

铸铜加热板 铸铜加热器 铸铜加热圈

产品名称	铸铜加热板 铸铜加热器 铸铜加热圈
公司名称	上海协百金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:协百 型号:XB0019
公司地址	上海市金山区漕泾镇亭卫公路3688号5幢199室
联系电话	18516001017

产品详情

厂家直销铸铜加热板 铸铜加热器 铸铜加热圈

铸铜电加热器主要用途

是以管状电热元件为发热体，用优质铜铸材料为外壳经压铸成型的电加热器，其使用温度一般在摄氏150~600度之间，可广泛应用于塑料机械、模头、电缆机械、化工、橡胶、石油等设备上。铸铜电加热器具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。防爆加热器防爆标志为exd bt4exd bt6 exde ct6等。广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

铸铜电加热器技术特性

是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合。

铸铝加热器表面负荷可达到 $2.5-4.5w/cm^2$ ，最高工作温度300-450 之间；铸铜电加热器表面负荷可达到 $3.5-5.0w/cm^2$ ，最高工作温度500-600 之间；铸铁加热器表面负荷可达到 $4.5-6.0w/cm^2$ ，最高工作温度550-700 之间。

铸铜电加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

铸铜电加热器使用注意事项

- 1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。
- 2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。

- 3、铸铜电加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m Ω 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。
- 4、铸铜电加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。
- 5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

铸铜电加热器订货须知

- 1)用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率等。
- 2)表面承受功率为3.5 ~ 5.0瓦/平方厘米之间。

(铸铜电加热器产品可以根据客户要求定做，提供图纸，电压，功率，尺寸)

本产品的加工定制是是，品牌是协百，型号是XB0019，功率是1000 (KW)，工作温度是900 ()，电压是240 (V)，加热介质是模具，产品认证是ce