

聚氨酯发泡设备、PU发泡设备，发泡机、发泡浇注机

产品名称	聚氨酯发泡设备、PU发泡设备，发泡机、发泡浇注机
公司名称	余姚市鸿旭发泡设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:PUF-20 产品别名:铝片浇注发泡设备
公司地址	中国 浙江 宁波 余姚市 阳明街道康山龙头玉龙南路13号
联系电话	86 0574 62665987 13958245492

产品详情

一、聚氨酯发泡机性能简介

聚氨酯发泡机被广泛应用于硬质发泡（如车库门、防盗门、冰箱保温层）、软质发泡（如各种座椅、汽车方向盘、玩具）、弹性体等制品的发泡。该设备计量准、混料均匀、性能稳定、操作简便、注料快等特点。

技术参数：

环境温度：0 ~ 40 b、 电 源：380v、三相四线

计量精度：±1% d、 常用功率：3~12kw

使用气压：0.5mpa f、 注入量范围：

料重比：1：4~1：1 混合量单位：克

puwf	5g ~ 50g
buzf	50g ~ 500g
puf10	70g ~ 1000g
puf20	100g ~ 2000g
puf30	150g ~ 3000g
puf40	200g ~ 4000g

二、设备的构造及操作流程

1、设备工艺流程图

2、混合头系统

采用小通经不锈钢管吹气混合，转阀注料。在需工作时，按一下注料按钮，吹气阀提前0.5秒吹气，紧接着注料气缸在注料阀通电时换向，使气缸齿条带动转阀换向，a、b两组份原料同时注入小通经不锈钢管内，经吹气混合后注入铝型材内，在设定的注料时间到后，注料阀断电，换向阀自动复位，在延时吹气若干秒后，注料完成。在完成注料后必须按一下清洗按钮，对注料孔和小通经不锈钢管进行清洗、吹干（时间在文本显示器上可任意设定，设定范围0~99.99秒，设定精度0.01秒），否则a、b两组份残留原料会在注料孔和小通经不锈钢管发泡，造成注料孔和小通经不锈钢管凝固堵塞。

3、计量系统

采用高精度的齿轮泵与无极调速电机组成，调速范围80—400转/分。原液输出量的大小，可通过调速电机上的手轮调节转速来达到，转速由电气控制箱上的文本显示器显示出来。

4、a、b料桶与清洗桶

1) 原料桶盖上装有搅拌电机、原料回流接头、加料口、进排气阀，夹层用水、防冻液、高温导热油或料桶内部盘管来恒定料温，旁边设有原料料位管，出料口下边设有球阀，过滤桶。根据用户所需要可配自动上料系统。

2) 清洗桶上部装有气压表，清洗剂加料口、放气球阀、进气口，旁边设有清洗剂液位管，下面有清洗剂出口接头及放液球阀。

5、a、b原料循环系统

根据工艺流程图（第2页图一）可知，多元醇（a料）、异氰酸酯（b料）经出料管道到球阀后，再经过过滤桶过滤到齿轮计量泵，由设定好的流量输送到混合头，通过换向阀注料。不注料时，原料通过回流高压管回到原料桶内，即原料循环状态。在原料管路中设有压力传感器，由电器控制柜上的智能压力表显示出来（注意，智能压力表的设定压力（3~5mpa之间）一定要高与实际显示压力，否则，计量泵不会工作），在混合头原料回流高压管处装有球阀，调节球阀的通路，即可获得不同的原料回流压力。

6、a、b原料温度调节

对于铝型材发泡机，一般只用加热管加热，根据实际所需温度，在温控仪表上设定好，由温控仪表自动控制，达到恒温。

本产品的品牌是鸿旭，型号是PUF-20，产品别名是铝片浇注发泡设备，产品用途是铝型材发泡，类型是聚氨酯发泡机，发泡原理是鼓风中低压型，发泡倍率是1:1，生产能力是10000（kg/h），电动机功率是12.5（KW），螺杆直径是8（mm），螺杆长径比是500，外形尺寸是1300*1500*2000（mm），重量是900（kg），售后服务是整机保修1年，生产型是根据客户要求定做