

# 高强度硬质合金轧辊 不锈钢冷冲模具辊环

产品名称	高强度硬质合金轧辊 不锈钢冷冲模具辊环
公司名称	株洲通达硬质合金厂
价格	面议
规格参数	种类:轧辊 品牌:CTC
公司地址	中国 湖南 株洲市 红旗中路新塘坡
联系电话	86 0731 28162111 13307332151

## 产品详情

株洲通达硬质合金厂已在硬质合金耐磨材料的研发与生产有13余年了，凭着成熟的生产经验以及稳定的质量已在国内外建立了良好的信誉，

我们的产品采用masretcam优化设计弧度，高精度成型模具压制，采用100%优质原生碳化钨烧结而成，经客户长期使用，证明我厂的硬质合产品经久耐磨，性价比高，其使用寿命是普通产品的10到20倍。所有产品量大价格从优！欢迎来厂实地参观，诚挚邀请与您的友好合作！

我厂接收非标定制，特种定制，

因高强度硬质合金轧辊的价格将随具体选用的材料，订购数量，规格尺寸的变化而变化，网上的图片以报价仅供参考，如有意向，欢迎来电或在线qq上咨询。

联系人：彭可欣

手机：189 7338 5005

qq：2355823726

email: carlina@tdce.cn

高强度硬质合金轧辊的简介

由碳化钨和钴粘结金属组成的高硬度，高耐磨性的工具材料，要使硬质合金辊环在高速线材轧制中充分发挥其高耐磨，长寿命，高效率的优点首先得全面了解各牌号硬质合金的性能是正确选择各机架所用硬质合金辊环的牌号的依据，实现辊环的最佳匹配。

选用高强度硬质合金，寿命是工具钢轧辊的10-20倍，具有较好韧性和相适的耐磨性用于轧制有色金属扁线，不锈钢丝、铁丝、铜丝、镍、铜管、铝管、缩口拉管内模。

### 高强度硬质合金轧辊的形状和各部分名称

### 高强度硬质合金轧辊的性能

具有高的硬度，而且其硬度值随温度的变化甚小，700 时的硬度值为高速钢的4倍；而弹性模量、抗压强度、抗弯强度、导热率也都高出工具钢1倍以上。由于硬质合金轧辊的导热率高，所以散热效果好，使轧辊表面处于高温的时间较短，因而使轧辊同冷却水中的有害杂质的高温反应时间较短。因此，硬质合金轧辊比工具钢辊更抗腐蚀、抗冷热疲劳。冷轧带肋三维轧辊标准尺寸：

钢筋尺寸 mm	外径 mm	内径 mm	
4-8.5	125	82	
9~12	125	82	
4-8.5	140	90	
9~12	140	90	
4-8.5	150	90	
9~12	150	90	

注:该表格为推荐使用规格,我公司也可根据用户提供的图样生产其它规格.

硬质合金三维轧辊使用要求: 1、轧辊严禁敲打、碰撞. 2、安装轧辊的总成轴承间隙要适中偏紧. 3、总成装配的旋转精度(圆跳动、端跳动)必须控制  $\pm 0.05 \mu$  范围内. 4、总成与轧辊的配合必须过渡配合并紧固. 5、轧辊严禁用水和乳化液进行冷却.

6、采用内冷却形式的水管接头不能漏水,最好取消冷却.

辊环精坯尺寸及精度:

外径范围 mm	内径范围 mm	高度
d	d	
145- 380	87- 260	

注:可按用户要求定制

高强度硬质合金轧辊外径、内径、高度允许偏差：

精度等级	1级	2级	3级
外径 ( ± )	0.02	0.05	0.10
内径 ( + )	1t5	1t6	1t7
高度 ( — )	0.03	0.1	0.20

高强度硬质合金轧辊牌号的性能介绍：

牌号	wc(%)	co(%)	ni(%)	cr(%)	密度g/cm3	硬度 hra	抗弯强度 nmm2	抗压强度 nmm2	热膨胀 1
ygr60	70	30	30	30	12.8	78	2200	2900	7.
ygr55	76	24	24	24	13.1	80	2400	3000	
ygr45	80	20	20	20	13.5	81	2500	3100	
ygr40	82	18	18	18	13.7	82.5	2600	3200	

ygr30	85	15	15	15	14.2	84.8	2700	3300
ygr25	88	12	12	12	14.3	85	2600	3400
ygh55	74	26			12.9	80	2200	3000
ygh45	75	25			13.4	82	2400	3100
ygh40	82	18			13.6	83.5	2500	3200
ygh30	85	15			13.9	83.5	2400	3300
ygh25	88	12			14.1	85	2300	3400

高强度硬质合金轧辊牌号用途表

牌 号	特点用推荐用途
ygr60	具有良好的抗冲击韧性，用于热轧螺纹钢和预精轧前部1、2
ygr55	具有良好的抗冲击性能，用于预精轧机架和热轧螺纹钢。
ygr45	具有良好的韧性、和抗热裂纹性能，用于精轧机前部机架。
ygr40	具有较好的韧性、抗腐蚀性、耐磨和抗热裂纹性能，用于精轧机中间机架和后部机架
ygr30	具有良好的韧性、抗腐蚀性、耐磨和抗热裂纹性能，用于精轧机中间机架和后部机架
ygr25	具有较高的耐磨性和耐腐蚀性，用于精轧机倒数第1-3架。
ygh55	具有较好的韧性、抗腐蚀性和抗热裂纹性能，用于精轧机架和热轧螺纹。
ygh45	用于精轧机第1-2架和预、精轧机架；也适用于轧制速度低、设备精度较差、轧制工艺不稳定的轧制线各机架。
ygh40	通用性最好，用于精轧机前部机架和一般轧机后部机架。
ygh30	耐磨性及抗冲性适中，通用性较好，用于精轧机倒数第1-4架或全部机架。
ygh25	高耐磨性，适中的抗冲击性，用于精良高线轧机精轧机倒数第1、2架轧制

工厂机器设备展示:

更多高强度硬质合金轧辊的相关信息, 欢迎来电或发邮件与我联系:

联系人: 彭可欣

手机: 189 7338 5005

qq: 2355823726

email: carlina@tdce.cn

本产品的加工定制是是, 种类是轧辊, 品牌是CTC, 型号是多种, 轧辊辊套材料是硬质合金, 轧辊直径是250 (mm), 辊身长度是2500 (mm), 入轧速度是100 (m/s), 重量是0.5 (t), 电机功率是1000 (Kw), 辊面宽度是2000 (mm), 轧制温度是冷轧, 轧制形式是横轧, 轧制形状是线材, 辊数量是二辊, 规格是可非标定制