

沈阳机床普车沈机普通车床CA6140A/1500

产品名称	沈阳机床普车沈机普通车床CA6140A/1500
公司名称	深圳美赋菁英医学美容教育培训有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:沈阳机床 控制形式:数控
公司地址	深圳市福田区梅林街道孖岭社区凯丰路28号富国工业区厂房1栋301-17房（注册地址）
联系电话	17891994898

产品详情

沈阳机床（湖北）4s店是沈阳机床集团在湖北的特约销售服务中心，也是湖北地区唯一一家集机床销售、零部件供应、售后服务、信息反馈等多功能为一体的工业服务商。我们在为广大用户提供沈阳机床全系列产品（车、铣、镗、钻床、加工中心）的同时,还拥有完善的售前技术支持，及便捷快速的售后服务体系。

我公司为沈阳机床（优尼斯）湖北地区特许销售服务中心（湖北总经销），提供沈阳机床原装正品设备。

现在在我公司购买沈阳机床优尼斯产品，可享受如下服务：

- 1，保修期延长至3年，全球最长；
- 2，1年12次上门设备保养，月月有保养，日日有保障，保障您设备无故障运营。
- 3，从2013-09-01起凡购买沈阳优尼斯产品，购机5年内，享受5折换新机的服务（需保存好发票或“优尼斯服务保障书”任一种作为置换凭据）；
- 4，购机5年内，沈阳优尼斯向用户提供操作人员免费培训。

本系列车床适用于车削内外圆柱面，圆锥面及其它旋转面，车削各种公制、英制、模数和径节螺纹，并能进行钻孔和拉油槽等工作。

ca系列产品，以“a”型号为基型，派生出几种变形产品。

床身宽于一般车床，具有较高的刚度，导轨面经中类淬火，经久耐磨。

机床操作灵便集中，溜板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。机床结构刚度与传动刚度

均高于一般车床，功率利用率高，适于强力高带切削。主轴孔径大，可选用附件齐全。

项目	单位	ca6140a	ca6240a	ca6150a	ca6250a	ca6161a	ca6261a	
床身上最大工件回转直径	mm	400			500		610	
刀架上最大工件回转直径	mm	210			300		370	
马鞍内回转直径×有效宽度	mm	-	630×210	-	720×210	-	830×210	
最大工件长度/最大车削长度	mm		750/650;1000/900;1500/1400;2000/1900					
车身宽度、硬度	mm			400, rc52				
刀杆截面尺寸	mm			25×25				
主轴 主轴转速范围(级数 正转)	r/min				11-1600(24)			
	反转	r/min			14-1580(12)			
主轴内孔及主轴头型式	mm				52 a6			
前主轴孔锥度					莫氏圆锥6号			
进给 主轴每转纵向进给(标准64种)	mm/r				0.08-1.59			
	小进给	mm/r			0.028-0.054			
	加大进给	mm/r			1.71-6.33			
	主轴每转横向进给(标准64种)	mm/r			0.04-0.79			
小进给	mm/r				0.014-0.027			
	加大进给	mm/r			0.86-3.16			
刀架 刀架横向行程	mm			320			420	
	小刀架移动行程	mm			140			
	刀架转盘回转角度	°			±90			
	刀架快移速度	纵向	m/min			4		
		横向	m/min			2		
床座 床尾主轴最大行程	mm				150			
	床位主轴直径	mm			75			
	床位主轴孔锥度				莫氏圆锥5号			
加工 公制螺纹(44种)	mm				1-192			
	英制螺纹(21种)	t.p.i			2-24			
	范围 模数螺纹(39种)	mm				0.25-48		
		径节螺纹(37种)	d.p			1-96		
主电机功率	kw				7.5			
机床净重	750mm	kg	1990		2060		2180	
	1000mm	kg	2070		2140		2260	
	1500mm	kg	2220		2290		2437	
	2000mm	kg	2570		2640		2787	
机床外形尺寸(长×宽×高)	750mm	mm	2418×1000×1267		2418×1037×1312	2418×1130×1367		
	1000mm	mm	2668×1000×1267		2668×1037×1312	2668×1130×1367		
	1500mm	mm	3168×1000×1267		3168×1037×1312	3168×1130×1367		
	2000mm	mm	3668×1000×1267		3668×1037×1312	3668×1130×1367		
项目	单位	ca6140b/a	ca6240b/a	ca6150b/a	ca6250b/a	ca6161b/a	ca6261b/a	
床身上最大工件回转直径	mm	400			500		610	
刀架上最大工件回转直径	mm	210			300		370	
马鞍内回转直径×有效宽度	mm	-	630×210	-	720×210	-	830×210	

最大工件长度/最大车削长度	mm	750/650;1000/900;1500/1400;2000/1900						
车身宽度、硬度	mm	400、rc52						
刀杆截面尺寸	mm	25 × 25						
主轴	主轴转速范围(级数 正转)	r/min	10-1400(24)					
	反转	r/min	14-1580(12)					
	主轴内孔及主轴头型式	mm	80 a28					
	前主轴孔锥度		90mm(1:20)					
进给	主轴每转纵向进给(标准64种)	小进给	mm/r	0.11-1.6				
		加大进给	mm/r	0.028-0.11				
		加大进给	mm/r	1.76-6.4				
	主轴每转横向进给(标准64种)	小进给	mm/r	0.05-0.8				
		加大进给	mm/r	0.014-0.05				
刀架	刀架横向行程	mm	320		420			
	小刀架移动行程	mm	140					
	刀架转盘回转角度	°	± 90					
	刀架快移速度	纵向	m/min	4				
		横向	m/min	2				
床座	床尾主轴最大行程	mm	150					
	床位主轴直径	mm	75					
	床位主轴孔锥度		莫氏圆锥5号					
加工范围	公制螺纹(44种)	mm	1-192					
	英制螺纹(28种)	t.p.i	1/2-24					
	模数螺纹(39种)	mm	0.25-48					
	径节螺纹(38种)	d.p	1/2-96					
主电机功率	kw	7.5						
机床净重	750mm	kg	1900	2060	2180			
	1000mm	kg	2070	2140	2260			
	1500mm	kg	2220	2290	2437			
	2000mm	kg	2570	2640	2787			
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	750mm	mm	2418 × 1000 × 1270	2418 × 1037 × 1315	2418 × 1130 × 1370			
	1000mm	mm	2668 × 1000 × 1270	2668 × 1037 × 1315	2668 × 1130 × 1370			
	1500mm	mm	3168 × 1000 × 1270	3168 × 1037 × 1315	3168 × 1130 × 1370			
	2000mm	mm	3668 × 1000 × 1270	3668 × 1037 × 1315	3668 × 1130 × 1370			
项目	单位	ca6140b	ca6240b	ca6150b	ca6250b	ca6161b	ca6261b	ca6266b
床身上最大工件回转直径	mm	400		500		610		660
刀架上最大工件回转直径	mm	210		300		370		400
马鞍内回转直径 × 有效宽度	mm	-	630 × 210	-	720 × 210	-	830 × 210	830 × 210
			0		0		0	
最大工件长度/最大车削长度	mm	750/650;1000/900;1500/1400;2000/1900;3000/2900						
车身宽度、硬度	mm	400,rc52						
刀杆截面尺寸	mm	25 × 25						
主轴	主轴转速范围(级数)	r/min	10-1400(24)					
	主轴内孔及主轴头	mm	80 d8					

型式										
进给	前主轴孔锥度	90(1:20)								
	主轴每转标准	mm/r	0.11-1.6							
	纵向进给小进给	mm/r	0.028-0.11							
	(64种) 加大进给	mm/r	1.76-6.4							
	主轴每转标准	mm/r	0.05-0.8							
	横向进给小进给	mm/r	0.014-0.05							
刀架	(64种) 加大进给	mm/r	0.88-3.2							
	刀架横向行程	mm	320					420		
	小刀架移动行程	mm	140							
	刀架转盘回转角度	°	± 90							
	刀架快移纵向	m/min	4							
	速度	横向	m/min	2						
床座	床尾主轴最大行程	mm	150							
	床位主轴直径	mm	75							
	床位主轴孔锥度	莫氏圆锥5号								
加工螺纹范围	公制螺纹(44种)	mm	1-192							
	英制螺纹(28种)	t.p.i	1/2-24							
	模数螺纹(39种)	mm	0.25-48							
	径节螺纹(38种)	d.p	1/2-96							
主电机功率		kw	7.5							
机床净重	750mm	kg	2000	2070	2070	2070	2130	2180	2235	
	1000mm	kg	2080	2080	2150	2150	2210	2260	2310	
	m									
	1500mm	kg	2230	2230	2300	2300	2350	2437	2492	
	2000mm	kg	2580	2580	2650	2650	2700	2787	2842	
机床外形尺寸(长×宽×高)	3000mm	kg				3200	3287	3542		
	750mm	mm	2418 × 1000 × 1267	2418 × 1037 × 131	2418 × 1130 × 136	2418 × 1130 × 136	2418 × 1130 × 136	2418 × 1130 × 136	2418 × 1130 × 136	2418 × 1130 × 136
					2	7		30 × 1392		
	1000mm	mm	2668 × 1000 × 1267	2668 × 1037 × 131	2668 × 1130 × 136	2668 × 1130 × 136	2668 × 1130 × 136	2668 × 1130 × 136	2668 × 1130 × 136	2668 × 1130 × 136
	m				2	7		30 × 1392		
	1500mm	mm	3168 × 1000 × 1267	3168 × 1037 × 131	3168 × 1130 × 136	3168 × 1130 × 136	3168 × 1130 × 136	3168 × 1130 × 136	3168 × 1130 × 136	3168 × 1130 × 136
2000mm	mm	3668 × 1000 × 1267	3668 × 1037 × 131	3668 × 1130 × 136	3668 × 1130 × 136	3668 × 1130 × 136	3668 × 1130 × 136	3668 × 1130 × 136	3668 × 1130 × 136	
				2	7		30 × 1392			
	3000mm	mm				4688 × 1130 × 136	4688 × 1130 × 136	4688 × 1130 × 136	4688 × 1130 × 136	
					7		30 × 1392			
项目	单位	ca6150c	ca6250c	ca6161c	ca6261c	ca6266c				
床身上最大工件回转直径	mm	500			610	660				
刀架上最大工件回转直径	mm	300			370	400				
马鞍内回转直径×有效宽度	mm	-	720 × 210	-	830 × 210	870 × 210				
最大工件程度/最大车削长度	mm	750/650;1000/900;1500/1400;2000/1900;3000/2900								
车身宽度、硬度	mm	400,rc52								
刀杆截面尺寸	mm	25 × 25								
主轴	主轴转速范围(级数)	r/min	14-1250(24)							
	主轴内孔及主轴头型式	mm	104 d11							

进给	前主轴孔锥度				120(1:20)			
	主轴每转纵向进给(64种)	标准	mm/r		0.11-1.6			
		小进给	mm/r		0.044-0.164			
		加大进给	mm/r		1.76-6.4			
	主轴每转横向进给(64种)	标准	mm/r		0.05-0.8			
		小进给	mm/r		0.022-0.082			
加大进给		mm/r		0.88-3.2				
刀架	刀架横向行程	mm	320			420		
	小刀架移动行程	mm		140				
	刀架转盘回转角度	°		± 90				
	刀架快移速度	纵向	m/min		4			
横向		m/min		2				
床座	床尾主轴最大行程	mm		150				
	床位主轴直径	mm		75				
	床位主轴孔锥度			莫氏圆锥5号				
加工螺纹范围	公制螺纹(44种)	mm		1-192				
	英制螺纹(28种)	t.p.i		1/2-24				
	模数螺纹(39种)	mm		0.25-48				
	径节螺纹(38种)	d.p		1/2-96				
主电机功率		kw		7.5				
机床净重	750mm	kg	2070	2070	2130	2180		
	1000mm	kg	2150	2150	2210	2260	2310	
	m							
	1500mm	kg	2300	2300	2350	2437	2492	
	2000mm	kg	2650	2650	2700	2787	2842	
	3000mm	kg		3150		3287	3542	
机床外形尺寸(长×宽×高)	750mm	mm	2418 × 1037 × 1312		2418 × 1130 × 1367			
	1000mm	mm	2668 × 1037 × 1312		2668 × 1130 × 1367	2668 × 1130 × 1392		
	m							
	1500mm	mm	3168 × 1037 × 1312		3168 × 1130 × 1367	3168 × 1130 × 1392		
	2000mm	mm	3668 × 1037 × 1312		3668 × 1130 × 1367	3668 × 1130 × 1392		
	3000mm	mm		4668 × 1037 × 1312	4668 × 1130 × 1367	4668 × 1130 × 1392		
项目		单位	ca6136-2	ca6236-2	ca6136	ca6236		
床身上最大工件回转直径		mm		360				
刀架上最大工件回转直径		mm		210				
马鞍内回转直径×有效宽度		mm		500 × 160		500 × 160		
最大工件程度/最大车削长度		mm	750/650	1000/900				
车身宽度、硬度		mm	324	rc48				
刀杆截面尺寸		mm		20 × 20				
主轴	主轴转速范围(级 正转数)	反转	r/min	45-2000(12)		37-1600(12)		
			r/min	45-2000(12)		102-1570(6)		
	主轴内孔及主轴头型式	mm			53 c6或d6			

	前主轴孔锥度			1:19.18	
进给	主轴每转纵向进给(种数)	mm/r	0.05-1.12(20)		0.05-1.6(40)
	主轴每转横向进给(种数)	mm/r	0.05-1.12(20)		0.04-1.28(40)
刀架	刀架横向行程	mm		200	
	小刀架移动行程	mm		140	
	刀架转盘回转角度	°		± 90	
床座	床尾主轴最大行程	mm		140	
	床位主轴直径	mm		60	
	床位主轴孔锥度			莫氏圆锥4号	
加工螺纹范围	公制螺纹(种数)	mm	0.5-10(19)		0.05-1.6(40)
	英制螺纹(种数)	t.p.i	-		13/440(29)
	模数螺纹(种数)	mm	-		0.25-5(14)
	径节螺纹(种数)	d.p	-		31/2-80(24)
主电机功率		kw		4	
机床净重	750mm	kg	1400		1400
	1000mm	kg	1450		1450
	m				
机床外形尺寸(长×宽×高)	750mm	mm	1992×1000×1170		1992×1000×1170
	1000mm	mm	2242×1300×1170		2242×1300×1170
	m				

本产品的类型是数控机床，品牌是沈阳机床，控制形式是数控，型号是CA6140A/1500，主电机功率是7.5（kw），加工精度是普通精度，最大加工长度是1500（mm），最大加工直径是400（mm），最大回转直径是400（mm），主轴转速级数是16，主轴通孔直径是55（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是4006159999