

提供铜片插头，铜线，铝片加工（焊接加工）

产品名称	提供铜片插头，铜线，铝片加工（焊接加工）
公司名称	深圳市零零柒焊接技术有限公司
价格	面议
规格参数	加工种类: 加工方式:来料加工 加工设备:精密电子点焊机
公司地址	深圳市光明新区白花社区丽霖科技园厂房3号第二层
联系电话	13923782005

产品详情

插头焊接，电脑配件焊接，插座铜片焊接等等，各种电器和电脑的零件焊接加工。采用直流冷焊工艺，焊接不发热，无痕。

主要产品有：

- 1、电阻点焊机，对焊机，闪光对焊机，滚焊机，缝焊机
- 2、直缝自动氩弧焊接机，环缝自动氩弧焊接机
- 3、不锈钢水塔焊接机整套设备，水箱焊接机整套设备
- 4、玻璃锅盖钢带焊接机，储能式直流点焊机
- 5、油炸网篮滚焊机，丝网自动排焊机
- 6、精密电子点焊机，dc接头线点焊机，电子脚线点焊接焊机
- 7、手持移动式点焊机，无痕点焊机
- 8、其他专用自动化焊接设备及特殊焊接成型辅助设备
- 9、纯钨棒，钨铜，稀土铜，铬钼铜，镍铜等焊接电极材料

序号	产品型号	额定容量 (kt v)	初级电压 (v)	空载电压范围 (v)	负载持续 (%))	焊接厚度 (mm)	主要用途 (mm)

1	dn-63	63	380	3.22-6.67	50	碳钢6+6	可焊铝0.8+0.8， 钢 15+ 15
2	dn-63b	63	380	3.22-6.67	50	碳钢6+6	同1
3	dn-125	125	380	4.22-8.44	50	碳钢8+8	可焊4+4以下不 铝板， 20+
4	dn-125b	125	380	4.22-8.44	50	碳钢8+8	同3
5	dn2-100	100	380	3.65-7.3	20	碳钢4+4	可焊1.5+1.5以下 铝板
6	dn2-200	200	380	4.42-8.85	20	碳钢6+6	可焊不锈钢3+3
7	dn2-400	400	380	5.42-10.84	20	碳钢8+8	可焊不锈钢6+6
8	dn3-75	75	380	3.33-6.60	20	碳钢2+2	系摇臂式单点焊
9	dn3-100	100	380		20	碳钢2.5+2.5	同8
10	dn7-3 × 100	3 × 100	380		20	纵5-25钢筋横4- 12	用于钢筋网成金
11	dn7-6 × 35	6 × 35	380	2.75-9.15	20	纵3-6钢筋横3-8	焊接纵向钢筋1
12	dr-100-1储能	100j	220/380	5 (级)	20	不锈钢0.5	用于小型电器零 不锈钢丝
13	dr-60sh储能	600j	220	0-14.2	20	不锈钢1+1黄铜	适用于纯金属和 的焊接，供电 之用
14	sdn-10	10	380	1.86-3.65	50	2根 0.53导线	用于转子直径 焊接
15	sdn-16	16	380	1.86-3.65	50	碳钢2+2	可焊不锈钢1+1 和小型时晶体管
16	so212nt-5a	17	220/380	1.86-3.65	50	碳钢2+2	焊接不锈钢1+1
17	so232nt-5a	17	220/380	1.86-3.65	50	碳钢2+2	焊接不锈钢1+1
18	so412nt-5a	31	220/380	2.5-4.6	50	碳钢4+4	焊接不锈钢2+2
19	5aso432 { 8 a	31	220/380	2.5-4.6	50	碳钢4+4	焊接不锈钢2+2 (0, 8a臂长800)
20	so462	31	380	2.5-4.6	50	碳钢4+4	焊接不锈钢2+2
21	c130sp-san	160	380	17.6-23	50	碳钢3+3	低碳钢3+3，任 焊件，如汽车身
22	c130fp-san	160	380	17.6-23	50	碳钢3+3	同21
23	dn3-065sh	265	380	22.3-30.4	50	碳钢3+3	同21
24	p260cc-10a	152	380	4.52-9.04	50	碳钢0.4-6	不锈钢0.4-4铝0. 镀铜，适用多层
25	p300dt1-a	247	380	1.82-7.29	50	碳钢6+6	不锈钢2.5+2.5铝

本产品的加工种类是来料加工，加工方式是来料加工，加工设备是精密电子点焊机，加工设备数量是60，生产线数量是5，日加工能力是10K，质量认证标准是ISO，无铅制造工艺是提供，发货期限是1