

四工序气动自动换刀数控木工加工中心1325木工中密度板雕刻机

产品名称	四工序气动自动换刀数控木工加工中心1325木工中密度板雕刻机
公司名称	济南速腾智能数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:美刻 型号:MK-1625ATC-4
公司地址	济南市历城区临港街道大辛工业园618号
联系电话	0531-86937668 15621863066

产品详情

四工序气动自动换刀数控木工加工中心1325木工中密度板雕刻机

四工序气动自动换刀真空吸附台面风冷主轴加工中心

四工序气动自动换刀真空吸附台面风冷主轴加工中心

产品特性：

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口

滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选dsp脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：mastercam、type3、ug、autocad、artcam、proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

四工序气动自动换刀真空吸附台面风冷主轴加工中心

适用行业：

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3d浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

适合2-3种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

四工序气动自动换刀真空吸附台面风冷主轴加工中心

技术参数

x、y轴行程	1600mmx2500mm
z轴行程	200mm

机器尺寸	2060mmx3000mm
最高行进速度	> 28m/min
装夹形式	by suction
处理器	dsp/主频100mhz
接口界面	usb
雕刻指令	g代*.u00*.mmg*.plt
软件运行环境	dsp
功率（不含主轴、真空吸附、吸尘）	1500w
工作电压	380v 50hz
主轴功率	4.5kw
主轴转速	24000rpm/min

工作方式	步进steper
------	----------

四工序气动自动换刀真空吸附台面风冷主轴加工中心

加工样品四工序气动自动换刀数控木工加工中心1325木工中密度板雕刻机

济南速腾智能数控设备有限公司厂区大门实拍

济南速腾智能数控设备有限公司车间实拍联系人名片www.mkdkj.com

四工序气动自动换刀数控木工加工中心1325木工中密度板雕刻机

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是美刻，型号是mk-1625atc-4，重量是700（kg），主电机功率是4.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是0-18000（rpm），定位精度是0.025mm，刀具数量是4，三轴行程(x*y*z)是1600*2500*200mm，t型槽尺寸(宽*数量)是40mm*11，动力类型是气动，布局形式是卧式，作用对象是木材，适用行业是木工，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，主轴冷却方式是风冷，规格是1625，材料固定方式是真空吸附