

卧式加工中心MC-H50C（可交换工作台）

产品名称	卧式加工中心MC-H50C（可交换工作台）
公司名称	青岛旭泰精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:伯特嘉 型号:MC-H50G
公司地址	山东省胶州市中云办事处东宋村
联系电话	086 0532 82221601 13954285690

产品详情

机床特点：

底座采用流行倒“t”型布局，整体结构刚性高，全行程不产生颠覆力矩底座铸件用高精度五面龙门加工，只需一次装夹即可完成五面的铣削、钻孔、攻丝，减少了装夹误差，提高了加工精度 丝杠采用组60°角接触球轴承，双支撑并进行预拉伸，确保传动精度
采用高频淬火滑动导轨或重载高精度滚柱导轨，能够承受大负荷切削，具有良好的减震性 采用台湾高精度主轴，标准转速6000rpm，并带有主轴气幕保护装置，确保主轴精度稳定，寿命长主轴采用大功率（9/11kw）双绕组宽裕伺服电机驱动，扭距可达210n.m
工作台采用高精度端齿盘定位，定位精度±5"，重复定位精度±3"

型号	mc-h50滑轨型	mc-h50g线轨型	mc-h50
工作台尺寸（长×宽）	500×500mm	500×500mm	500×
工作台数量	1	1	
工作台交换时间	/	/	15s
工作台分度	1°×360	1°×360	1°
t型槽（槽数×槽宽×间距）	5×18×100mm	5×18×100mm	5×18
工作台最大载荷	500kg	500kg	5
工作台左右行程（x轴）	650mm	700mm	70
工作台前后行程（y轴）	550mm	580mm	58
工作台前后行程（z轴）	550mm	580mm	58
主轴中心线到工作台面距离	120~670mm	120~700mm	120~
主轴端面到工作台面距离	180~730mm	180~700mm	180~
主轴锥孔锥度号	bt40	bt40	
主轴最高转速	6000rpm	8000rpm	80
快速移动速度	15000mm/min	24000mm/min	24000
转台最大速度	5r/min	5r/min	5
刀库容量	30	30	

选刀方式	随机	随机	
最大刀具尺寸 (直径 × 长度)	77 × 320 (相邻无刀) 130 × 320	77 × 320 (相邻无刀) 130 × 320	(相邻无刀)
最大刀具重量	8kg	8kg	
换刀时间 (刀对刀)	2.5s	2.5s	
机床重量	12000kg	12000kg	13
定位精度	0.012mm(全程)	0.01mm(全程)	0.01m
重复定位精度	0.008mm (全程)	0.006mm (全程)	0.006m
标准配置：	主轴转速 6000r/min bt40刀柄 自动润滑系统 工具箱	主轴及伺服电机负载显示	主轴及伺
电箱恒温装置	刚性攻丝 30把凸轮式刀库	全封闭防护罩	电子手轮 rs232 排
照明装置	双螺旋排屑器 主轴锥孔清洁器		
特殊配置	主轴转速 6000r/min bt50刀柄 24把凸轮式刀库	主轴内冷 数控回转工作台	链式排屑器
	油水分离器 主轴水冷装置 网络功能 40把凸轮式刀库	三轴光栅尺检测装置	工件测量系统 刀具
	刀具长度设定器和寻边器		

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是伯特嘉，型号是MC-H50G，重量是12000 (kg)，主电机功率是7.5 (kw)，界面语言是中文，主轴转速范围是8000 (rpm)，定位精度是0.01，刀具数量是30，三轴行程(X*Y*Z)是700x580x580mm，T型槽尺寸(宽*数量)是5 × 18，动力类型是电动，布局形式是卧式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，电器、易损件除外。 ，产品单价是645000.00