

# 日本三菱重工 小型五轴加工中心 小型精密加工机uV1-5轴 uV1

产品名称	日本三菱重工 小型五轴加工中心 小型精密加工机uV1-5轴 uV1
公司名称	东莞泽鑫数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:MITSUBISHI/三菱 型号:uV1
公司地址	中国 广东 东莞 横沥镇综合开发区第2栋底楼
联系电话	86 769 83720718 18701991863

## 产品详情

小型精密加工机会uv1 五轴加工机

挑战机加工的表面边界的步骤，以“零”的

小型精密机床  $\mu$  v1

功能

成像器型的工具测量我们自己的系统

由于它是直接连接到加工精度的变化刀具最低点的位置，数字处理的是在高分辨率的ccd相机和led灯获得的刀具旋转状态的图像时，该工具的最低点位置的稳定性，这热位移会聚运行刀具长度补偿自动确定。

成像式刀具测量系统

实现精密在校达成

通过在轴承的主轴的旋转饱和和稳定内的特殊喷射润滑作用和冷却迅速发热，由于该转动，即使在反复停止，在校正达到的主轴的旋转之后，并具有切削刃的位置的高稳定性。放取技术独特的塔的热变形??1??76??1??77??1??76??1??77的元件，并且消除在高精密零件加工和精密模具的各种误差因素的it，光学，医疗设备，如半导体器件。高效率和高精度

为了满足相互冲突的要求是“准确”和“快速交货”，最多可以有通用的工具，从超细定制工具加工的

高效率加工。而且，结合了大功率高刚性进给轴和高性能的宽范围的主轴，以最佳的机器平衡的设计，适应广泛的切削条件。

## 平衡机

并确保长期的高品质加工面

为了抑制整个速度范围内的振动和偏转，高度控制的轴承预压和所述主轴的旋转平衡。最佳结构而具有各轴导向面的高衰减，它也被认为是机械刚度和热刚度，从而提供最佳的加工表面的质量为各种各样的材料制成。

## 模具的加工面的实例

追求等同于3轴机床的5轴精度

中的侧向间隙和零参建该正交坐标轴的两轴旋转的分度机构，以限制通过加入控制轴数的降低精度的累积误差。通过采用该扭矩传递机构还的运动特性高达dd电机驱动器，不同之处在于双轴旋转，它保证对干扰过载的波动稳定性优异。

μ v1-5x

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是MITSUBISHI/三菱，型号是uV1，重量是5500（kg），主电机功率是7.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是400-40000（rpm），定位精度是0.0025，刀具数量是18，三轴行程(X\*Y\*Z)是450\*350\*300，T型槽尺寸(宽\*数量)是20\*5，动力类型是机械传动，布局形式是卧式，作用对象是板材，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年保修