

小瓶装水生产线设备 支装水生产线设备 小瓶纯净水生产线

产品名称	小瓶装水生产线设备 支装水生产线设备 小瓶纯净水生产线
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	种类:纯水生产线 品牌:净益康 产地:河南新乡
公司地址	河南新乡 卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

1：多功能吹瓶机

整机操作采用触摸屏操作，实现人机对话。特殊设计的二次吹气系统，确保瓶子成型质量稳定。加热器采用四段式红外线调温控制，数字式自动稳压调温系统，可根据用户不同瓶坯设定相应的加热温度。具有结构合理、占地面积小、耗电耗气少、稳定性强等特点。

2:理瓶机

plc控制结合变频调速确保整条生产线同步运转。采用三次推举排瓶机构，提高出瓶效率。特色设计落瓶组件适应不同长度瓶子。出瓶拔轮设有卡瓶检测器。伞形塔上装有检测器，通过启停提升机来控制主机舱内的储瓶量。反瓶在出瓶拔轮与风送道挂瓶口衔接输出，避免中途翻到卡瓶。出瓶处由同步带及星轮控制，确保出瓶稳定、无倒瓶、挤瓶现象。全机采用集中润滑系统进行定点、定时、定量的润滑。

3:水处理设备

采用美国原装纳滤膜（如纯净水用ro膜）
水源可用地下水或者自来水，保证出水水质达到国家纯净水标准。此系统包括 原水箱 水处理 杀菌设备 纯水箱等

4:空瓶风送系统

风道输送线，专业的设计用于各种形状和尺寸的空pet瓶输送。模块化设计，风道安装和车间生产线布局简单快速。可为不同规格的瓶型设计不同的输送方式。通过对风压、风速的调节实现输送速度的控制。

5:瓶盖清洗机

药水冲洗瓶盖，可解决瓶盖在运输，储存过程中产生的灰尘

6:三合一灌装机

瓶装水灌装机采用星轮传动技术，实现全自动洗瓶、灌装、封盖等工序。风送道与进瓶拨轮直连，瓶子传输采用全程卡瓶颈技术，变换瓶形无须调整设备高低。三合一机组内部一次完成洗瓶、灌装、封盖三道工序，瓶子磨损小、传动准确平稳。高速大流量重力灌装阀，灌装速度快，液面准确无液损。出瓶拨轮瓶底托板采用螺旋下降方式，变换瓶形无须调整出瓶输送链高度。

7:灯检箱

灯检箱主要用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验。

8:实瓶输送系统

无压力输送系统，依靠实时速度信号采集和反馈及自动差速控制系统，能够实现输送带上的瓶在运动状态中由多列平稳变更为单列，而不出现相互挤压现象。

电气控制系统采用plc控制整个实瓶输送缓冲系统的运行，自动实现运行速度加减速、自动缓冲的功能。

9:瓶身吹水机

高压风机送风，使高速流动的空气从狭缝中喷出吹掉瓶身残留水珠。狭缝倾斜布置，瓶身全部侧面都可以被高速风吹到。

10:贴标（套标）设备

模块化设计，静态裁切。适应各种瓶形瓶身。

11:激光喷码机

安全无毒，无消耗材料，标记。节能省电。

12:膜包机

采用进口plc自动控制，人机界面、跟踪准确，次包进入状态，杜绝缺瓶、倒瓶，调节灵活。可调热风循环结构，适用现在各种热缩膜（含彩印），薄膜更换快速简便。

13:装箱机

瓶罐分道分堆后由真空抓手提起，然后下降放入敞口的纸箱；装箱机前后可带开箱机、封箱机，也可人工开箱、封箱