

石灰石回转窑|旋转煅烧窑|水泥回转窑|化工回转窑|回转窑

产品名称	石灰石回转窑 旋转煅烧窑 水泥回转窑 化工回转窑 回转窑
公司名称	河南百灵机器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:百灵 型号: 4.3x62
公司地址	郑州市高新技术开发区里堂街81号
联系电话	0371-67996080 15188318787

产品详情

回转窑由筒体、传动装置，托、挡轮支承装置，窑头、窑尾密封，窑头罩及燃烧装置等部分组成。

窑筒体是受热的回转部件，采用优质镇静钢板卷焊制成，筒体通过轮带支承在2~7挡滑动轴承的支承装置上，并在其中一挡或几挡支承装置上设有机械或液压挡轮，以控制筒体的轴向窜动；传动装置通过设在筒体中部的齿圈使筒体按要求的转速回转；由于安装和维修的需要，较大的窑设有使筒体以很低转速回转的辅助传动装置；为防止冷空气进入和烟气粉尘溢出筒体，在筒体的进料端（尾部）和出料端（头部）设有可靠的窑尾和窑头密封装置。

回转窑是指旋转煅烧窑（俗称旋窑），属于建材设备类。回转窑按处理物料不同可分为水泥窑、冶金化工窑和石灰窑。冶金化工窑则主要用于冶金行业钢铁厂贫铁矿磁化焙烧；铬、镍铁矿氧化焙烧；耐火材料厂焙烧高铝矾土矿和铝厂焙烧熟料、氢氧化铝；化工厂焙烧重晶石、天青石、铬矿砂和铬矿粉等类矿物。

回转窑的用途:

回转窑是对各种物料进行煅烧的回转圆筒设备，它广泛应用于水泥工业、化学工业、冶金工业、城市环保等。我厂生产的回转窑具有：温度自动控制、超温报警，二次进风余热利用，窑衬寿命长、先进的窑头窑尾密封技术及装置，运行稳定变形小、产量高等显著特点。

回转窑设备（旋窑）的工作原理：

水泥烧成设备有竖窑、湿法回转窑（旋窑）、普通中空干法窑、立波尔窑、预热机窑(sp)以及目前普遍使用的新型干法回转窑（旋窑）。

回转窑设备（旋窑）是一个有一定斜度的圆筒状物，斜度为3~3.5%，借助窑的转动来促进料在回转窑（旋窑）内搅拌，使料互相混合、接触进行反应。窑头喷煤燃烧产生大量的热，热量以火焰的辐射、热气的对流、窑砖(窑皮)传导等方式传给物料。物料依靠窑筒体的斜度及窑的转动在窑内向前运动。

(1) 回转窑设备(旋窑)一方面是燃烧设备,煤粉在其中燃烧产生热量;同时也是传热设备,原料吸收气体的热量进行煅烧。另外有时输送设备,将原料从进料端输送到出料端。而燃料燃烧、传热及原料运动三者间必须合理配合,才能使燃料燃烧所产生的热量能在原料通过回转窑(旋窑)的时间内及时传给原料,已到达高产、优质、低消耗的目的。

(2) 原料颗粒在回转窑设备(旋窑)内运动情况是比较复杂的。

如果假定原料颗粒在窑壁上及原料层内部没有滑动现象时,通常认为原料运动是这样:原料在摩擦力的作用下与窑壁一起像一个整体一样慢慢升起,当转到一定的高度时,即原料层表面与水平面形成的角度等于原料的堆积角时,则原料颗粒在重力的作用下,沿料层滑落下来。由于回转窑(旋窑)有一定倾斜度,而原料颗粒滚动时,沿着斜度的最大方向下降,因此向前移动了一定的距离。

当原料在窑内运动时,原料颗粒的运动方式有周期性的变化,或埋在料层里面与窑一起向上运动,或到料层表面上而降落下来。但只有在原料颗粒沿表面层降落的过程中,它才能沿着窑长方向前进。

原料在窑内运动的情况将影响到原料在窑内的停留时间(即原料受热时间);原料在窑内的填充系数(即原料受热面积);原料粒度翻动情况,也影响到原料的均匀性(即影响到燃烧产物与原料的表面温度)。

www.51huizhuanyao.org石灰石回转窑|旋转煅烧窑|水泥回转窑|化工回转窑|回转窑

河南百灵机器有限公司作为以专业技术为中心驱动型企业,多年来公司一直致力于选矿设备矿山破碎、烘干设备、输送机领域的高端发展和进步。通过不断的引进吸收研发与创新,形成了集开发、设计、制造、安装、服务为一体的强大的专业队伍。公司所生产的各种型号的鄂式破碎机、反击式破碎机、反击高效细碎机、锤式破碎机、对辊式破碎机、圆锥节能球磨机、陶瓷球磨机、水泥球磨机、高效节能制砂机、烘干机、洗矿设备(洗矿机)、洗石机、振动给料机、输送机、斗式提升机、圆振动筛、回转窑、浮选机、磁选机等系列选矿设备,具有合理,制作精良,产量高,能耗低,运转方便等优点。

如需了解更多矿山机器设备信息,请来电咨询,河南百灵机器有限公司

销售部:0371-67996080 67996081 67996082

国际贸易部:0371-67996061

传真:0371-67996062

网址:www.bljq.net

本产品的加工定制是是,品牌是百灵,型号是 4.3x62,用途是水泥熟料、耐火材料、石灰石等物料的焙烧,生产能力是125t/h,重量是598.5t,电动机转速是1000/100r/min,电动机功率是420kw,产品单价是598500