

冲针 高强度冲针 优质冲针 SKH51冲针

产品名称	冲针 高强度冲针 优质冲针 SKH51冲针
公司名称	宁海县城关茂盛五金加工厂
价格	面议
规格参数	类型:冷冲模架 品牌:欧力诺
公司地址	中国 浙江 宁海县 新兴工业园区
联系电话	86 0574 65571496 13867893150

产品详情

名称：冲针又名冲头

规格：直径 0.2-60

材质：skh51

用途: 在冲压模具里，冲针是必不可少的配件

特点：耐冲，耐磨

工艺：无心磨精磨

颜色：金属色，白色

冲针的加工制造过程 1、拉丝、切断 将经过化验合格后的原材料，经过拉丝机拉制成所需的直径尺寸，而后切割成一根根定长的棒状冲针胚料。 2、热处理 在热处理之前先将冲针胚料在校直平台上

用千分表进行较调平直，而后把它放入高频电炉或盐浴炉内加热至800~1300摄氏度，停留2~5分钟，油冷淬硬，精淬火热处理后针尖硬度可达hv590-800.而后进行低温回火处理。 3、研磨加工
将冲针夹在机床的弹簧夹头上，根据冲针各种尖底座角度尺寸要求，分别进行研磨成型加工。
4、抛光 抛光即对表面的油渍、锈等进行清理，将表面处理干净。 5、检验、入库
根据要求的指标指数进行检验，合格的可以进行装箱入库。

选购我厂钻头的理由纵观目前的钻头市场，一方面是市场的繁荣，带给消费者广阔的选择空间，另一方面则是铺天盖地的广告宣传让大家感到茫然，采购员普遍存在对价格、质量方面的理解误区，不知如何做出正确的选择，其实仔细分析比较后不难发现，一个好的钻头生产厂家具有下面四条优势：

1设备先进

俗话说：“磨刀不误砍柴功”。先进的全自动磨槽机是加工精致钻头的基础。

2人员素质

优秀的员工能有效操作先进的设备，制造出高质量的钻头。

3管理团队

我们拥有一个团结，认真，创新的管理团队。

4售后服务

我们会尽快解决客户使用中遇到的困难，因为我善制钻。

茂盛的优势 一切源自对切削工具的专业制造

1来图定制钻头

非常欢迎客户来图定制各种规格的钻头，把你的想法告诉我们，我们为您实现。

2价格优势

我们是生产厂家，直接从生产端-----消费端的服务模式

无需经过经销商之手。

3质量优势

我厂的钻头在中国市场的定位是中等偏上的，上等品属哈工，哈量，上工等工具厂

我们的目标世界七大洲除了南极洲，其余的六个大洲都必须有我们的钻头

联系地址：浙江省宁波市宁海县新兴工业园区联系电话：13867893150传真号码：0574-65571496

腾 讯 qq: 1132969505

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片和网上报价供参考,价格随具体规格，原材料,成本,定购数量变化而变化,如有意向,请直接咨询。

本产品的加工定制是是，类型是冷冲模架，品牌是欧力诺，型号是SKH51，适用模具类型是冲压模，产品别名是冲头，直径是0.5-30，长度是50-500，精度是0.01