对于不同粘度的液体介质，其灌装速度要求不一样。顺时针调整3.9灌装气缸延时器，工作速度快，适合粘度低料液，逆时针速度慢，适合粘度高料液。

6、检查以上调整程序，即可进行灌装。在调整过程中，如出现气缸活塞不能复位，可通过操作3.9.3复位开关进行复位（操作方法：按下开关，气缸复位后顺时针转动开关即可。）注意：在调整和使用过程中，如有异常情况，需立即操作3.9.3复位开关

进行复位，查明并排除故障后，方可继续使用。

六、机器的维护和保养

1、不要碰撞、折弯工作台面的各种气管。

2、要经常对机器作全面的清洁保养，检查接头、阀是否漏气。

- 3、气源油水分离器要勤排水，以免水分进入，使各种阀芯生锈失灵，油雾器要勤加油。
- 4、各运动部件加油润滑。
- 5、要经常检查所有的紧固件，排除松动情况。
- 6、要经常清洗料液过滤器。

七. g-100结构图

此款灌装机是定制产品，以客户要求，根据灌装机配置选择进行报价。为此上述1元产品价不以此为准，具体价格来电咨询。谢谢！

此为深圳德莱仕精细化工有限公司发明专利产品，防者必追究法律责任，后果自负

包邮说明：本店默认德邦物流，如需其他快递请联系客服，新疆/西藏/青海/甘肃/内蒙古/宁夏/香港/澳门/海外，等偏远地区不包邮，此地区亲们拍前请咨询亮灯客服补足运费差价，否则将不予发货，谢谢！

本产品的建议零售价是¥86000.00，加工定制是是，品牌是3E，型号是G-100，外形尺寸是300*280*930，灌装头数是1，灌装量是0-450（ml），适用瓶高是100-240（mm），适用瓶径是45-65（mm），生产能力是10（罐/分钟），灌装精度是100（%），包装类型是罐，工作原理是常压，适用对象是油类,护发用品,化妆品类,清洁、洗涤用品,药水,液体酒精，适用行业是日化,化工，物料类型是液体，自动化程度是手工放罐取罐，售后服务是主机保修三年，气动件半年，终身维修，规格是台