

国产全新回流焊RF-8810 全电脑八温区全热风无铅回流焊

产品名称	国产全新回流焊RF-8810 全电脑八温区全热风无铅回流焊
公司名称	上海欣木电子有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:国产回流焊 最大有效尺寸:4800 × 1100 × 1450 (mm)
公司地址	上海市松江区泗泾镇杜家浜路89号13幢-41
联系电话	13816516956

产品详情

温馨提示

产品图片、属性以及价格仅供参考，详情还请来电或旺旺咨询！

产品名称：全电脑八温区全热风无铅回流焊 型号：rf-8810

一、主要技术特征

所有温区上下分别加热;独立热风微循环，独立控温，各温区控温精度 ± 1 。模块化加热结构，有效防止温区间的气流影响，保证元件受热均匀，横向温度偏差 $< \pm 2$ 。上炉体开启采用气动顶升，安全可靠便于炉膛清洁。特制长寿镍铬发热丝型热源，功率充沛，升温快速，从室温至恒温小于20分钟。采用进口高速运风马达直联驱动进行热循环，低噪音，震动小，热循环效率高。采用plc工控产品上下位机控制，具有一流的稳定性。具有导轨链条及网带双重同步传输系统及加油润滑系统。导轨为特制优质铝合金，高硬度高强度，变形小精度高。具有延时开关保护功能，防止因不均匀降温使传输部件变形。具有断电保护功能，保证断电后pcb板正常输出而不致损坏。具有超温声光报警及紧急制动系统。简繁体中文mmi操作界面和人工智能软件控制，极大地方便了用户的使用具有完善的在线温度测试曲线和分析、存储、调用及打印功能。专用温度采集模块，精度高速度快，具有冷端补偿功能。温度采集采用rs-485接口，方便远程设备温度监控。双冷却区设计，适合无铅制程焊接。具有定时自动关机功能。上位机控制，可切断电脑，独立控制，电脑主机采用工控机，人机对话方便，界面清晰，形象直观，可中英文随时切换，各项参数设置实现数值化输入准确、快捷。助焊剂回收装置，无滤芯设计，有效延长炉膛清洁周期。进

口优质耐高温马达，结构散热性良好，保证其使用寿命及可靠性，直联方式连接风轮转速高达提供充足的热风流量。齿条同步调宽机构，保证导轨的平行度不受热量伸缩冲击，大大提高了导轨的精度。

二、技术参数

机身尺寸	l4800 × w1100 × h1450
适用锡膏类型	无铅焊料/普通焊料
适合元件种类	bga、csp等单/双面板
加热区	上、下各8温区加2个冷却区
加热区长度	3160mm
控温方式	电脑 + 西门子plc控制
控温精度	± 1
温度控制范围	室温~350
pcb横向温度偏差	< ± 2
升温时间	approx 20min
传送方式	网链传输 + 导轨传输
链条导轨调宽范围	20~300mm
网带宽度	450mm
传送速度	25~2000mm/min
pcb运输方向	左 右
电源	3相、380v、50hz
启动功率	45kw
正常工作功率	8kw
运风方式	全热风循环
净重	1800kg

三、关键部件清单

项目	名称	品牌	型号
1	控制电脑	神州	设备专用
2	plc	西门子	fx2n-32mr
3	运输马达	台湾stk	51k90gu-sf
4	运风高温长轴马达	sayu	sy125l
5	发热器材	台湾台展	非标订做
6	气缸	smc	sc63*350
7	冷却横流扇	sunon	dp201at
8	运输调速变频器	台达	vfd-l 0.2kw
9	运风调速变频器	台达	vfd-m 0.75kw
10	ssr无触点接触器	kete	ssr-kd40-l
11	中间继电器	aiks	arm2f
12	总开关	mitsubishi	nf125-cw
13	ups	台湾山特	mt1000

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是国产回流焊，最大有效尺寸是4800×1100×1450（mm），型号是RF-8810，产品别名是回流焊，材料及附件是电焊条辅料，电流是交流，用途是固化红胶，作用对象是铝，作用原理是脉冲，动力形式是电动，重量是1800（kg），工作电压是380V，焊接时间是5~20min