

# 锰矿精选螺旋溜槽 钼矿精选螺旋溜槽 锑矿精选螺旋溜槽

产品名称	锰矿精选螺旋溜槽 钼矿精选螺旋溜槽 锑矿精选螺旋溜槽
公司名称	石城县金运矿山机械制造厂
价格	面议
规格参数	类型:溜槽选矿设备 生产厂商:金运
公司地址	石城县琴江镇濯坑村洗面湖
联系电话	15879797615

## 产品详情

### 产品概况：

玻璃钢螺旋溜槽具有国内先进水平的高效重选新设备。用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钼、铋、金矿、煤矿、独居石、金红石、锆英石以及具有足够比重差的其它金属、非金属矿物，经冶金部组织有关科研，设计、高校和厂矿等单位进行鉴定通过，认为该设备性能优良，选别指标先进，确定成批生产推广使用。

本设备现已在有色、黑色金属矿山大量应用，并获得冶金部科技研究成果奖。

本厂采用最新设计图纸和成套技术组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求。制造系列化各种规格玻璃钢螺旋溜槽，供有色、黑色金属矿山，煤炭化工选煤，选硫厂以及科研、设计、院校试验室选用。

### (平面螺旋溜槽)螺旋溜槽的特点:

影响螺旋槽选别的主要工艺参数是给矿体积量和给矿溶解度。给矿体积量较之给矿浓度的稳定更为重要。实践证明，只要给矿体积量恒定，给矿浓度在一定工范围内波动对选别结果影响不大。

螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为II-900每头每小时1.2-1.8立方米,II-1200每头每小时2.5-3.5立方米.体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特性要昼控制稳定,允许波动范围应小于±5%，一般采用恒压给矿。

给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%~60%要通过试验确定。粗选给矿浓度一般可在30%~50%，精选给矿浓度可在40%~60%范围内选用。选别效果相近时，以选用高浓度为宜，以提高设备的处理量。

### (刻槽螺旋溜槽)

#### 刻槽螺旋溜槽优点:

刻槽螺旋溜槽是综合了螺旋选矿机、螺旋溜槽、摇床、离心选矿机的特点,于1977年研制成的一种新型国内首创的设备,是采矿、选矿的最佳设备,特别是海滨、河畔、沙滩、溪道的砂矿开采更为理想。我厂研发出的最新式带刻槽型螺旋溜槽,回收率比普通螺旋溜槽高3-5个百分点。

#### 产品结构及材质:

玻璃钢螺旋溜槽由给矿匀分器、给矿槽、螺旋槽,产品截取槽、产品集聚斗和槽支架(包括十字架或三角架)等六部分组成。由螺旋片联接成的螺旋槽是主要部件。螺旋片是由玻璃钢(玻璃纤维增强塑料)制成。

#### 螺旋溜槽的工作原理:

螺旋溜槽是由砂泵将矿砂送到螺旋上顶两个进料口处,加入补充水,调节矿浆浓度,矿浆自然从高往下旋流,根据有用矿物与脉石矿物在比重、粒度、形状上的差异,在螺旋的斜面产生矿浆动感的离心流膜,在重力和离心力的综合立场中,利用不同颗粒所受重力,水动压力和摩擦力,实现有用矿物于脉石分选。螺旋槽中的水动除作向下的螺旋运动外,还作横向的循环流动。上层水流流速快,产生较大惯性离心力,甩向槽的外缘。与槽底相邻的下层水流回转速度慢,离心力小,在重力作用下从外缘流向内缘,产生二次回流。矿浆中的重矿粒沉降快,沿收敛的螺旋线逐渐向内缘,最后以精矿形式产生。轻矿物沉降慢,处于矿流表层,流速快,离心力,在横向环流作用下,沿扩渐的螺旋线逐渐移向外缘,最后以尾矿形式产出。

(上图为螺旋线的扩散)

(矿浆层分布清晰均匀)

#### 安装程序:

- 1、首先检查玻璃钢螺旋片的质量(特别是工作表面的质量),尺寸和形状符合要求时方可装配。
- 2、螺旋片上的联接螺栓孔一般由制造厂预先配钻好。如制造厂没有加工,则需按同一样板钻孔,以保证具有良好的互换性。
- 3、用螺栓将五圈螺片联接成一组螺旋槽,水平放置,相邻两片法兰联接处以内表面平滑过渡为准,联接时要特别注意下片表面不得低于相应的下片表面。沿径方向。(槽宽方向)从外缘对齐为准,不允许

下片外缘靠里，这样安装的目的是防止发生矿流飞溅。联接处有缝时，需用腻子抹平。

4、将已联接好的五片一组（或二、三头）螺旋槽旋在一起，公布成要求的形状。

5、将四根（或三根）柱依次分别装在四个（或三、二个）螺旋槽上，用螺栓将螺旋槽与支柱固定，然后安装十字架（三角架），使各头螺旋沿圆周均布，最后再旋好全部螺栓。安装后。螺旋片要保持自然形状，不得有显见的变形。

6、将给矿槽和新产品截取槽分别装在螺旋槽的首端和尾端，要保证联接处严密不漏水。如有缝隙，需用涂料封严。要保证槽面平滑过渡。

7、给矿匀分器和新产品集聚斗与槽支架联接，自由放置在支架上，安装时要注意按图放正位置。分配器的各个排管要分别对准相应的给矿槽。

8、螺旋溜槽基础一般不需要固定，但要放在同一水平的四个（三个）平面基础上，安装后，要检查螺旋槽的竖轴线是否铅垂，可以在立柱下面加垫片调整铅垂度。螺旋溜槽要在适当高度处设操作平台，螺旋溜槽支柱与平台需适当联接。

9、工业上大量使用时，应成组配置，用多管分矿器定量给矿，螺旋溜槽应连续成排配置，以节约占地面积。

#### 使用说明：

1、螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为II-900每头每小时1.2-1.8立方米，II-1200每头每小时2.5-3.5立方米。体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特性要昼控制稳定，允许波动范围应小于 $\pm 5\%$ ，一般采用恒压给矿。

2、给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%~60%要通过试验确定。粗选给矿浓度一般可在30%~50%，精选给矿浓度可在40%~60%范围内选用。选别效果相近时，以选用高浓度为宜，以提高设备的处理量。

3、为使螺旋溜槽正常运转，在矿浆给入螺旋溜槽前应严格进行隔渣处理，以免大颗粒和杂物积于螺旋槽面上，破坏分选。

4、调节产品截取槽上阀块的位置可以改变各产品的产率和品位。各产品的截取宽度需通过实验确定，阀块位置一经确定就不要随意改变。

5、螺旋溜槽给矿后还应注意其矿流是否布满整个螺旋槽面，若发现矿流有靠外的现象则必须设法（如水冲等）纠正。

6、运转中要经常检查螺旋槽上面是否有堆积现象，发现堆积要及时进行清理。每班要用水冲洗槽面一次，以清除积于槽面上的杂物，保证矿流正常流动。

本厂螺旋溜槽优点：

抗化学腐蚀、耐酸碱、不忌矿浆中的药剂。

叶片刚度、强度大、变形小。

选别过程稳定、容易控制。

给矿浓度允许变大，范围大，富集比高、回收率高。

占地面积小、耗水量少。

结构简单，无需动力，处理量大。

安装简易，操作方便，投资小见效快。

工作表面不易损坏、耐磨性好、维修量小。

以上价格及数据仅供参考 如有产品需要或具体产品详情欢迎来电。

联系电话:15879797615 联系人:黄生

电话/传 真：86-0797-5701703

本产品的加工定制是是，类型是溜槽选矿设备，生产厂商是金运，型号是全部，给矿浓度是25~55%，给矿粒度是0.02~0.3mm，处理能力是0.2~8T/h，品牌是jy，螺旋安装片头数是2~4头