

密闭鼓风炉各种熔炼方式 炼镍熔炼车间 冶炼成套设备

产品名称	密闭鼓风炉各种熔炼方式 炼镍熔炼车间 冶炼成套设备
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	面议
规格参数	适用对象:铜 品牌:河南隆江
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

产品详情

=====产品信息=====

密闭鼓风炉的炉料，主要是铜精矿、熔剂和转炉渣。后两种是块状料，要求块度在20~120mm之间。矿及烟尘等粉状炉料，要经过混捏。根据具体情况，也可将部分精矿制成团矿，干燥后入炉。

现代生产镍的方法主要有火法和湿法两种。根据世界上主要两类含镍矿物（含镍的硫化矿和氧化矿）的不同，冶炼处理方法各异。

鼓风炉还原熔炼法炼铅工艺要达到的目的有：(1)使铅还原成粗铅，并将贵金属富集其中；(2)使造渣成分进入炉渣，并尽可能使锌入渣；(3)使大部分铜进入锍，如炉料含铜不高，则使其富集于粗铅中；(4)若有镍、钴，则产出黄渣。鼓入炉内的风(空气，富氧空气，预热空气)在炉身下部的风口区燃烧焦炭，产出高温还原性炉气，向上穿过炉料层。在炉料逐渐下移的过程中，受上升炉气的作用，发生的主要反应有金属氧化物的选择性还原、碳质燃料的燃烧和造渣。

密闭鼓风炉的装料对整个熔炼过程影响很大。炉料要求混捏精矿水分在14%~16%左右，按规定的配料比例，遵循一定的加料顺序，按照一定的布料方法，将炉料和焦炭均匀地分层加入炉内，加料的顺序是焦炭、转炉渣、熔剂、混捏精矿。加料斗内的料不能放净，应使料斗处于密封状态，以免炉气溢出或吸入空气。应经常观察下料情况，使料面均匀下降。如发现冒火，料面凹凸不平，须按配料比例加料填平，不能用单一炉料填充。

含镍硫化矿目前主要采用火法处理，通过精矿焙烧鼓风炉（或反射炉）冶炼铜镍硫吹炼镍精矿电解得金属镍。氧化矿主要是含镍红土矿，其品位低，适于湿法处理；主要方法有氨浸法和硫酸法两种。

熔炼。镍精矿经干燥脱硫后即送鼓风炉（或反射炉）熔炼，目的是使铜镍的氧化物转变为硫化物，产出低冰镍（铜镍锍），同时脉石造渣。所得到的低冰镍中，镍和铜的总含量为8% - 25%（一般为13% - 17%），含硫量为25%。

在鼓风炉熔炼车间，鼓风炉熔炼对焦炭是有定的要求的。第一，强度要高，在炉内高温、炉料冲压的作用下不会粉碎；第二，块度要适当一般最好为30~70mm（之前有介绍说块度是20~120mm，这里介绍说的30~70mm是最佳块度）；第三，着火温度在973k以上，避免在预热区大量燃烧。鼓风炉的最高温度是炉渣的熔点。

鼓风炉的最高温度是炉渣的熔点。在炉温达到炉渣熔点以后，改善焦炭燃烧条件，只能加速熔化过程，使熔体得到充分的过热，而不能大幅度提高炉温。只有通过改变炉渣成分以提高炉渣的熔点，并保证焦炭充分燃烧，才能进一步提高鼓风炉炉温。

=====产品展示 =====

=====联系方式 =====

河南隆江冶金化工设备有限公司

地址：河南省济源市克井镇

电话：0391-6262889

qq：2256658079

e-mail：service007@hnlongjiang.com

网站：<http://www.hnlongjiang.com>

本产品的加工定制是是，适用对象是铜，品牌是河南隆江，型号是密闭式，种类是冶炼，用途是冶炼，电机功率是100（Kw），外形尺寸是如图（mm），重量是100（t），规格是各种规格，冶炼工艺是火法冶炼，作业方式是熔炼，炉衬类型是酸性