

# 渗碳剂、液体渗碳剂 九星

产品名称	渗碳剂、液体渗碳剂 九星
公司名称	安丘市九星热处理材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:九星 型号:固体
公司地址	山东省潍坊市安丘市凌河镇前文家庄村
联系电话	0536-4641149 18953661017

## 产品详情

固体渗碳剂执行jb/t4390-2008标准

一、产品分类： 为适应各类热处理工件的不同需要，根据粒度将渗碳剂分为如下几种类型：

代号	0#	1#	2#	3#	4#	5#
类型	粉末	小颗粒	中颗粒	小块状	中块状	大块状
粒度(毫米)	微粒	3~5	6~8	9~12	13~16	17~20

二、产品特点 1、呈颗粒状，粒度均匀，产品主要采用东北硬木质碳（柞木），硬度高，在渗碳时不破碎、不塌箱、收缩小、使工件表面得以均匀渗碳。 2、活性强、密度大；木炭粉碎后精筛，灰粉少、杂质少、含碳量高、渗箱内气流畅通，缩短了渗碳周期。三、使用方法 1、装箱渗碳时，工件之间和工件与箱壁之间要保持3—6mm的距离。渗碳剂与工件分层放置，保持一定的厚度及距离（切勿将工件叠置）。然后添加渗碳剂并捣实。

2、渗碳剂重复使用时应把粉尘筛去，使用时新老渗剂按1：1、2：1或2：3混合配制。

3、渗碳剂应贮存在干燥处，拆箱未用的渗碳剂应密封防潮。四、渗碳组织及硬度 以20cr材料为例：880 处保温半小时，920 保温四小时，880~890 时保温二小时的扩散期，空冷。

二次加热淬火后表层：细针状马氏体+粒状碳化物。 过度层：珠光体、过渡平缓。

渗碳深度：0.8~1.2mm 硬度：hrc57~63五、注意事项：

1、零件渗碳前应保持干净，无油污、水份和锈斑。

2、渗碳剂应放于干燥之处，粒度选用合适，不能混有其它杂物。

3、对合金钢渗碳后的淬火温度可适当提高。六、包装：

采用外编织袋、内双层塑料袋、每件50kg、40kg。

本产品的加工定制是是，品牌是九星，型号是固体，别名是固体渗碳剂，用途是石油钻采工具渗碳热处理处理，钻孔直径是1-16（mm），钻孔深度是12（m），钻孔角度是12（°），外形尺寸是0.5-16（mm），重量是12（t），立轴转速是30/1，钻杆直径是500/2