圆周率数控焊接系统 适应CO2氩弧焊接系统 五轴联动

产品名称	圆周率数控焊接系统 适应CO2氩弧焊接系统 五轴联动
公司名称	深圳市圆周率数控技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:圆周率 型号:YZL-500
公司地址	深圳市宝安区福永街道兴围第一工业区第二十二幢605号（办公场所）
联系电话	18816823542 13923489925

产品详情

深圳市圆周率数控技术公司自主软硬件开发平台！五轴联动数控焊接机系统

教导式编程，简单易学，普通工人一至二天可完全掌握系统操作与调试

下图为客户处调试现场，有需要的朋友可来电索求视频动作

1、 采用32位risc微处理器，工作频率达70mhz。

2、 内置32m—512m大容量加工数据存储器，关机或掉电数据不会丢失,可实现完全脱机。

3、 内置大容量掉电存储芯片,可实现动态存储数据而不丢失。

4、 可在线编程。

5、 具有串口调试接口。

6、 支持usb1.1高速传输和存储记忆卡拷贝。

7、可选配7寸或十寸超大触摸屏,界面友好,操作灵活。

8、5路步进/伺服电机脉冲/方向输出，最高频率4mhz,脉冲输出的频率误差小于0.1%。

9、5路编码器a、b相脉冲光耦隔离输入(也可做8路开关量输入用)。

10、28路光耦隔离集电极开路输出，每路负载能力200ma。

11、32路光耦隔离输入路，除lmt+、lmt-外均可作通用输入。

12、2路高精度d/a输出。

13、2路高精度pwm输出。

14、4轴均有位置反馈输入，32位计数，最大计数范围 -2,147,483,648~+2,147,483,647。

15、可通过编程实现多种加减速运动。

16、任意2-3轴直线插补，任意2轴圆弧插补。

17、可用连续插补功能，最大驱动速度2mhz。

18、每轴都有2 个32位比较寄存器用于逻辑位置计数器或者实际位置计数器的位置大小比较，可用于软件限位，或产生中断。

19、可接收伺服马达驱动器的各种信号，如2相编码器信号、到位信号、报警信号等。

20、每轴有3个stop信号，可用于原点搜寻、编码器z相搜寻。

21、运动中可实时改变速度。

22、运动中可以实时读出逻辑位置、实际位置、驱动速度、加速度、加/减速状态（加速中、定速中、减速中）。

23、可编程中断，可以由多种原因产生中断。

本产品的加工定制是是，品牌是圆周率，型号是YZL-500，产品用途是数控焊接机，焊接加工是数控焊接控制系统