

DH7000型平网印花机 坯布印花 印花机

产品名称	DH7000型平网印花机 坯布印花 印花机
公司名称	张家港市东华机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	用途:印花机械 外形尺寸:由套色决定
公司地址	张家港市杨舍镇河南村
联系电话	0512-58591373

产品详情

dh7000型双伺服平网印花机是我公司根据市场需求成功推出的一种高科技含量的平网印花机。该机导带运动为双伺服驱动，并且该产品已得到客户的认可。该机型最大特点：印花精度高，使用寿命长（不受时间限制），抗负载性高，中途停车不影响花位。有多种幅宽系列，可用于各种织物的高速印花，适用织物宽度为1500~3100mm；台板长可根据工艺要求确定，套色数8~16套色；花回达3米，车速20m/min(1米花回)；对花精度 $\pm 0.15\text{mm}$ （同日本东升标称）；前后辊筒同步精度达 $\pm 0.005\text{mm}$ ，保证对花精度。

该机的主要结构特点如下：

一、进布

无张力进布设计。保证各类梭织物、针织物贴布平整，不变形。采用变频驱动，连续贴布。张力调整，主动、被动扩幅。光电检测布边，伺服电机纠偏。贴布辊蒸汽加热装置，气缸加压。以及针对针织物的主动喂布装置及主动扩幅装置。

二、传动

两套安川伺服电机通过两套膜片式联轴器驱动sew减速机，直接连接驱动传动辊，并采用高品质哈伯斯特印花导带。伺服电机保证了印花导带的张力恒定及高速重复运动精度。外置动态检测传动辊位置等工艺。两个传动辊采用大直径、高精度，表面磨削镀铬毛化处理，不受减速机磨损的影响。保证高精度印花。其机械结构简单，使得维护保养非常简单。辊筒位置控制精度同器件老化一样，使用周期长，稳定性好，国内外首创。

三、印花单元

印花刮印装置采用仅对印花网框及刮刀部分的升降机构，减少机器震动，提高对花精度。双c型结构视野开阔。每侧压力可调整，印制效果更好。每套印花单元都配有独立的plc、伺服电机、触摸屏，

可在上面设置刮印速度、距离、刮印次数等参数。该装置运行平稳、故障少、操作简单。印花网框固定方式也可采用布塞式，方便对花和更换网框。

四、机架台板

印花台板采用高精度冷轧钢板并激光加工成型，机架采用型钢，并磨削加工。整体机架刚性高，不易变形。配和高质量的安装调试，可满足印制特精细花纹的工艺要求。导带托辊表面喷四氟处理。

五、电控

该机的电控系统采用了多plc分布式控制及安川双伺服传动精确同步和精确重复定位技术，两边伺服提升的差异化运动，以及伺服探边控制等多项新技术，导带预烘、贴布辊、干燥机温度可分别调控。过程显示、故障菜单等中文人机界面友好。全机集机、电、气、仪于一体，代表了当今平网印花机的领先水平。

六、提升

提升系统采用偏心传动。系统运行速度快且平稳，节水降耗。该装置安装在机器内部，减少占地面积。使用方便，免维护。

七、水洗单元

采用减速电机驱动二根毛刷辊。两把聚氨脂刮水刀。气动升降毛刷辊和刮水刀。剥水辊机构去除水渍更彻底。毛刷加喷淋预清洗机构。

八、干燥机

干燥机采用积木式组合。干燥机采用四节三层特氟龙网带。每层网带配有纠偏装置。每节烘房一个循环风机，采用狭缝喷风，风量大而均匀，升温快。采用50毫米厚隔热层，保温性好。光电系统检测使烘房网带达到和主机同步。干燥机温度设定可从60 ° c ~ 150 ° c。

九、外观

机器两侧罩板采用不锈钢，美观耐腐蚀。导带两侧有不锈钢接浆槽，方便清洁卫生。

本产品的加工定制是是，用途是印花机械，外形尺寸是由套色决定，品牌是东华，型号是DH7000型平网印花机，种类是印花机械，规格是200型210型220型240型