

豆制品快速烘干设备 南京腾阳

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 豆制品快速烘干设备 南京腾阳 |
| 公司名称 | 南京腾阳干燥设备厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:南京腾阳 型号:CT-C-O |
| 公司地址 | 南京市栖霞区靖安街道南中村 |
| 联系电话 | 02585704108 13770629460 |

产品详情

ct-c型热风循环豆制品烘箱

一：性能及特点：

ct-c系列型热风循环烘箱是我南京腾阳在原ct-c系列型热风循环烘箱的基础上，按照行业标准要求精心设计生产的，是通用的干燥设备，适用于各种化工原料、粉剂、散剂、颗粒、结晶体，电池材料等类似产品且含水率在60%以内的物料进行批次烘干之用。该产品采用低噪音、耐高温轴流风机，配备了智能温控仪或电脑控制器自动控温系统装置，升温、恒温过程平稳，易操作，采用的温度传感器控温精确，排湿为定时排湿，整个箱体内为全封闭结构，内里圆弧角过渡，工艺要求达到领先水平。在强制通风的作用下，通过循环风机送来预热过的洁净强风，经箱内调风板的调节，热风均匀分布后加热物料，再经循环加热，与此同时，洁净的空气通过进风口的进一步补充，湿空气由排湿口被自动或强制排出箱外，如此往复达到烘干灭菌的效果。 二：制作要求：

1、轴流风机，为耐高温铸铝风机或不锈钢风叶轮，且装置在箱体右侧或左侧。 2、配套烘车，烘车主材料为不锈钢方管和不锈钢板，不锈钢板折弯成轨道，材质为304，板厚为 1.5mm，不锈钢方管厚为1.2mm，烘车轮为不锈钢轮，烘车外形尺寸为：门面宽740×深950×高1200（mm），可以做成承重型。 3、配套烘盘标准烘盘，烘盘尺寸为：460×640×45（mm），材质为304不锈钢板，该盘为一次冲压成型盘可以（冲孔）。烘盘厚度可以根据用户需要分别：（0.4mm 0.5mm 0.6mm 0.7mm 0.8mm）1.0mm以上为手工制作。数据咨询qq1404839976 4、箱体内表四方角均为圆弧角过渡，便于清洗。箱体外表无凹凸现象，平整、光滑、美观。 5、该箱内表板材拼缝处均为氩弧焊密焊成型，且打磨抛光处理，制作时为整装制作，（也可拼装制作，如为拼装式制作，少许拼缝处不能密焊，可到需方安装时再进行密焊和打磨、抛光处理）。 6、该箱门为正面开门，门结构为压紧式结构，开关方便。门压条为耐高温硅橡胶密

封条，保温性能好。7、顶部设有进风口，排湿口，且装置强制排湿风机一台，便于箱内湿空气快速排出。8、轨道槽为封闭式轨道槽，在箱体内底板上面制作，便于箱内保温和杂菌不易进入箱体内。9、鼓风电机和电控系统均装置在箱体左或右侧。

三：加热方式：

电加热分：1不锈钢翅片式 2碳钢翅片式 3远红外石英管。（电加热为阳性加热）蒸汽热水导热油分：不锈钢翅片散热器 铝制翅片散热器 碳钢翅片散热器（汽水油为阴性加热 适用与敏感性，易燃易爆性物料）

肆：操作要求：

1.热风循环烘箱工作前: (1)检查电气是否异常 (2)将物料放置烘干箱内 (3)开启电源开关并调整适当温度与加热时间。2.热风循环烘箱工作中: (1)专心操作并配戴防护器具。(2)操作人员严禁离开加工区。3.热风循环烘箱工作后: (1)关闭电源开关并将箱门关闭。(2)设备使用後及周边需清洁乾净并归位。4.热风循环烘箱事故处理: (1)通知系办公室、环安组 (2)受伤人员送卫保组或医院治療 (3)机具设备报请营缮组或厂商维修

| 序号 | 型号 | 行业标准型号 | 技术参数 | | | | | | | 风机风量 (m ³ /h) |
|----|-----------|----------|------------------------|------------------------|--------------|-------------------------|-------------|------------|-------|--------------------------|
| | | | 蒸发面积 (m ²) | 有效容积 (m ³) | 每次干燥量 (kg/批) | 散热器面积 (m ²) | 耗用蒸汽 (kg/h) | 电加热功率 (kw) | | |
| 1 | ct-c-0 | rxh-7-c | 7.1 | 1.3 | 60 | 15 | 15 | 6-9 | 3450 | |
| 2 | ct-c-i | rxh-14-c | 14.1 | 2.6 | 120 | 24 | 20 | 15 | 3450 | |
| 3 | ct-c-ii | rxh-27-c | 28.3 | 4.9 | 240 | 48 | 40 | 30 | 6900 | |
| 4 | ct-c-iiia | rxh-27-c | 28.3 | 4.9 | 240 | 48 | 40 | 30 | 6900 | |
| 5 | ct-c-iii | rxh-41-c | 42.4 | 7.4 | 360 | 72 | 60 | 45 | 10350 | |
| 6 | ct-c-iiia | rxh-41-c | 42.4 | 7.4 | 360 | 72 | 60 | 45 | 10350 | |
| 7 | ct-c-iv | rxh-54-c | 56.5 | 10.3 | 480 | 96 | 80 | 60 | 13800 | |
| 8 | ct-c-i | rxh-14-b | 14.1 | 2.6 | 120 | 23 | 20 | 15 | 1414 | |
| 9 | ct-c-ii | rxh-27-b | 28.3 | 4.9 | 240 | 48 | 40 | 30 | 5230 | |
| 10 | ct-c-iii | rxh-41-b | 42.2 | 7.4 | 360 | 72 | 60 | 45 | 9800 | |
| 11 | ct-c-iv | rxh-54-b | 56.5 | 10.3 | 480 | 96 | 80 | 60 | 9800 | |

热风循环烘箱操作规程

概述：在生产中，热风循环烘箱是对物料干燥脱水，干燥灭菌的主要设备之一。为此，特拟定操作规程如下：一：生产前检查 生产前必需对设备进行仔细检查，其内容为：a、电器是否正常，即加热回路是否正常，风机是否运转。点动风机检查转向是否正确，若不符合风机上指示方向，可调整电机输入端相序，使其正常。b、风门、压紧调整在封闭的最佳状态。二：设备的清洁 应控制药的工艺要求确保工作区域清洁，。烘车烘盘达到其工艺要求的洁净等级。三：操作步骤 1、按制药生产工艺将烘盘内装入等量的物料，并且平铺均匀。2、将烘盘装上烘车，推入工作室。3、关闭排湿口和烘箱门，并压紧。4、打开电源开关（红色旋钮）红色信号灯亮。5、按工艺要求操作数控表，设定加热温度。6、打开鼓风开关（绿色旋钮）绿色信号灯亮。7、打开加热开关（绿色旋钮）绿色信号灯亮。烘箱进入工作状态。8、当温度进入恒温状态时，打开排湿风门。9、当物料烘干至符合工艺要求时，关闭加热系统 10、关闭鼓风 11、打开箱门，拉出烘车、取出物料。

说明：本工艺规程仅供参考，各厂家应根据本厂的工艺要求制定其操作规程。

本产品的加工定制是是，品牌是南京腾阳，型号是CT-C-O，品类是热风循环，传热面积是12（m²），转速是5（r/min），功率是12（kw），外形尺寸是2.4*1.4*2.2（m），占地面积是4（m²），重量是1200（kg）