## 精轧机 冷轧机 华达

| 产品名称 | 精轧机 冷轧机 华达                  |
|------|-----------------------------|
| 公司名称 | 湖南省娄底市华达特种设备厂               |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 | 种类:冷轧机<br>品牌:华达             |
| 公司地址 | 中国 湖南 娄底市 乐坪西街              |
| 联系电话 | 86 0738 8872888 13973850323 |

## 产品详情

本设备是我厂最新设计开发,并已申请实用新型专利,专用滚压钢管精轧缩制设备,目前是国内属于先进技术,并十分省电。本设备采用变频控制,微调各单位电机转速,在不减管壁厚度的情况下延长管材,减小管径,一次成型,可一次压缩4-5mm,并可多台连续压缩减小管径。成材精度高。操作简单一键启动,一人即可操作整条生产线,故障率非常低,模具更换简单,速度高每分钟可达0-50米以上,十分省电,总功率小于13千瓦,设备性能稳定,故障率低,噪音<60bb,等优点。

1.机床编号:sg011-12

2.总功率: 电机: 1.1kw x 12 油泵: 0.09kw 变频器0.2kw

3.设备控制:变频控制。

4.加工管径: < 26mm

5.最大加工壁厚:<4mm

6.最大加工长度: 无限

7.最小加工管径: >4.0mm

8.管径圆度误差:>±0.025mm

8.轧管速度:0<50m/min

生产产品直线度高,无外观无痕迹并光亮,产品壁厚无变化,无弯曲现象。等等许多优点。

欢迎参观,指导

本产品的加工定制是是,种类是冷轧机,品牌是华达,型号是11,轧辊辊套材料是合金,轧辊直径是98 (mm),辊身长度是45 (mm),入轧速度是0-50 (m/s),重量是2.5 (t),电机功率是14 (Kw),辊面宽度是45 (mm),轧制温度是冷轧,轧制形式是滚轧,轧制形状是棒材,管材,线材,辊数量是24辊