

辉龙热熔无缝焊接高精度微米级过滤全焊接滤袋

产品名称	辉龙热熔无缝焊接高精度微米级过滤全焊接滤袋
公司名称	苏州辉龙净化过滤有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:聚酯 适用范围:涂料,油漆油墨,石化及化工,生物工程及医药,汽车制造,石油及天然气,电子及电镀,食品及饮料等 用途:固液分离
公司地址	江苏昆山市千灯镇大唐工业区
联系电话	18926136009 18914961888

产品详情

辉龙-中国最大的液体滤袋制造商, 下单请电话18926136009或旺旺咨询

产品介绍

产品信息

商品名称: pe热熔过滤袋

商品尺寸: #01 #02 #3 #4

商品品牌: 辉龙

商品颜色: 原色

过滤精度: 0.5-250um

滤袋圈口: 不锈钢, 镀锌, pp/pe塑料圈, 无圈

缝制工艺: s-线缝 w-热熔

圈口工艺: s-线缝 w-热熔

底部样式：圆的，方的

液体滤袋产品应用：适用于可过滤一般工业液体如电镀液、油漆、油墨、涂料、食品，化工、粮油等各种化学药液；耐酸、碱纤维机械强度高、可反复使用。

产品实拍图

袋系列-整体图 1

滤袋系统-整体图2

产品特写图(主要部件)

滤袋边角细节

辉龙过滤材质规格表

辉龙过滤滤袋制作标准

辉龙全焊接滤袋，是为高精度过滤而设计，采用先进的热熔无缝焊接技术，避免传统线缝滤袋接缝处针眼泄露的问题。给传统额过滤袋带来全新的理念，适用于过滤要求相对较高的场合。

1、传统缝制工艺为保证高速运动的缝纫线连续工作不断线，经常需要用硅油给缝纫线降温，因而导致的硅油对滤液的二次污染问题，而焊接工艺采用无线无缝焊接，不需缝纫线，也不需硅油，完全避免以上污染问题。2、没有针眼而导致侧漏现象，真正实现了零泄漏过滤。3、传统的钢圈缝制工艺在滤袋口部会形成一个两层滤布的缝制重叠突起部位，这个明显的突起将导致液体从口部发生侧漏，需要过滤的颗粒将由这个口部进入下游，从而影响过滤效果。采用焊接工艺口部突起很低，不会发生口部侧漏现象

液体过滤袋的纵向缝线必须牢固,平直且不得少于三条.袋口的环状缝线必须牢固且不得少于二条.防瘪环的环状缝线必须牢固且每边不得少于二条.

过滤袋的环状缝线允许单线,但必须缝制二圈以上.液体过滤袋下料长度尺寸偏差为 $\pm 10\text{mm}$ ，周边缝制针码要均匀，袋纵向针码不得小于15针/10cm，横向针码不少于12针/10cm；缝制好的布袋不得有漏洞，损伤缺陷；直径大于200mm，长度大于5000mm的布袋应做拉伸试验，其伸长量应符合要求。

1.不允许连续跳线且1m缝线内跳线不超过1针、1线、1处；

2.无浮线；

3.不允许连续掉道且1m内掉道不超过1处。

产品包装及附件图

辉龙包装-图1

辉龙包装-图2

3c认证或第三方质检报告

公司厂景

辉龙过滤是一家专注于过滤产业的综合性集团公司，目前旗下拥有十多家全资或控股子公司：辉龙（香港）国际发展有限公司、苏州辉龙净化过滤有限公司、广州市龙辉龙滤网有限公司、广州市爱康尔过滤设备有限公司、天台辉龙滤材有限公司、爱康尔(苏州)光伏科技有限公司、天台辉龙大酒店、广德辉龙环保科技股份有限公司等。

主要生产基地位于浙江台州、广州、江苏昆山、安徽广德等地，并在北京、上海、杭州、天津、西安、重庆、香港、新加坡、德国法兰克福、加拿大温哥华设有办事处。

辉龙过滤致力于过滤耗材的生产与研发“自主研发，取代进口”，是从事除尘、液体过滤与空气过滤器的专业制造商。主要产品有除尘布袋，袋式过滤器，滤芯机，液体过滤袋，滤芯，工业用滤布。

售后条款

厂家货源正品

正品厂家一手货源，公司生产周期短，货品品质有保证等。

关于尺码

关于尺码尺码如为人工测量，因测量工具和测量方法不同等因素，会存在2mm的误差。最好是将样品寄回。

关于加工

可根据客户图纸尺寸加工并做特殊处理，比如刷胶滤布、嵌入式滤布、滤布包边、滤布打孔、单丝加衬、滤布钢扣连接等，可来样来图纸加工，成品滤袋可直接套在过滤机上使用。

关于选型

关于选型我厂可根据用户物料化学特性和粒径分布，匹配相对应的滤布型号。

关于售后

我们将提供完整的技术咨询服务，包含滤布如何正确安装和使用的电话远程支持。

关于发货

我们的合作物流公司：德邦物流、圆通快递、顺丰快递等。

本产品的材质是PE，适用范围是涂料，油漆油墨，石化及化工，生物工程及医药，汽车制造，石油及天然气，电子及电镀，食品及饮料等，用途是固液分离，类型是高效，适用对象是水，品牌是辉龙过滤，过滤精度是0.5-250 (μm)，性能是弱酸，油脂类，芳香类，有机溶液，水微生物等，型号是0.5-250 μm PE全焊接过滤袋