

CNC850加工中心 鼎亚

产品名称	CNC850加工中心 鼎亚
公司名称	昆山鼎亚精机机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:鼎亚 型号:CNC850
公司地址	玉山镇城北中路1288号正泰隆国际装备采购中心 8号馆8200室
联系电话	18021290966

产品详情

一、机床参数：

机床规格：	xk850
工作台面积mm：	500*1050
工作台t型槽mm：	18-3
行程：	左右(x) mm 800 前后(y) mm 500 上下(z) mm 500
主轴端面至工作台面距离mm:	165-675
主轴中心至z向导轨面距离mm：	520
丝杆：	台湾产银泰pmi c3级外径40mm
主轴锥度：	bt40
主轴转速rpm：	70-8000
主轴电机功率kw：	7.5
x/y/z轴快速位移m/min：	15 (20)
切削进给速度mm/min：	1-7000 (1-1200)
定位精度mm：	± 0.01
重复定位精度mm：	± 0.005
机床重量kg：	5200
机床尺寸(长*宽*高) mm：	2800*2000*2890
工作台允许最大承重量kg：	750
配用系统：	fanuc/三菱/台湾宝元/knd

二.机床标准附件

1. 三轴自动润滑装置

2. 加工吹气装置
3. 全密闭外罩
4. 三轴螺杆预拉装置
5. 刚性攻牙
6. 自动断电装置
7. 标准rs-232传输介面
8. 电器箱热交换器，石英工作灯
9. 工具箱及地脚螺丝
10. 操作使用手册维护手册

三.机床主要特性

1. 采用日本安川的全数字式伺服电机，同时采用比常规功率都要大一个规格的三轴移动伺服电机，真正达到强力切削。底座特别宽大，大面积承托。是一款模具制造很实用的机型。
2. dnc传送采用usb接口，速率大大提高。
3. 简单的碰边清零，分中就可确定基准零点。
4. 加工断点保护/恢复功能或直接输入断点。
5. 16mb用户加工程序空间。

四.机床其他特征

1. 机器主题结构采用坚固封闭箱型结构设计。经过周密结构分析，整体规划与设计，使其结构稳定、刚性高，长久使用精度高。
2. 各大铸件皆采用高级铸铁铸造，均经过完全退火处理，消除残留内应力。
3. 宽广的滑轨均高周波热处理，及精密研磨，配合具耐磨损，低摩擦系数及吸振等特征的高级氟化树脂（turciteb），相互滑动平稳，确保机床精度。
4. 铲花作业：精细的铲花工艺，让滑动面产生均匀的油膜，消除快速移动时的漂浮现象，以及切削进给的起滞滞后现象。
5. 滚珠螺杆：进给传动采用高级hiwinc3级滚珠螺杆，超长双螺帽反前置预拉设计，确保高定位精度。
6. 联轴器：采用德国挠性联轴器直接传动。无背隙、迟滞小、传动精度高、扭转刚性大。
7. 循圆测量检验：采用进口循圆测定仪，控制三轴各项几何精度。
8. 三轴预拉装置：三轴皆有预拉装置，以防止螺杆因热胀冷缩所产生的误差。

本产品的类型是万能加工中心，品牌是鼎亚，型号是CNC850，重量是5200（kg），主电机功率是7.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是70-8000（rpm），定位精度是 $\pm 0.005\text{mm}$ ，三轴行程(X*Y*Z)是800*500*500，T型槽尺寸(宽*数量)是18-3mm，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是专业的维修售后车24小时为您服务