

进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量

产品名称	进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量
公司名称	北京伊斯来福机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:Kordt 型号:Kordt
公司地址	中国北京北京市北京市朝阳区八里庄西里1号远洋天地61号楼603室
联系电话	86-010-85865481-818 18210061136

产品详情

通用长度测量仪

321系列通用长度测量仪

32系列通用量仪 用线性测量法测量外部和内部尺寸，测量外部和内部尺寸之间的差值(差动测量)，测量孔、孔中心距和凹槽距离。测量范围最大可到3500mm. 量仪交付使用前，被调整为测量相同的外部 and 内部测量。例如，设置量仪用于孔径测量，不需要特殊的校对规校准，由块规或硬质合金测量面之间的类似校准件校准，简单并且可靠。

321系列通用长度测量仪

结构特点：可实现内外测量迅速改变，方便、可靠内部转变为外部测量不需要重新校准标准件设置范围大指示表在旋转轴上任何位置不失真，读数简便测量附件多，适用于多种测量测量元件方便更换可使用传感器传输测量数据到edp

321系列通用长度测量仪

可调滑杆(1)和一个测量车架(2)在一个圆柱上可分别用于外部和内部测量。设置基本尺寸时，定位在测量器上。测量架采用球轴承支撑，运动自如。指示表(3)。圆柱末端的反向装置(4)可改变测力的方向。一个装置，改变外部到内部测量或反之。不需要硬质合金测量表面(5)用来进行外部测量。对内部的测量元件(6)。保证测量精确，互换支架(7)。影响下进行的，消除了测量中任何圆柱或测量影响。

技术参数：

工具尺寸 编号321 100	0	1	2	3	4	5	6	7	8
测量范围a	0~56	45~160	140~280	240~450	430~740	710~1020	1000~1500	1500~2000	2000~2500 25

和 指示表旋 转的最大 指示误差	< 1 μm	< 1 μm	< 1 μm	< 1 μm	< 1 μm	< 1 μm	< 2 μm	< 2 μm	< 2 μm	<
测力(n)	10	12	12	12	16	16	16	16	16	
标准偏差 s(μ m)	< 0.5	< 0.5	< 1	< 2	< 3	< 3.5	< 5	< 8	< 10	
用于内部 测量的测 量元件(测 头)	32182	32181	32181	32181	32181	32181	32183	32183	32183	
用于外部 测量的测 量元件(测 头)		32196	32196	32196	32196	32196				

1).内部测量的最小尺寸依据测头而定2).从尺寸7开始，量仪的基本校准和测量必须在水平位置完成3).根据需要可提供较低测力。

内表面测量

82测头

a型		b型		c型：用于平面形沟槽	d型：用于圆
e型：用于楔形导向		f型：平行内表面测量		g型：公法线长度	h型:最度测量
测头尺寸编号	基本直径 \varnothing	l1	l2	订货示例：321 82 a3型	
1	10.56	3	2	测头，选择l1=20；l2=18测头直径 $\varnothing = 15 \sim 5632$	
2	10.56	10	9	g型特别型号根据要求制造	
3	15.56	20	18		
4	20-56	40	37		

321 81测头

a型		b型:硬质合金		c型：	d型
e型		f型：用于齿轮测量		g型：用于齿轮测量	h型:硬质合金

321 83 测头

a型		b型:硬质合金		c型：	d型	e型
	测头尺寸编号		l可调整		订货示例：一对测头321 82	
	1		0~12		a型;选择l尺寸为24~36，订货号为：321 83	
	2		12~24		a3特殊型号根据要求制	
	3		24~36			
4			36~48			

321 96测头

测头 321 96使用于较深长度的测量：321 96.1 l=63mm
321 96.1 l=83mm
孔中心距离测量

校准块321 89校准

321 89 校准块

321 89校准方式

内、外及结合测量

应用实例

322系列通用长度测长仪

321 86 支撑块

支撑块321 86使用于内外测量，成套包括5个支撑块
10和25mm (特殊长度按要求定制)
测量盘321 93测量孔中心距离，适用于孔径16-25mm
需要一个测量盘。中心测头321 92带圆形螺母和特殊扳手(用于成对测量盘 321 93和支撑测量盘321 93和支撑块321 86(成对))

校准块321

89：是内外测头(a=l)之间的基本校准件校准方式。是最简单和最精确的校准方式基本校准是对内外测头显示相同的值。

校准件货号：

订货号	适用于
321 89.1	321 100
321 89.2	321 100
321 89.3	321 100
321 89.4	321 100
321 89.5	321 100

321 100测量仪 使用对比法进行内外测量。由于测量面上的偏差是已知的且通常为零(已知基本校准)不需要对测头进行特殊的校准，即测量仪使用外测量面时就已对内测头进行了校准。也就是进一步校准，可以通过使用块规设置外测头实现特殊校准。

结构特性：

独特的设计

测头是基于公司长期经验研发的，并且结合碳纤维进行了特殊设计应用，是一种重量超轻、温变系数小长度测量仪；测量300mm装置仅980g重，测量1000g的重量。

灵活的适应性

测量内外长度，四个基本仪器的测量范围大约为150mm，仪器有150mm的调整范围，它10mm的测量范围。

精度高、寿命长

量仪适用于生产现场，球轴承测量的接触不会

示意图

响。因碳纤维的热膨胀系数低，设置好的长度
间。定位体、不同的测头和其它附件增强了仪
特殊设计的中间碳管连接的牢固性好且重量轻
a 碳管连接件b 指示表c
所有标准显示表用标准表接口 $\varnothing 8h7d$ 升降杆e
可使用不同的测点f 可以使用不同型号的支架
内/外测量用开关h
用预载线性球轴承的精密和持久测量装置j
测点连接螺纹m2.5k 所有设置使用艾伦内六角

本产品的加工定制是是，品牌是Kordt，型号是Kordt，测量范围是0mm-3500mm，规格是Kordt