

# 今日标准TCK-45C 单主轴车铣复合中心 排刀式数控车床

产品名称	今日标准TCK-45C 单主轴车铣复合中心 排刀式数控车床
公司名称	东莞市福江机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:今日标准 控制形式:数控
公司地址	东莞市樟木头圩镇泰安路208号首层
联系电话	86-076933213311 18676926426

## 产品详情

### tck-45 单主轴车铣复合中心

tck-45机床是一款高精度、高性能、高效率的排刀式数控车床.该类机床适合中小直径零件高精度、高效率的加工.本机床数控系统具有钻孔循环、外圆循环、自定义循环;内外螺纹车削;刚性攻丝、套丝、尺寸输入、工件坐标转换、恒表面切削速度控制等车削加工标准功能.具有极强的吸震性能和刚性保证,顺畅的排屑空间,高效的冷却循环系统.自动送料机可与机床连接,由程序控制,实现单根、多根棒料的自动连续加工.零件传送装置可自动将加工成型的零件传送至机外,避免开关门引起的停机故障.

机床型号	tck-45
全铸铁床身	斜床身
主轴头形式	iso-a2-5
最大回转直径	450mm
刀架最大回转直径	126mm
最大车削直径	400mm
最大车削长度	150mm
主轴参数	
主轴通孔直径	45mm
主轴转速范围	60-6000rpm

主电机功率	5.5kw
主轴控制模式	伺服
进给参数	
x/z轴有效行程	400/350mm
x/z轴电机功率	1.8/1.3kw
x/z轴快速移动速度	18m/min
外形尺寸	
电源容量	10kva
主轴中心高	1060mm
机床尺寸	1680*900*1700mm
机床净重	1700kg

加工案例：

样件加工

工艺要求：

此零件使用不锈钢圆棒料加工，在考虑加工节拍的范围内，保证其零件精度和光洁度；工艺流程：车端面车外圆车槽钻端面孔攻端面内孔牙车外圆螺纹铣外圆。

样件加工

工艺要求：此零件使用不锈钢圆棒料加工，在考虑加工节拍的范围内，保证其零件精度和光洁度  
工艺流程：车端面车外圆车槽钻端面孔攻端面内孔牙车外圆螺纹铣外圆四平面钻侧面孔。

样件加工

工艺要求：此零件使用铜圆棒料加工，在考虑加工节拍的范围内，保证其零件精度  
工艺流程：车端面车外圆钻正面孔车外圆槽钻侧面孔铣侧面槽车外圆螺纹背轴夹持转背面孔切断等。

样件加工

样件加工

样件加工

温馨提示：本店产品单价仅供参考！

尊敬的顾客，请您在购买时认真查看产品的规格及特点，本店的产品种类齐全，可以满足您一站购齐的需求，如有任何不明白的问题，可随时联系我们，我们将全心全意为您服务。请顾客朋友放心购买，预祝合作愉快！

服务理念：

顾客的满意就是我们的标准，把完善的产品和服务奉献给顾客。

服务宗旨：

用户至上--满足用户的需要，是我们追求的目标；

主动热忱--积极、耐心、细心为顾客解决所有问题；

微笑服务--我们每个员工具备的基本素质；

团队协作--以团队精神，创造技术领先是达到最高效率和最佳服务的标准。

物流说明:

因产品各异，不同地区运输方式及费用不同，快递适合小件产品，可以送货上门。

质量较大的机床或配件推荐物流公司送达，可选择自提或送货上门，拍前请咨询运费。

#### 购买说明:

本店有实体店经营，产品进出仓数量变化大，网上所标产品数量可能会有出入，也有可能出现暂时缺货等现象，故请买家下单前联系本店客服。

【服务热线：0769-3321 3311。】

#### 关于开票：

本店网上商品所标单价均不含税，如需开17%增值税专用发票请联系本店客服。

【服务热线：0769-3321 3311。】

#### 关于退换：

签收前请先检查商品，如有缺损请不要签收，并及时联系本店客服。我们会联系物流公司，并负责协商解决，重新发货。一旦签收，店主将不負責任。所售产品如有质量问题，来回运费由我们承担。使用过的产品不予更换，谢谢支持!

本产品的类型是单主轴车铣复合中心，品牌是今日标准，控制形式是数控，型号是TCK-45C，主电机功率是5.5（kw），外形尺寸是1680\*900\*1700（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是150（mm），最大加工直径是400（mm），最大回转直径是420（mm），主轴转速级数是伺服，主轴通孔直径是45（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年